



ITT

Water & Wastewater

Технические данные

Flygt N 3153, 50 Hz



Engineered for life



N 3315

Изделие

Погружной насос для перекачивания чистой воды, поверхностной воды и сточных вод, содержащих твердые частицы или длинноволокнистые материалы.

Обозначение

Код изделия	3315.180
Установка	P, S, T, Z
Характеристики рабочего колеса	LT, MT, NT

Рабочие характеристики

Температура жидкости	макс. +40°C
Глубина погружения	макс. 20 м
Показатель pH перекачиваемой жидкости	5,5–14
Плотность жидкости	макс. 1100 кг/м ³

Технические характеристики двигателя

Частота	50 Гц
Класс изоляции	H (+180°C)
Вариация напряжения	
- в непрерывном режиме	макс. ± 10%
- в повторно-кратковременном режиме	макс. ± 10%
Неуравновешенность напряжений между фазами	макс. 2%
Количество пусков в час	макс. 15

Кабель

Прямой пуск от сети
SUBCAB®

4G25+2×1,5 мм ²
4G35+2×1,5 мм ²
4G50 мм ²

4G70 мм²

Пуск по схеме «звезда/треугольник»

SUBCAB®	4G25+2×1,5 мм ²
	4G35+2×1,5 мм ²
	4G50 мм ²
	4G70 мм ²

Применение частотно-регулируемого привода

Экранированный SUBCAB®	S3×25+3×16/3+4×1,5 мм ²
	S3×35+3×16/3+4×1,5 мм ²
	S3×50+3×25/3+4×1,5 мм ²

Вспомогательные кабели

Вспомогательный терминальный кабель для использования с MiniCAS	7 проводников
Вспомогательный терминальный кабель для использования с MAS	12 проводников
Вспомогательный терминальный кабель для использования с MAS	24 проводника

Контрольно-измерительное оборудование

Термоконтакты размыкаются при температуре	140°C
Датчик течи в инспекционной камере	FLS 10

Материал

Общие данные

Деталь	Материал	Номер материала Flygt	Европейский стандарт	Стандарт США
Рабочее колесо	Чугун	M0314.0125.00	EN 1561:1997 №. JL 1040	ASTM-A 48 - № 35 B
Корпус насоса	Чугун	M0314.0125.00	EN 1561:1997 №. JL 1040	ASTM-A 48 - № 35 B
Корпус статора	Чугун	M0314.0125.00	EN 1561:1997 №. JL 1040	ASTM-A 48 - № 35 B
Вал	Нержавеющая сталь	M0344.2321.03	EN 10088-3:1995 №. 1.4057	ASTM/AISI 431
Рубашка охлаждения	Сталь	M0323.1312.00	EN 10025-2:2004 № 1.0038, 1.0114 и 1.0117	ASTM A 573 Категория 36
Рубашка охлаждения	Нержавеющая сталь	M0344.2343.02	EN 10088-2 и -3:1995	ASTM/AISI 316L и 316Ti
Подъемная рукоятка	Нержавеющая сталь	M0344.2343.02	EN 10088-2 и -3:1995	ASTM/AISI 316L и 316Ti

Уплотнительные кольца

Вариант	Материал
1	Нитриловый каучук

Механические торцевые уплотнения

Вариант	Внутреннее уплотнение	Наружное уплотнение
1	Коррозионностойкий цементированный карбид/ Коррозионностойкий цементированный карбид	Коррозионностойкий цементированный карбид/ Коррозионностойкий цементированный карбид
2	Коррозионностойкий цементированный карбид/ Коррозионностойкий цементированный карбид	Карбид кремния/ Карбид кремния

Отделка поверхности

Все чугунные детали покрыты грунтовочным слоем. Отделочное покрытие обработано двухкомпонентной краской с высоким содержанием твердого вещества.

Масса

См. размерный чертеж.

Опция

Модель для работы в теплой жидкости (по запросу)

Другие кабели

Датчики Термистор, FLS, PT 100, VIS 10

Память насоса

Принадлежности

Напорные патрубки, адаптеры, шланговые соединения и другие механические принадлежности.

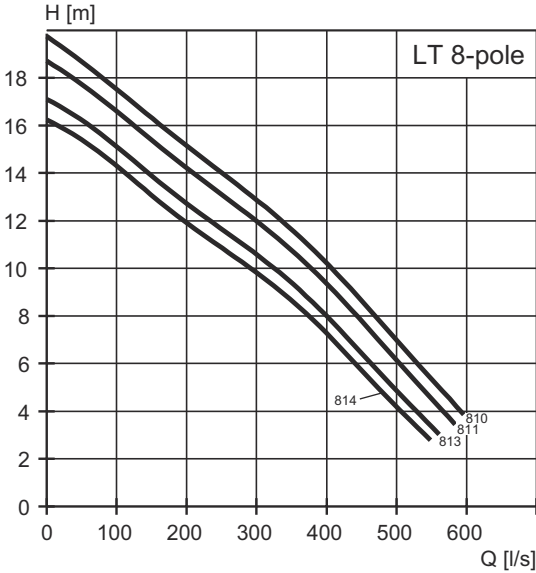
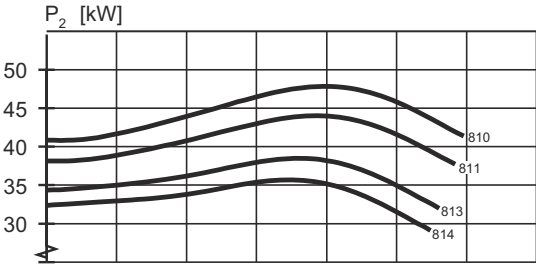
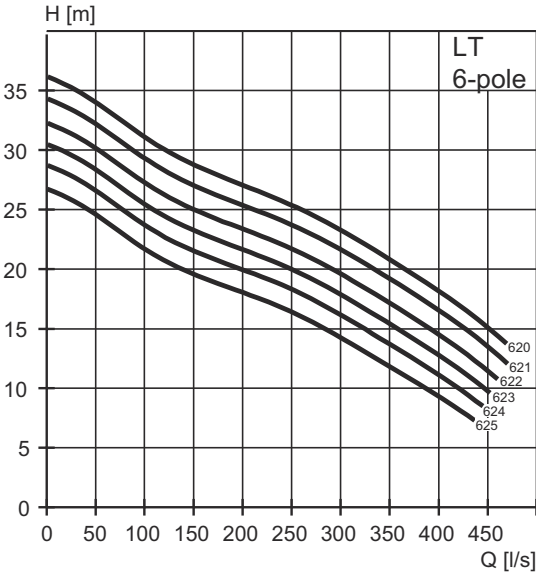
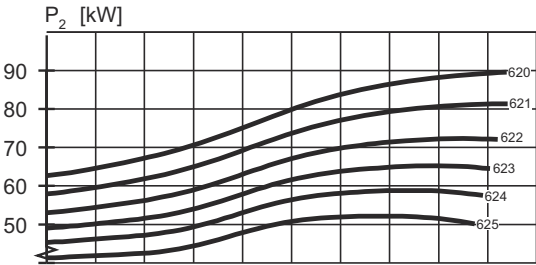
Электрооборудование, такое как контроллер насоса, контрольные панели, пускатели, реле для мониторинга, кабели.

См. отдельную брошюру или посетите сайт www.itlwww.com для получения дополнительной информации.

Рабочие характеристики двигателя LT и кривая производительности

Кривая/Рабочее колесо №	Номинальная мощность, кВт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Возможно взрывозащитное исполнение	Установка				
						P	S	T	Z	
400 В, 50 Гц, 3~, 985 об./мин										
622	75	150	835	0,79		•	•	•	•	
623	75	150	835	0,79		•	•	•	•	
624	75	150	835	0,79		•	•	•	•	
625	75	150	835	0,79		•	•	•	•	
400 В, 50 Гц, 3~, 985 об./мин										
620	90	185	1160	0,76		•	•	•	•	
621	90	185	1160	0,76		•	•	•	•	
622	90	185	1160	0,76		•	•	•	•	
623	90	185	1160	0,76		•	•	•	•	
400 В, 50 Гц, 3~, 745 об./мин										
811	48	102	525	0,75		•		•	•	
812	48	102	525	0,75		•		•	•	
813	48	102	525	0,75		•		•	•	
814	48	102	525	0,75		•		•	•	
400 В, 50 Гц, 3~, 745 об./мин										
810	62	124	650	0,79		•		•	•	
811	62	124	650	0,79		•		•	•	

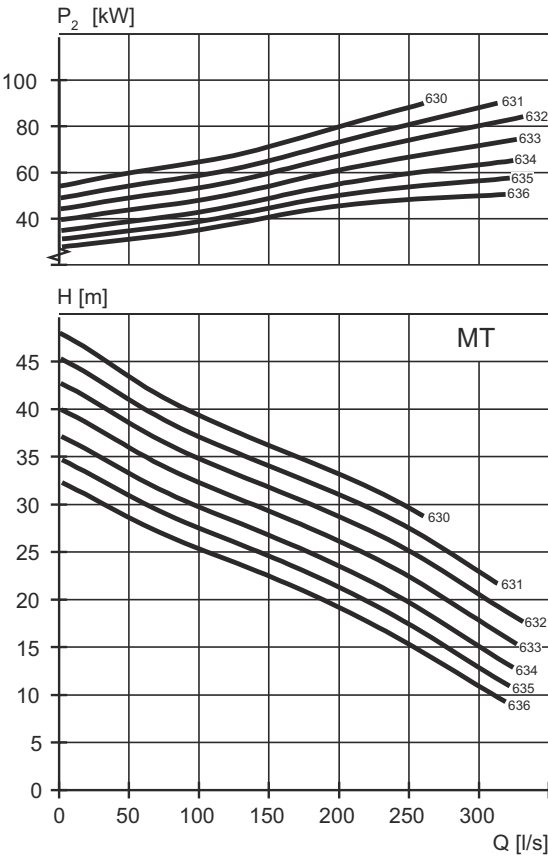
Значение пускового тока при пуске переключением со звезды на треугольник составляет примерно 1/3 от значения пускового тока при прямом пуске.



Рабочие характеристики двигателя МТ и кривая производительности

Кривая/Рабочее колесо №	Номинальная мощность, кВт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Возможно взрывозащищенное исполнение	Установка				
						P	S	T	Z	
400 В, 50 Гц, 3~, 996 об./мин										
632	75	150	835	0,79		•	•	•	•	
633	75	150	835	0,79		•	•	•	•	
634	75	150	835	0,79		•	•	•	•	
635	75	150	835	0,79		•	•	•	•	
636	75	150	835	0,79		•	•	•	•	
400 В, 50 Гц, 3~, 996 об./мин										
630	90	185	1160	0,76		•	•	•	•	
631	90	185	1160	0,76		•	•	•	•	
632	90	185	1160	0,76		•	•	•	•	
633	90	185	1160	0,76		•	•	•	•	

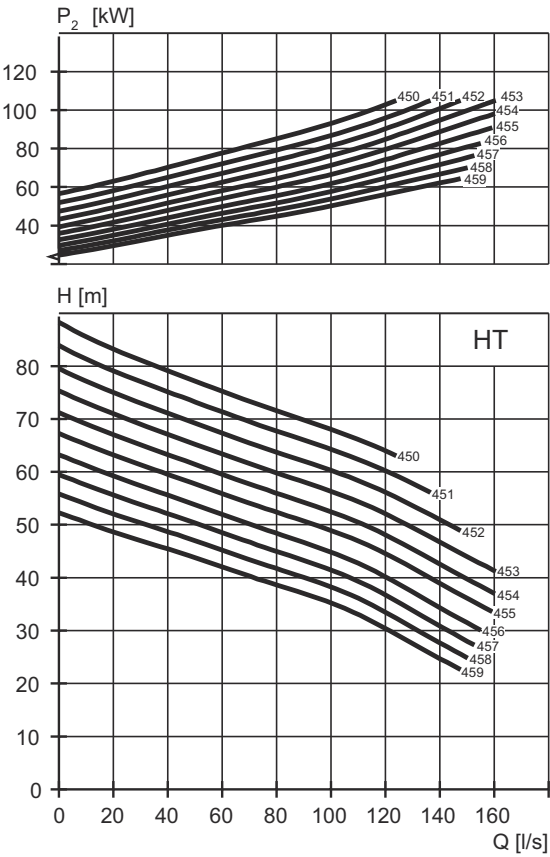
Значение пускового тока при пуске переключением со звезды на треугольник составляет примерно 1/3 от значения пускового тока при прямом пуске.



Рабочие характеристики двигателя НТ и кривая производительности

Кривая/Рабочее колесо №	Номинальная мощность, кВт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Возможно взрывозащищенное исполнение	Установка				
						P	S	T	Z	
400 В, 50 Гц, 3~, 1495 об./мин										
453	85	159	710	0,83		•	•	•	•	
454	85	159	710	0,83		•	•	•	•	
455	85	159	710	0,83		•	•	•	•	
456	85	159	710	0,83		•	•	•	•	
457	85	159	710	0,83		•	•	•	•	
458	85	159	710	0,83		•	•	•	•	
459	85	159	710	0,83		•	•	•	•	
400 В, 50 Гц, 3~, 1495 об./мин										
450	105	200	955	0,81		•	•	•	•	
451	105	200	955	0,81		•	•	•	•	
452	105	200	955	0,81		•	•	•	•	
453	105	200	955	0,81		•	•	•	•	
454	105	200	955	0,81		•	•	•	•	
455	105	200	955	0,81		•	•	•	•	

Значение пускового тока при пуске переключением со звезды на треугольник составляет примерно 1/3 от значения пускового тока при прямом пуске.



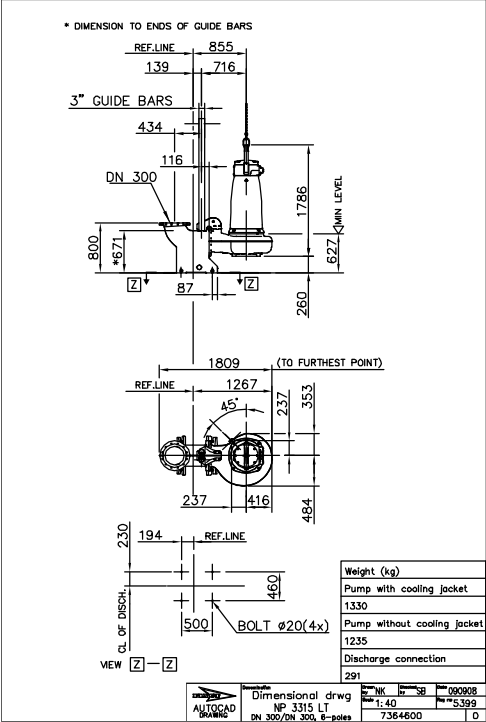
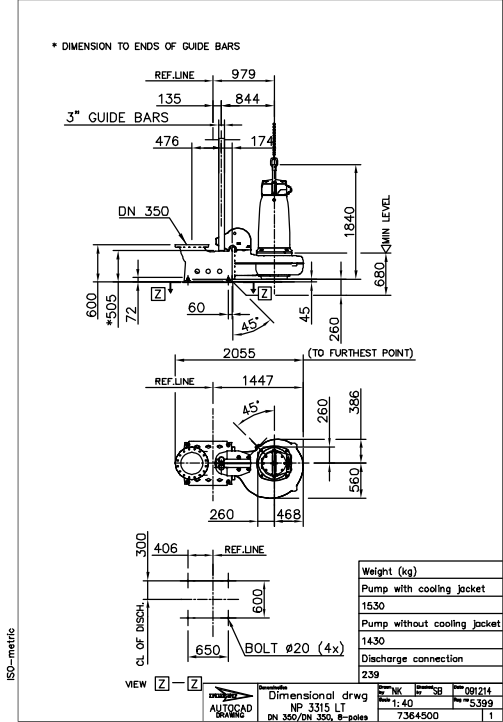
Размерный чертеж

Все чертежи доступны в виде документов Acrobat (.pdf) и чертежей AutoCad (.dwg). Загрузите чертежи с сайта www.itwww.com или обратитесь за дополнительной информацией к местному представителю компании ITT.

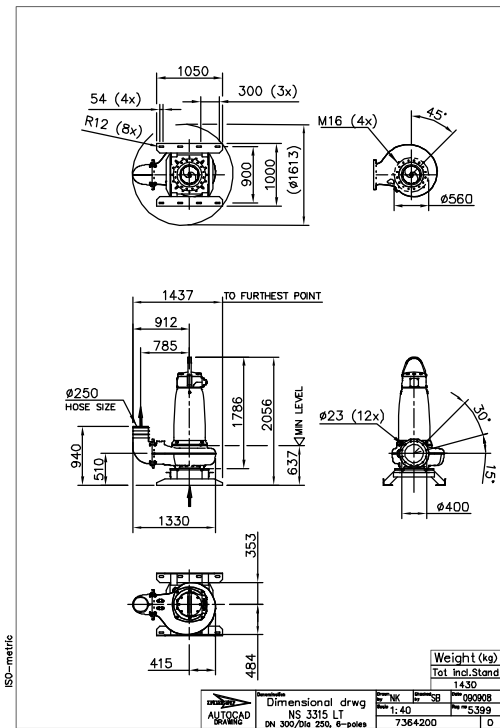
Все размеры приведены в миллиметрах.

LT 8 полюсов, установка Р

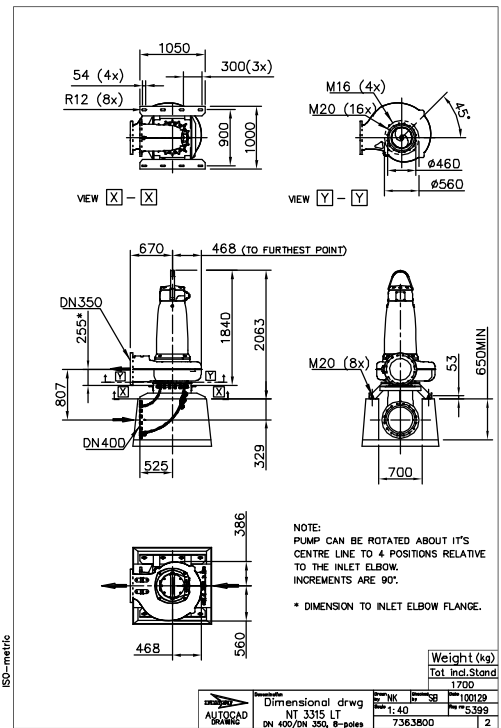
LT 6 полюсов, установка Р



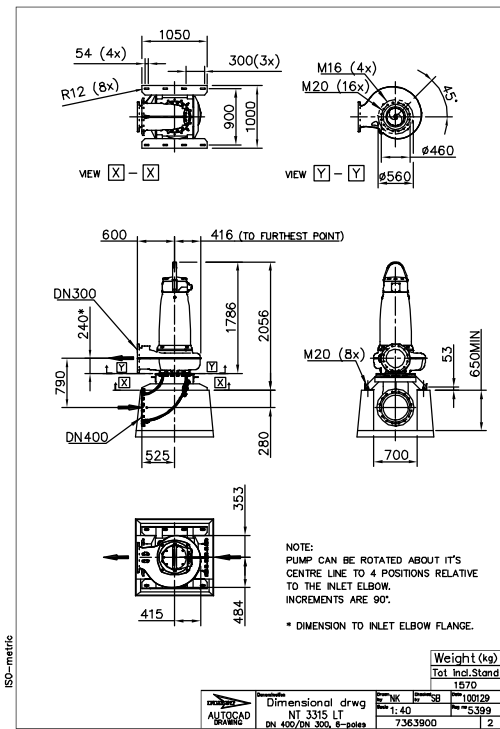
LT 6 полюсов, установка S



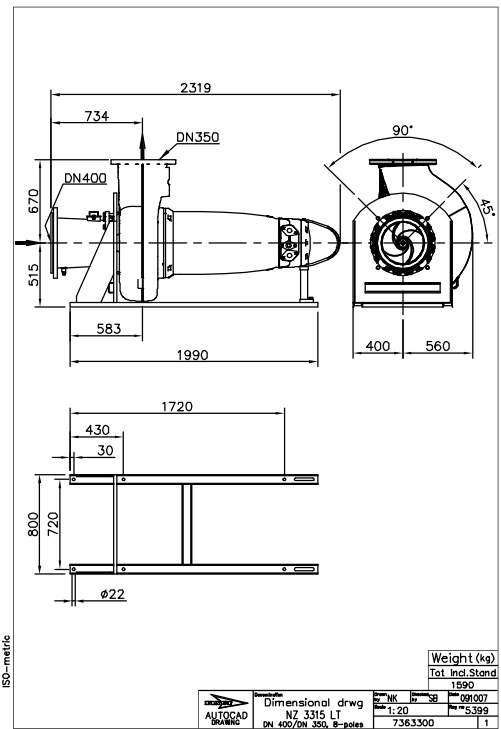
LT 8 полюсов, установка T



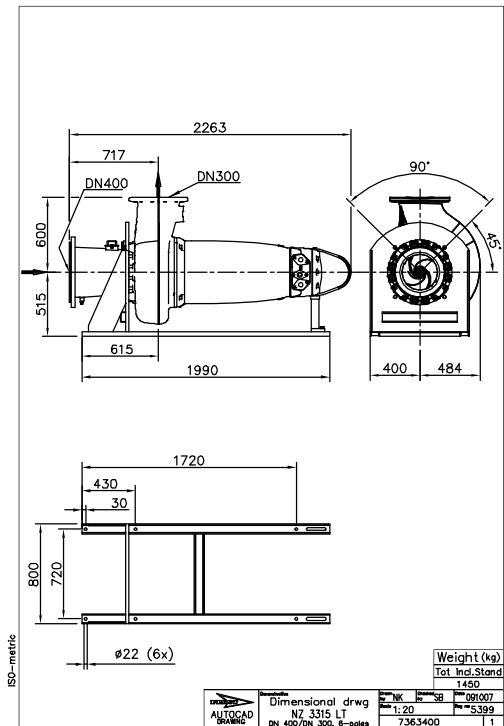
LT 6 полюсов, установка T



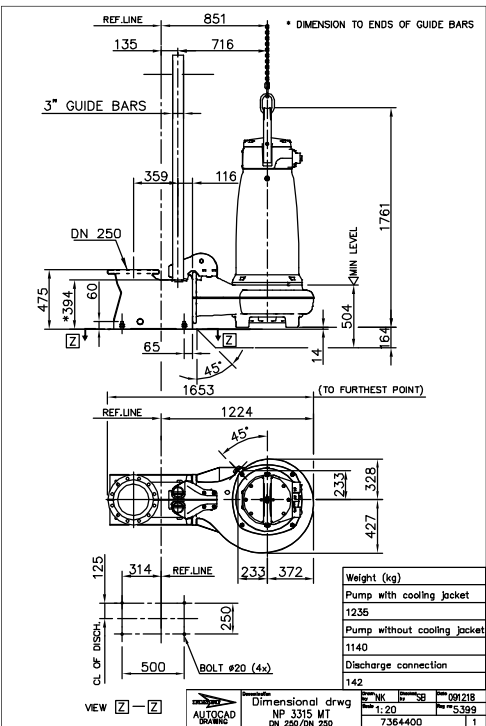
LT 8 полюсов, установка Z



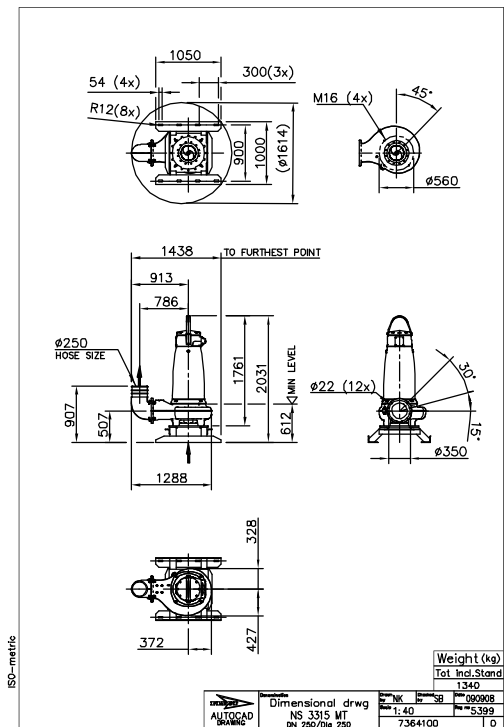
LT 6 полюсов, установка Z



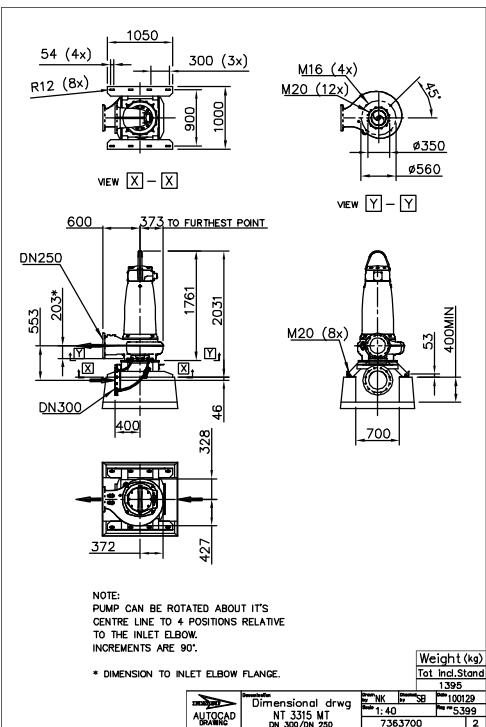
MT, установка P



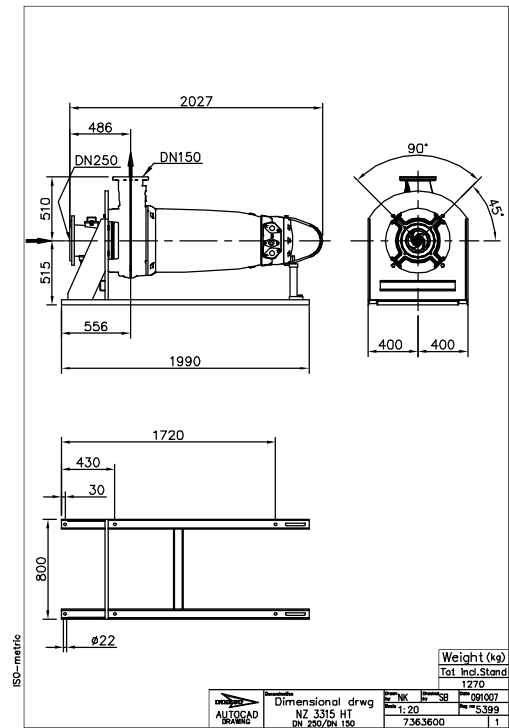
MT, установка S

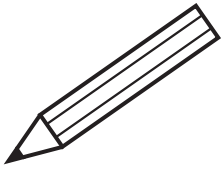


MT, установка T

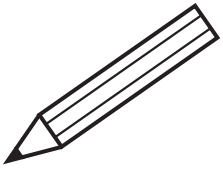


HT, установка Z





A series of horizontal dashed lines for handwriting practice, consisting of 20 lines.



A series of horizontal dashed lines spanning the width of the page, intended for handwriting practice. There are 20 lines in total, evenly spaced.



Что Вам может предложить ITT W&WW?

Инженерно-технические решения компании ITT W&WW для систем водоснабжения, водоотведения и водоочистки являются ведущими в мире. Мы располагаем полным ассортиментом насосов и оборудования для таких областей применения как подведение питьевой или необработанной воды, отведение промышленных стоков, канализация, дренаж, наблюдение за установками и контроль за их работой, первичная и вторичная биологическая очистка, фильтрация и дезинфекция. Мы также обеспечиваем сопутствующие услуги высококвалифицированного персонала. Головное предприятие находится в Швеции. Продукция представлена в 140 странах мира и производится на собственных заводах компании в Европе, Китае, Северной и Южной Америке. Владелец компании является корпорация ITT с офисом в г. Уайт-Плейнс, Нью-Йорк (White Plains, New York), известная как поставщик высокотехнологичной продукции, систем и услуг.



WEDECO



Посетите наш веб-сайт, где имеется новейшая версия документа и подробная информация
www.ittwww.com

ITT Water & Wastewater AB
SE-174 87 Sundbyberg
Sweden

Visiting address:
Gesällvägen 33
Sundbyberg
Sweden

Tel. +46 8 475 60 00
Fax +46 8 475 69 00