

НАСОСЫ ДЛЯ ВОДООТВЕДЕНИЯ

ОБЗОР ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРОГРАММЫ

WQ • WQE / WQEC • WQS / WQES • WL / WLD





Компания «Kaiquan Pump Group» была основана в 1995 году и является крупной насосной компанией с капиталом в 4,5 млрд. юаней, объединяющей разработку, производство, продажу и сервисное обслуживание насосного оборудования для водоснабжения, водоотведения и других отраслей промышленности.

Компания владеет 7 предприятиями в 5 промышленных зонах в провинциях и городах Шанхай, Чжэцзян, Хэфей, Шицзячжуан и Шэньян.

Штат компании насчитывает более 7000 сотрудников, в том числе 1200 инженерно-технических работников, в основном состоящих из авторитетных специалистов и профессоров, докторов, магистров и ведущих инженеров, образующих сильную команду профессионалов с инновационным мышлением.

РОССИЙСКОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО

Официальным представительством концерна на территории РФ является компания ООО «КЕЙ КЬЮ» (KQ), которая с ноября 2022 г. начала свою операционную деятельность по развитию данного насосного бренда на российском рынке.

В ООО «КЕЙ КЬЮ» (KQ) работает профессиональный инженерный коллектив. Все сотрудники российского представительства прикладывают совместные усилия для успешного развития насосного бренда «KQ Pumps» на российском рынке, что в свою очередь гарантирует самые радужные перспективы для дальнейшего процветания компании.

В планах компании: развитие дилерской и сервисной сети в Москве и регионах, предоставление коммерческих предложений, оптимальных по стоимости и оперативных по срокам доставки, проведение крупных маркетинговых и PR активностей.

WQ (11-22 кВт)

Погружные канализационные насосы

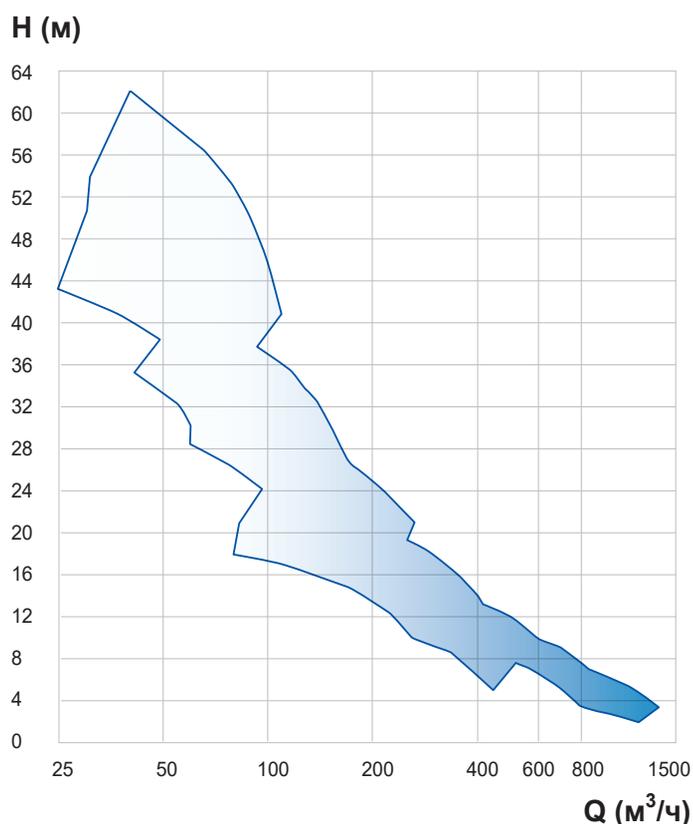
Энергоэффективные и надёжные насосы с инновационной гидравлической конструкцией

Преимущества:

- высокий КПД
- электродвигатель с защитой от перегрузки
- рабочее колесо с увеличенным свободным проходом
- датчики протечки и температуры подшипника
- самоочищающееся механическое уплотнение
- уникальная конструкция короткого вала
- подшипники марки SKF и механические уплотнения Eagle Burmann
- возможность специсполнения по материалам изготовления и перечню датчиков



График производительности



Технические характеристики

Поддача	25 – 1 300 м³/час
Напор	4 – 62 м
Т перекач. среды	до 40 °С
Рабочее колесо и насосная камера	QT500 (ВЧ-50)
Корпус насоса	HT250 (СЧ-25)
Вал насоса	Cr13/3Cr13
Класс изоляции электродвигателя*	«Н» – до 180 °С
Датчики температуры	1. Термоконтатор в обмотке электродвигателя. 2. РТ100 подшипника – по запросу
Защита от протечек	1. Датчик протечки в масляной камере 2. Датчик протечки в полости электродвигателя

* В двигателе насоса установлен ротор увеличенного диаметра для улучшения теплообмена с внешней средой. Опционально двигатель может быть изготовлен в комплекте с рубашкой охлаждения.

Области применения



Канализационные и дренажные насосные станции



Очистка сточных вод



Водозабор



Ирригация

WQ (30 кВт и выше)

Погружные канализационные насосы

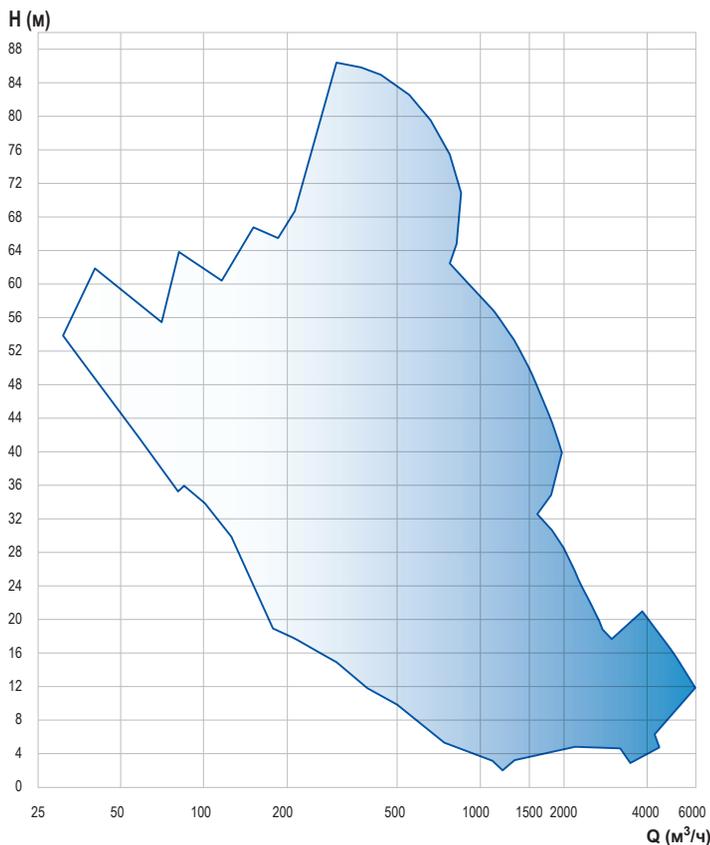
Энергоэффективные и надёжные насосы с инновационной гидравлической конструкцией

Преимущества:

- высокий КПД
- электродвигатель с защитой от перегрузки
- рабочее колесо с увеличенным свободным проходом
- датчики протечки и температуры подшипника
- самоочищающееся механическое уплотнение
- уникальная конструкция короткого вала
- подшипники марки SKF и механические уплотнения Eagle Burmann
- возможно исполнение с кожухом охлаждения и с высоковольтным двигателем
- встроенные датчики для удаленного мониторинга



График производительности



Технические характеристики

Подача	25 – 12 500 м³/час
Напор	4 – 46 – 62 м
Т перекач. среды	до 40 °С
Рабочее колесо и насосная камера	QT500 (ВЧ-50)
Корпус насоса	НТ250 (СЧ-25)
Вал насоса	Cr13/3Cr13
Класс изоляции электродвигателя*	«Н» – до 180 °С
Датчики температуры	1. РТ100 в обмотках электродвигателя 2. РТ100 подшипника
Защита от протечек	1. Датчик протечки в масляной камере 2. Датчик протечки в полости электродвигателя 3. Датчик протечки в клеммной коробке
Датчик вибрации	Есть

* В двигателе насоса установлен ротор увеличенного диаметра для улучшения теплообмена с внешней средой. Опционально двигатель может быть изготовлен в комплекте с рубашкой охлаждения.

Области применения



Канализационные и дренажные насосные станции



Очистка сточных вод



Водозабор



Ирригация

WQE / WQEC

Погружные канализационные насосы

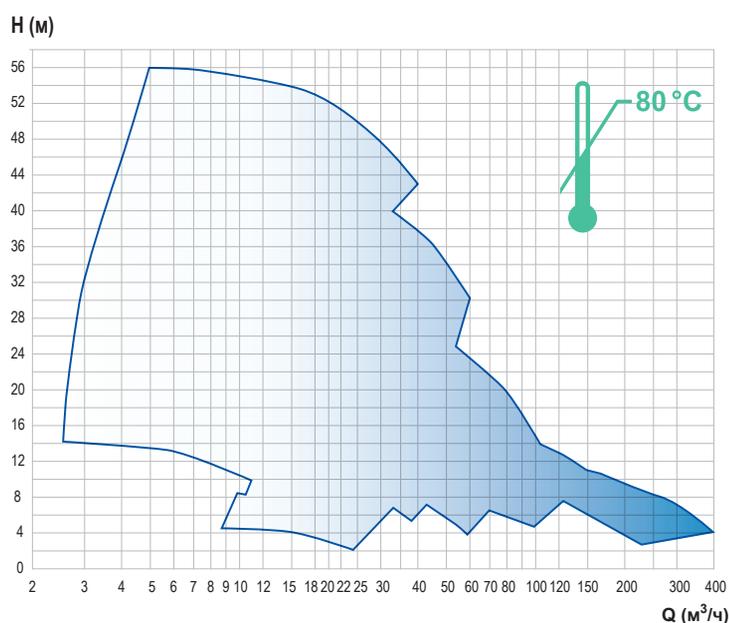
Компактные погружные канализационные насосы серии WQE / WQEC мощностью до 7,5 кВт

Преимущества:

- специально разработанная проточная часть с защитой от засорения
- рабочее колесо канального типа предназначено для прокачки твёрдых частиц и устойчиво к наматыванию материала
- уникальная комбинация механического уплотнения и подшипника
- электродвигатель оснащен устройством защиты от перегрева и датчиком протечки (для модели WQEC)
- удобство разборки и обслуживания благодаря размещению насоса и электродвигателя в едином корпусе
- возможно высокотемпературное исполнение для перекачивания жидкости до 80 °С
- встроенная система взмучивания осадка



График производительности



Технические характеристики

Расход	5 – 380 м³/час
Напор	6 – 54 м
Т жидкости	до 40 °С (до 80 °С по запросу)
Корпус насоса	HT200
Рабочее колесо	HT200
Степень защиты электродвигателя	IP68
Материал вала насоса	2Cr13
Подшипник	SKF
Торцевое уплотнение вала	Eagle Burgmann

Области применения



Коммунальное хозяйство



Строительство



Системы обработки промышленных, ливневых и канализационных сточных вод,



Дренажные системы ЖКХ

WQS / WQES

Погружные канализационные насосы с режущим механизмом

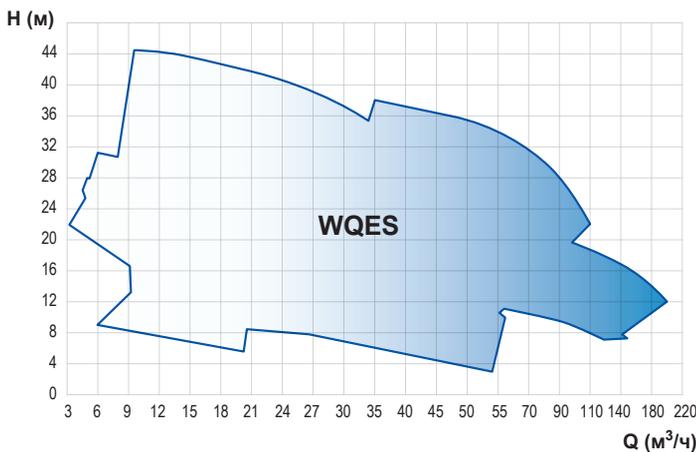
Высокопроизводительные насосы с независимым режущим модулем и эффективным измельчением длинноволокнистых материалов

Преимущества:

- герметичный кабельный ввод и тройное уплотнение кабеля
- защита электродвигателя от протечек воды
- торцевое уплотнение вала
- подшипники марки SKF (ресурс: до 100 000 моточасов) и уплотнители марки Eagle Burgmann
- удобство монтажа и сервисного обслуживания



График производительности



Технические характеристики

Подача	3 – 300 м³/час
Напор	до 45 м
Т перекач. среды	до 40 °С
Рабочее колесо и насосная камера	НТ200
Корпус насоса	НТ200 / Нерж. сталь
Вал насоса	2Cr13
Класс изоляции электродвигателя*	«Н» – до 180 °С

* В двигателе насоса установлен ротор увеличенного диаметра для улучшения теплообмена с внешней средой.

Режущие механизмы



Области применения



Очистка сточных вод



Муниципальное водоотведение



Дождевая вода, содержащая твердые частицы и волокна

WL / WLD

Вертикальные канализационные насосы

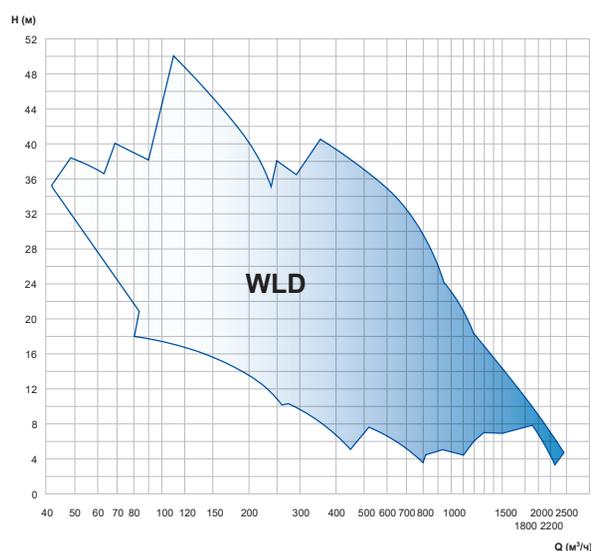
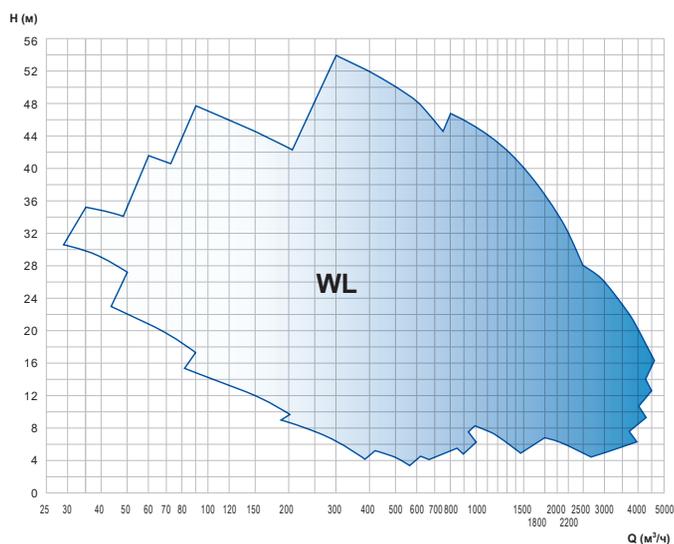
Насосы серии WL / WLD
мощностью 11 кВт и выше

Преимущества:

- уникальное рабочее колесо с увеличенным свободным проходом и высоким КПД
- электродвигатель класса IE3/IE4
- двигатели со степенью защиты IP55
- подшипники марки SKF (ресурс: до 100 000 моточасов) и уплотнители марки Eagle Burgmann
- широкий диапазон производительности
- надёжность конструкции и простота в эксплуатации



График производительности



Технические характеристики

Расход: 40 – 2300* м³/час
Напор: до 50 м
Темп. перекачиваемой среды: до 80 °С
Темп. окружающей среды: < 40 °С
Корпус насоса: HT250
Материал вала насоса: 2Cr13 / 3Cr13

Рабочее колесо: высокопрочный чугун
с шаровидным графитом
Подшипник: SKF
Торцевое уплотнение вала: Eagle Burgmann
Степень защиты: IP 55
Покрывание насоса: электрофорезное

Области применения



Водозабор



Станции очистки
сточных вод



Городские
канализационные станции



Общественные
здания



Многоэтажные
дома



Empower water
Empower future



Официальный дистрибьютор
АО «Инженерная компания АКВА»
654007 РФ, г. Новокузнецк,
пр. Н.С. Ермакова, 9А, помещение 371
Тел.: +7 (3843) 50 04 03
e-mail: info@aquanvk.com



www.aquanvk.ru