

Руководство по
установке, эксплуатации
и техническому
обслуживанию



Flygt 3171

FLYGT
a xylem brand

Содержание

Подготовка и техника безопасности.....	3
Техника безопасности.....	3
Уровни предупредительных сообщений.....	3
Охрана труда.....	4
Правила техники безопасности для изделий с допуском «ЕХ» во взрывоопасных условиях.....	6
Охрана окружающей среды.....	8
Гарантийное обслуживание.....	8
Запасные части.....	9
Транспортирование и хранение.....	10
Осмотр изделия при получении.....	10
Приемка изделия.....	10
Распаковывание изделия.....	10
Рекомендации по подъему изделия.....	10
Хранение изделия.....	11
Описание изделия.....	12
Конструкция насоса.....	12
Детали.....	13
Контрольно-диагностическое оборудование.....	14
Дополнительные датчики.....	14
Табличка данных.....	15
Одобрения.....	15
Система условных обозначений изделия.....	16
Установка.....	18
Установка насоса.....	18
Установка типа Р.....	18
Установка типа S.....	19
Установка типа T/Z.....	20
Выполнение электрических соединений.....	22
Общие меры предосторожности.....	22
Требования.....	22
Кабели.....	22
Заземление.....	23
Подключение кабеля двигателя к насосу.....	23
Подключение кабеля двигателя к стартеру и аппаратуре контроля.....	24
Кабельные соединения.....	25
Проверка вращения рабочего колеса.....	30
Эксплуатация.....	32
Безопасное расстояние от влажных участков.....	32
Пуск насоса.....	32
Техническое обслуживание.....	33
Руководство по техническому обслуживанию.....	33
Значения крутящего момента затяжки.....	33
Замена смазочно-охлаждающей жидкости.....	34
Слив смазочно-охлаждающей жидкости.....	34
Заправка смазочно-охлаждающей жидкости.....	36
Замена рабочего колеса.....	37
Замена рабочего колеса для «мокрой» установки.....	38

Замена рабочего колеса для сухой установки.....	45
Отрегулируйте рабочее колесо.....	53
Обслуживание насоса.....	54
Осмотр.....	55
Капитальный ремонт.....	56
Порядок обслуживания в случае возникновения аварийного сигнала.....	56
Устранение неисправностей.....	58
Введение.....	58
Насос не запускается.....	58
Насос не останавливается при работе с датчиком уровня.....	59
Насос самопроизвольно запускается, останавливается и снова запускается в быстрой последовательности.....	59
Насос запускается, но срабатывает защита двигателя.....	60
Насос работает, но перекачивает слишком мало воды.....	61
Техническое руководство.....	63
Ограничения применения.....	63
Технические данные двигателя	63

Подготовка и техника безопасности

Техника безопасности



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Во избежание травмирования оператор должен быть ознакомлен с мерами предосторожности и правилами безопасной эксплуатации.
- При значительном превышении допустимого давления в устройствах высокого давления существует опасность взрыва, прорыва и выброса рабочего материала. Следует принимать все необходимые меры для предотвращения превышения допустимого давления.
- Несоблюдение рекомендаций настоящего руководства относительно эксплуатации, установки или технического обслуживания насоса может привести к смертельному исходу, производственным травмам и повреждению оборудования. В частности, это относится к любому рода модификациям оборудования или использованию деталей, не поставляемых компанией Xylem. При наличии вопросов относительно использования оборудования по назначению перед выполнением работ следует проконсультироваться с уполномоченным представителем компании Xylem.
- Изменять процедуру технического обслуживания без согласования с уполномоченным представителем компании Xylem запрещено.
- Эксплуатация насоса без защитных устройств строго запрещена.
- Эксплуатация насоса при перекрытом нагнетательном клапане строго запрещена.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Рекомендации по транспортированию и хранению насоса приведены в разделе «Транспортировка и хранение» руководства по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию.

Уровни предупредительных сообщений

Определения

Уровень предупреждающего сообщения	Обозначение
 ОПАСНОСТЬ:	Опасная ситуация, наступление которой приведет к смертельному исходу или тяжелой травме
 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:	Опасная ситуация, наступление которой может привести к смертельному исходу или тяжелой травме
 ОСТОРОЖНО:	Опасная ситуация, наступление которой может привести к легкой травме или травме средней тяжести

Уровень предупреждающего сообщения	Обозначение
 Опасность поражения электрическим током:	Возможность поражения электротоком при несоблюдении инструкций
ПРИМЕЧАНИЕ:	• Возможная ситуация, наступление которой может привести к нежелательным последствиям • Практические моменты, не относящиеся к производственным травмам.

Охрана труда

Общие меры предосторожности

Данное изделие предназначено для работы с жидкостями, могущими представлять опасность для здоровья. При работе с данным изделием соблюдайте следующие правила.

- Персонал, работающий с канализационными системами, должен пройти надлежащую вакцинацию против возможных инфекций.
- Соблюдайте максимально возможную чистоту.

Средства защиты

Использовать средства защиты следует в соответствии с правилами данного предприятия. Используйте на рабочем месте предохранительное оборудование:

- каска;
- защитные очки (с боковой защитой);
- защитные ботинки;
- защитные перчатки;
- противогаз;
- защитные наушники.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Уровень шума данного изделия не превышает 70 дБ. Но при некоторых вариантах установки и в отдельных точках графика производительности данный уровень может превышать. Необходимо соблюдать требования к уровню шума в месте установки насоса. Несоблюдение данного условия может привести к потере слуха персоналом или к нарушению действующего законодательства.

Рабочая зона

Находясь в рабочей зоне, следует соблюдать следующие правила и учитывать указанные опасности.

- Рабочую зону следует поддерживать в чистоте.
- Учитывайте опасности, связанные с наличием в рабочей зоне газов и паров.
- Избегайте опасностей, связанных с поражением электрическим током. Учитывайте риск электрического удара или вспышки дуги.

Требования к изделию и размещению изделия

При установке и работе с изделием соблюдайте следующие требования.

- Обеспечьте надлежащую вентиляцию канализационной станции в соответствии с местными нормативными актами.
- Эксплуатация насоса разрешена только после установки защитных устройств.

Правила в отношении электрических подключений

Электрические подключения должны выполняться квалифицированными электриками в соответствии с международными, государственными и местными нормами.

При установке электрических подключений следует соблюдать следующие рекомендации и учитывать указанные опасности.

- Изделие должно быть отключено от источника электропитания, возможность ошибочной подачи энергии должна быть исключена. То же относится и к цепи управления.
- Термоконттакты должны быть подключены к цепи защиты согласно требованиям к изделию и функционировать надлежащим образом.
- Перед установкой насоса необходимо проверить кабель и кабельный ввод на предмет возможных повреждений при транспортировке.
- При использовании частотно-регулируемых приводов (VFD) допускается использование только экранированных кабелей. Экранированный кабель необходим для соответствия европейским стандартам СЕ. Информацию относительно требуемых параметров электропитания можно получить у уполномоченного представителя компании Xylem или производителя используемого частотно-регулируемого привода. Также см. рекомендации по использованию частотно-регулируемых приводов в статье № 893472.

Заземление

При установке заземлений следует соблюдать следующие правила.

Правило заземления	Примечание
Все электрооборудование должно быть заземлено.	Это правило относится к насосам, перемешивающим устройствам и контрольно-диагностическому оборудованию.
Заземляющие провода должны быть подключены надлежащим образом.	Несоблюдение этих норм может привести к несчастному случаю со смертельным исходом.
Заземляющие провода должны быть длиннее, чем фазные провода.	При случайном отсоединении кабеля двигателя заземляющий провод должен отключаться от клеммной колодки в последнюю очередь. Это относится к обоим концам кабеля.
Опасность поражения электрическим током или ожога. Если существует вероятность физического контакта рабочего с насосом или перекачиваемой средой, необходимо подключить дополнительное устройство защиты заземления к заземленным соединениям.	–

Все электрооборудование должно быть заземлено.

Меры предосторожности перед выполнением работ

Перед тем как использовать изделие или подходить к нему, примите эти меры предосторожности.

- Рабочая зона должна быть ограждена с помощью подходящего защитного ограждения.
- Следует проверить наличие и функционирование всех защитных устройств.
- Перед работой с насосом и его элементами необходимо дождаться их остывания.
- Следует обеспечить свободный проход для эвакуации.
- Нужно убедиться в отсутствии риска раскачивания или падения изделия, которые могут привести к производственным травмам и повреждению имущества.
- Подъемное оборудование должно находиться в надлежащем состоянии.
- Использовать грузоподъемный такелаж, предохранительные канаты и респираторы следует в соответствии с действующими требованиями.
- Изделие должно быть совершенно чистым.
- В рабочей зоне не должно быть ядовитых газов.
- Аптечка первой помощи должна быть под рукой.

- Перед выполнением работ необходимо отключить и заблокировать электропитание.
- Перед выполнением сварочных работ или использованием электрических ручных инструментов следует убедиться в отсутствии опасности взрыва.

Меры предосторожности во время работы

Перед тем как использовать изделие или подходить к нему, примите эти меры предосторожности.

- Самостоятельное выполнение работ одним человеком запрещено.
- Необходимо надевать защитную спецодежду и перчатки.
- Не стойте под висящими грузами.
- Поднимать изделие можно только с помощью соответствующего подъемного приспособления.
- Поднимать изделие за кабель двигателя или рукав запрещено.
- При использовании автоматического устройства регулировки уровня существует опасность внезапного запуска.
- При запуске наблюдается толчок, имеющий значительную силу.
- После демонтажа насоса необходимо промыть элементы водой.
- Если система находится под давлением, открывать выпускные или сливные клапаны и пробки запрещено. Перед демонтажем насоса, снятием заглушек или отсоединением трубопроводов необходимо отключить насос от системы и сбросить давление.
- Эксплуатация насоса допускается только после надлежащей установки защитного кожуха муфты.
- Остерегайтесь утопления, электротравм и ожогов.
- Всегда надевайте защитные перчатки. Насос и контрольно-диагностическое оборудование могут иметь высокую температуру.

Удаление химикатов при попадании в глаза

1. Принудительно раскройте веки пальцами.
2. Промойте глаза на протяжении минимум 15 минут.
Используйте промывку для глаз или проточную воду.
3. Обратитесь к врачу.

Удаление химикатов при попадании на кожу

1. Снимите загрязненную одежду.
2. Промойте кожу водой с мылом на протяжении как минимум одной минуты.
3. При необходимости обратитесь к врачу.

Правила техники безопасности для изделий с допуском «Ех» во взрывоопасных условиях

Описание стандартов АТЕХ

Директивы АТЕХ содержат требуемые характеристики электрического и прочего оборудования. Стандарты АТЕХ определяют необходимые параметры оборудования и защитных систем, используемых во взрывоопасных условиях. Действие стандартов АТЕХ не ограничивается территорией Европы. Указанные рекомендации могут применяться в отношении оборудования, устанавливаемого во взрывоопасных условиях в любом регионе мира.

Общие рекомендации

Для соблюдения стандартов АТЕХ насос следует использовать только по назначению, в частности, соблюдать номинальные диапазоны гидравлических значений. Условия техобслуживания изделия могут быть изменены только после согласования с уполномоченным представителем компании Xylem. При установке или техобслуживании насосов, соответствующих стандартам АТЕХ, соблюдайте указанные ниже рекомендации.

- Устанавливайте оборудование, соответствующее стандартам АТЕХ, согласно действующим нормам и правилам (IEC/EN 60079-14).
- Установку оборудования, сертифицированного на соответствие нормам FM следует производить в соответствии с нормами ANSI/NFPA 70-2005.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:**

В руководствах по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию насосного оборудования четко обозначены допустимые способы демонтажа блоков насоса. Следует строго соблюдать указанные способы. Возможно внезапное расширение захваченной жидкости, приводящее к сильному взрыву и травмам. Запрещено нагревать крыльчатку, пропеллер и фиксирующие их устройства для демонтажа.

При наличии вопросов, связанных с указанными стандартами, использованием по назначению или необходимостью модификации оборудования, перед выполнением дальнейших действий следует обратиться за консультацией к уполномоченному представителю компании Xylem.

Требования к персоналу

Компания Xylem снимает с себя любую ответственность за работы, проводимые необученным и неквалифицированным персоналом.

Персонал, работающий во взрывоопасных условиях с изделиями с допуском «Ex», должен соответствовать следующим требованиям.

- Любые работы по техобслуживанию изделия должны выполняться квалифицированными электриками и уполномоченными компанией Xylem механиками. При установке во взрывоопасных условиях следует соблюдать особые правила.
- Все пользователи должны быть ознакомлены с возможными рисками поражения электротоком, а также опасностями, связанными с химическими и физическими свойствами газов и/или паров, присутствующих в зонах повышенной опасности.
- Техническое обслуживание взрывобезопасных изделий следует выполнять в соответствии с международными или национальными стандартами (IEC/EN 60079-17).

Требования к изделию и обращению с изделием

При использовании изделия с допуском «Ex» во взрывоопасных условиях следует соблюдать следующие правила.

- Используйте изделие только в соответствии с утвержденными данными двигателя, указанными на заводских табличках.
- В нормальном режиме эксплуатации запрещено запускать изделия с допуском «Ex» всухую. Холостой пуск во время техобслуживания и осмотра разрешен только за пределами зоны, относящейся к классу повышенной опасности.
- Насос можно запускать только после надлежащей заливки.
- Минимальные допустимые уровни жидкости согласно стандартам АТЕХ приведены в масштабных чертежах изделия. Если существует возможность эксплуатации насоса при недостижении минимальной глубины погружения, необходимо установить датчики уровня.
- Выполнение работ по техобслуживанию изделия можно только после отключения изделия и панели управления от источника электропитания и цепи управления и исключения возможности непредвиденной подачи энергии.
- Открывать изделие при подключенном электропитании или наличии в атмосфере взрывоопасных газов запрещено.
- Термоконтакты должны быть подключены к цепи защиты в соответствии с требованиями к изделиям данного класса.
- Для автоматических устройств регулировки уровня, устанавливаемых в зоне класса опасности 0, следует использовать искробезопасные электрические цепи.
- Предел текучести крепежных деталей должен соответствовать значениям, указанным в исполнительном чертеже и спецификациях изделия.
- Обеспечьте надлежащее техобслуживание оборудования.
 - Контролируйте состояние деталей насоса и конечную температуру жидкости.
 - Обеспечивайте надлежащее смазывание подшипников.

- Запрещено вносить модификации в оборудование без предварительного согласования с уполномоченным представителем компании Xylem.
- Следует использовать только детали, поставляемые уполномоченными представителями компании Xylem.

Контрольно-диагностическое оборудование

Для улучшения соблюдения техники безопасности следует использовать контрольно-диагностическое оборудование. В частности, к контрольно-диагностическому оборудованию относятся следующие устройства:

- индикаторы уровня;
- температурные датчики;

Охрана окружающей среды

Рабочая зона

Рабочую зону насоса следует поддерживать в чистоте во избежание выбросов и для своевременного обнаружения таковых.

Рекомендации по утилизации отходов

Утилизировать отходы следует в соответствии с указанными ниже рекомендациями.

1. Если блок или отдельные детали принимаются уполномоченной компанией по переработке отходов, соблюдайте соответствующие местные законодательные нормы.
2. Если блок или отдельные детали не принимаются уполномоченной компанией по переработке отходов, возвратите их ближайшему уполномоченному представителю компании Xylem.

Регуляторные требования в отношении выбросов и утилизации отходов

При работе с отходами и выбросами соблюдайте следующие рекомендации:

- Надлежащим образом утилизируйте все отходы.
- Отработанная рабочая жидкость насоса подлежит утилизации в соответствии с применимыми законодательными нормами по охране окружающей среды.
- Удаляйте пролитую жидкость в соответствии с правилами техники безопасности и охраны окружающей среды.
- Уведомляйте компетентные органы о выбросах в окружающую среду.

Справка по электрическому оборудованию

Для ознакомления с требованиями к электрическому оборудованию следует обратиться в местную электроэнергетическую компанию.

Гарантийное обслуживание

Пределы действия гарантии

Xylem обязуется устранить эти неисправности изделий, изготовленных Xylem, на следующих условиях:

- Неисправности вызваны дефектами в конструкции, материалах или при производстве.
- О неисправности было сообщено компании Xylem или ее представителю в течение срока действия гарантийных обязательств.
- Не нарушены условия эксплуатации, изложенные в данном руководстве.
- Контрольно-диагностическое оборудование, входящее в изделие, подсоединено надлежащим образом и корректно функционирует.
- Все работы по ремонту и обслуживанию выполнял уполномоченный Xylem персонал.
- Используются только фирменные запасные части компании Xylem.
- Для изделий с допуском Ex используются только запасные части и комплектующие с аналогичным допуском, рекомендованные компанией Xylem.

Ограничения гарантии

Гарантийное обслуживание не предоставляется в следующих случаях:

- Некачественное техническое обслуживание
- Неправильная установка
- Конструкционные изменения, выполненные без согласования с представителями компании Xylem
- Неправильное выполнение ремонтных работ
- Нормальный износ

Xylem не несет ответственности за следующее:

- За человеческие травмы
- За повреждения оборудования
- За финансовые потери

Предъявление гарантийных претензий

Изделия компании Xylem обладают высоким качеством исполнения, надежными эксплуатационными характеристиками и высоким сроком службы. Но если возникает необходимость подачи гарантийной заявки, следует обратиться в местное представительство компании Xylem.

Запасные части

Компания Xylem гарантирует наличие запасных частей в течение 15 лет после прекращения производства данного изделия.

Транспортирование и хранение

Осмотр изделия при получении

Приемка изделия

1. Проверьте комплект на предмет поврежденных или потерянных при доставке элементов.
2. Впишите все поврежденные или потерянные элементы в квитанцию получения и грузовую накладную.
3. Зарегистрируйте претензию к транспортной компании при наличии нарушений.

Распаковывание изделия

1. Освободите изделие от упаковочных материалов.
Утилизируйте все упаковочные материалы в соответствии с местными нормами.
2. Осмотрите изделие на предмет возможных повреждений и комплектности.
3. При наличии нарушений свяжитесь с представителем компании Xylem.

Рекомендации по подъему изделия

Общие рекомендации

При подъеме изделия следует придерживаться изложенных ниже рекомендаций:

- Перемещение изделия следует выполнять только с помощью подъемно-транспортного оборудования.
- Перед выполнением подъема с помощью рым-болтов или подъемных скоб убедитесь в том, что болты и скобы надежно закреплены.
- Допускается транспортирование устройства как в горизонтальном, так и вертикальном направлении.

Меры предосторожности



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При подвешивании изделия под углом возможно его застревание во время подъема или опускания вдоль направляющих штанг. Убедитесь, что изделие свисает с подъемного крюка строго вертикально.
 - Опасность повреждений. Изделие и детали могут оказаться достаточно тяжелыми. Используйте подходящие способы подъема и надевайте ботинки со стальным носком.
 - Нельзя прикреплять стропы к торцам вала.
 - Не стойте под висящими грузами.
 - Поднимать изделие следует за две его подъемные рукоятки. Запрещается поднимать изделие за кабель двигателя или шланг.
-

Подъемно-транспортное оборудование

Подъемно-транспортное оборудование должно соответствовать следующим требованиям:

- Минимальная высота между подъемным крюком и поверхностью должна быть достаточной для подъема изделия из колодца. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию Xylem или ее представительство.
- Подъемно-транспортное оборудование должно обеспечивать подъем устройства в строго вертикальном направлении в колодце без необходимости смены положения грузоподъемного крюка.
- Подъемно-транспортное оборудование должно быть надлежащим образом закреплено и должно находиться в хорошем состоянии.
- Подъемно-транспортное оборудование должно обеспечивать подъем цельной конструкции. К работе на данном оборудовании следует допускать только квалифицированный персонал.
- Подъем изделия для проведения ремонтных работ следует производить с помощью двух подъемно-транспортных устройств.
- Грузоподъемность подъемно-транспортного оборудования должна обеспечивать подъем изделия вместе с оставшейся в нем перекаченной средой (жидкостью).
- Подъемно-транспортным оборудованием разрешается поднимать груз, масса которого не превышает допустимую грузоподъемность оборудования.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Подъемное оборудование слишком большого размера может стать причиной повреждений при застревании установки во время подъема.

Хранение изделия

1. После подъема насоса необходимо дать ему поработать некоторое время для удаления оставшейся прокачанной среды (жидкости).
Насос морозоустойчив, пока работает или погружен в жидкость, но при извлечении его из воды при температуре ниже нуля существует риск замораживания рабочего колеса и уплотнения вала.
2. Необходимо хранить изделие в закрытом и сухом месте вдали от источников тепла, загрязнений и вибрации.
3. Необходимо периодически (например, каждый второй месяц) прокручивать вал для предотвращения заедания уплотнений. Если изделие хранится более 6 месяцев, такое прокручивание является обязательным.
4. Перед вводом изделия в эксплуатацию после длительного хранения:

Если...	То...
изделие хранилось более 6 месяцев	осмотрите изделие, уделите особое внимание уплотнениям и кабельному вводу.
рабочее колесо заморожено	Разморозьте рабочее колесо погружением насоса в жидкость на короткий период времени. ПРИМЕЧАНИЕ: Использование открытого огня для оттаивания насоса строго запрещено.

Описание изделия

Конструкция насоса

Данный насос относится к классу погружных насосов и оснащен электродвигателем.

Области применения



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Во взрыво- или огнеопасных условиях следует использовать только насосы, соответствующие стандартам Ex или MSHA.

ПРИМЕЧАНИЕ:

НЕ используйте насос для очень едких жидкостей.

Для получения информации о водородном показателе см. [Ограничения применения](#) (стр. 63)

Запасные части

- Вносить модификации и изменения в изделие и установку разрешается только после согласования с компанией Xylem.
- Для обеспечения технической совместимости необходимо использовать только фирменные запасные части и комплектующие, рекомендованные компанией Xylem. Использование других деталей приведет к прекращению действия гарантии и возможности заявления претензий на компенсацию. Для получения дополнительной информации обратитесь к уполномоченному представителю компании Xylem.

Класс давления

LT	Низкий напор
MT	Средний напор
HT	Высокий напор
SH	Сверхвысокий напор

Детали

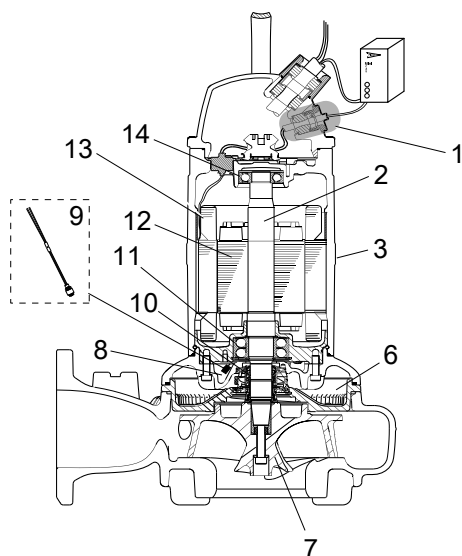


Рис. 1: Без рубашки охлаждения

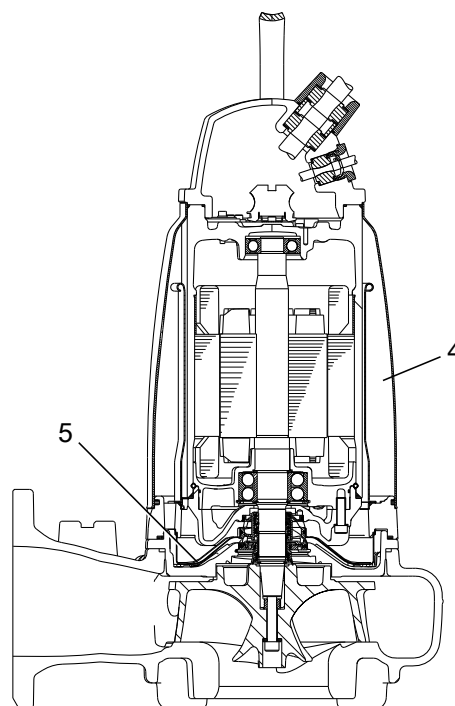


Рис. 2: С рубашкой охлаждения

Номер	Часть	Описание
1	Датчик мониторинга	Опциональный датчик Для получения информации о датчиках см. Контрольно-диагностическое оборудование (стр. 14)
2	Вал	Нержавеющая сталь, встроенный ротор
3	Охлаждение без рубашки охлаждения	Насос охлаждается окружающей жидкостью.
4	Охлаждение с помощью рубашки охлаждения	Насос охлаждается посредством внутренней закрытой системы охлаждения. Циркуляция охлаждающей жидкости обеспечивается встроенным насосом.
5	Диффузор потока	Выполняет теплоотвод от смазочно-охлаждающей жидкости к перекачиваемой среде (жидкости).
6	Уплотнительный корпус	Содержит смазочно-охлаждающую жидкость, которая смазывает и охлаждает уплотнения. Корпус выполняет роль буфера между перекачиваемой средой (жидкостью) и электродвигателем.
7	Рабочее колесо	Полуоткрытое двухлопастное рабочее колесо серии N
8	Смотровая камера	Оснащена датчиком протечек FLS10 для предотвращения повреждения двигателя вследствие проникновения в него жидкости
9	FLS10	Для получения информации о FLS10 см. Контрольно-диагностическое оборудование (стр. 14).

Номер	Часть	Описание
10	Торцевые уплотнения	Изготавливаются из следующих материалов: • Вариант 1 • Внутреннее уплотнение: коррозионностойкий металлокерамический твердый сплав WCCR/WCCR • Наружное уплотнение: коррозионностойкий металлокерамический твердый сплав WCCR/WCCR • Вариант 2 • Внутреннее уплотнение: коррозионностойкий металлокерамический твердый сплав WCCR/WCCR • Наружное уплотнение: карбид кремния RSiC/RSiC
11	Главные подшипники	Представляют собой двухрядный радиально-упорный шарикоподшипник
12	Двигатель	Для получения информации о двигателе см. Технические данные двигателя (стр. 63)
13	Термоконтакт / Терморезисторы	Для получения информации о термоконтактах и терморезисторах см. Контрольно-диагностическое оборудование (стр. 14).
14	Опорный подшипник	Представляет собой двухрядный шарикоподшипник

Контрольно-диагностическое оборудование

Следующая информация относится к оборудованию для мониторинга.

- Статор включает три последовательно соединенных термоконтакта, которые подают сигнал тревоги и останавливают насос в случае перегрева
- Термоконтакты размыкаются при температуре 140 °C.
- Термоконтакты утвержденных насосов необходимо подключить к панели управления.
- Датчики должны быть подсоединены к оборудованию для мониторинга-типа MiniCAS II или аналогичному оборудованию.
- Оборудование для мониторинга должно иметь исполнение, исключающее возможность автоматического перезапуска.
- Насос оснащен датчиком FLS10, который сигнализирует о присутствии воды в смотровой камере.
- На ярлыке соединительной коробки указано, снабжен ли насос дополнительными датчиками.

Дополнительные датчики

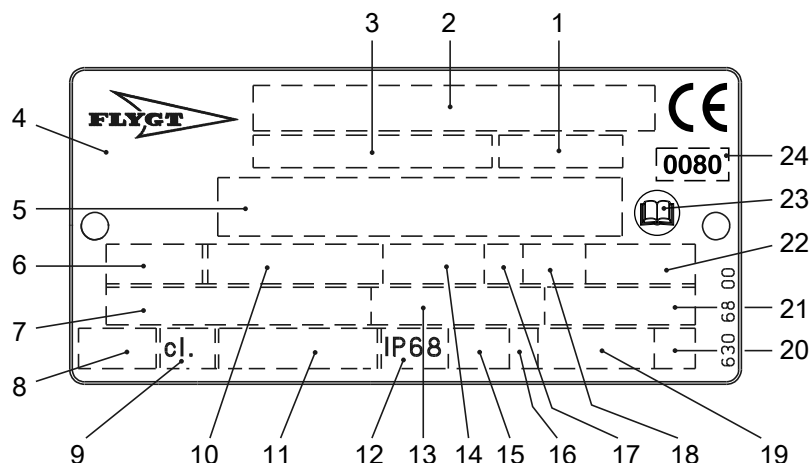
Терморезистор Термисторы – это дополнительные датчики для измерения температуры. Они последовательно подключаются к статору и подают сигнал тревоги в случае перегрева. Они не входят в комплектацию стандартных насосов.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Терморезистор не должен подвергаться напряжению, превышающему 2,5 В. При превышении напряжением данного значения, например, во время проверки цепи управления, терморезисторы будут повреждены.

Табличка данных

Табличка технических данных - это металлическая пластинка, прикрепленная на корпусе насоса. Она содержит информацию о спецификациях изделия. Взрывобезопасные изделия помимо таблички технических данных имеют и таблички одобрения. Ниже рассматриваются и табличка технических данных, и таблички одобрения.



1. Код кривой/Код пропеллера
2. Серийный номер, см. *Система условных обозначений изделия* (стр. 16)
3. Номер изделия
4. Страна изготовления
5. Дополнительные данные
6. Число фаз; вид тока; частота
7. Номинальное напряжение
8. Термозащита
9. Класс термозащиты
10. Номинальная мощность на валу
11. Международный стандарт
12. Степень защиты
13. Номинальный ток
14. Номинальная частота вращения
15. Максимальная глубина погружения
16. Направление вращения: L = влево, R = вправо
17. Класс нагрузки
18. Коэффициент нагрузки
19. Масса изделия
20. Кодовая буква заторможенного ротора
21. Коэффициент мощности
22. Максимальная температура окружающей среды
23. Ознакомьтесь с руководством по установке
24. Уполномоченный орган/только для взрывобезопасных насосов, одобренных EN

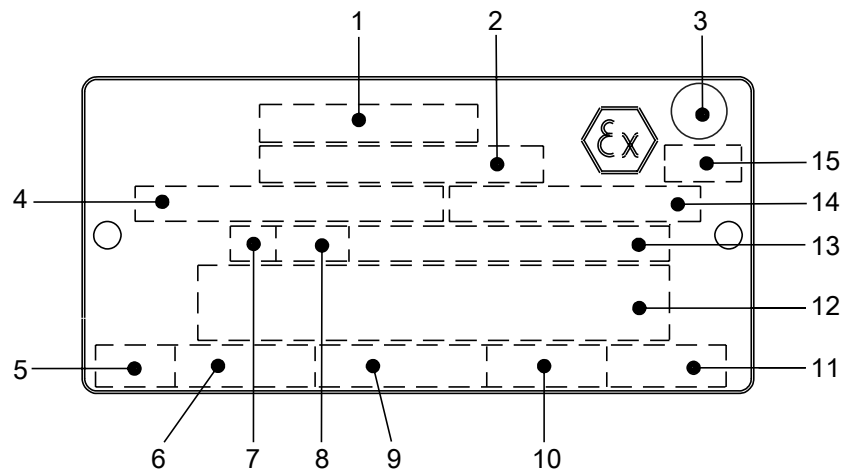
Рис. 3: Табличка данных

Одобрения

В данном разделе описываются одобрения EN и FM, которые имеют изделия во взрывозащитном исполнении. Для получения дополнительной информации обратитесь к уполномоченному представителю компании Xylem. Помимо таблички с данными изделия во взрывобезопасном исполнении имеют табличку с информацией об одобрениях EN или FM.

EN

- Европейские стандарты
- Директива ATEX
- EN 50014, EN 50018, EN 1127-1
- Ex II 2 G EEx d IIB T3



1. Разрешение на применение
2. Организация, выдавшая разрешение на применение, и номер разрешения
3. Разрешение на применение Класса I
4. Разрешение на применение привода
5. Время останова
6. Пусковой ток/Номинальный ток
7. Класс нагрузки
8. Коэффициент нагрузки
9. Входная мощность
10. Номинальная частота вращения
11. Контроллер
12. Дополнительные данные
13. Максимальная температура окружающей среды
14. Серийный номер
15. Маркировка ATEX

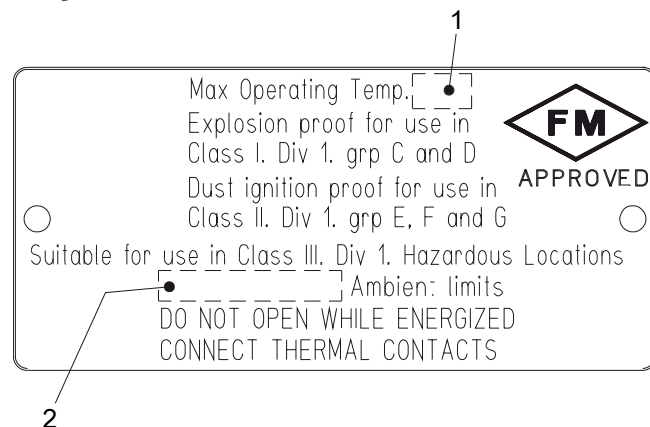
Рис. 4: Табличка одобрения EN

Одобрение EN для кабельного ввода

- Номер сертификата: INERIS 02ATEX9008 U
- Ex II 2 G или IM2 EEx d IIC или EEx dl

FM

На рисунке показана табличка соответствия нормам Factory Mutual (FM) и информация, содержащаяся в полях данной таблички.



1. Класс нагревостойкости
2. Максимальная температура окружающей среды

Рис. 5: Табличка одобрения FM

Система условных обозначений изделия

Номер модели

Номер модели состоит из четырехзначного кода продаж и двух букв. Первая буква обозначает тип гидравлической части, а вторая - вариант монтажа изделия.

Это пример номера модели и пояснения к его частям.

NP 3085



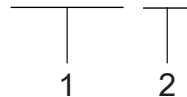
1. Гидравлическая часть
2. Вариант монтажа
3. Код продаж

Код изделия

Код изделия состоит из 9 символов, разделенных на две части.

Это пример кода изделия и пояснения к его частям.

NP 3085.183



1. Номер модели
2. Версия

Серийный номер

Серийный номер предназначен для идентификации конкретного изделия. Он разделен на 4 части.

Это пример серийного номера и пояснения к его частям.

NP 3085.183 - 951 0163



1. Код изделия
2. Год выпуска
3. Технологический режим
4. Порядковый номер

Установка

Установка насоса



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед установкой насоса необходимо проверить кабель и кабельный ввод на предмет возможных повреждений при транспортировании.
- Учитывайте особые правила, действующие при установке во взрывоопасных условиях.
- Убедитесь в отсутствии риска раскачивания или падения насоса, которые могут привести к производственным травмам и повреждению имущества.
- Запрещается устанавливать изделия, сертифицированные CSA, в условиях, классифицируемых как опасные согласно национальным электрическим нормам ANSI/NFPA 70-2005.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Запрещена эксплуатация насоса без рабочей жидкости.
- Запрещено применять усилие при подключении трубопровода к насосу.

Предъявляются следующие требования:

- Проверьте правильность установки по габаритному чертежу насоса.
- Варианты установки насоса S, T и Z необходимо снабдить рубашкой охлаждения
- Рабочая зона должна быть ограждена с помощью подходящего защитного ограждения.
- Перед выполнением сварочных работ или использованием электрических ручных инструментов убедитесь в отсутствии опасности взрыва.
- Перед установкой насоса нужно снять отложения со впускной системы.
- Всегда проверяйте вращение рабочего колеса перед тем, как опустить насос в перекачиваемую жидкость.

Установка типа P

Вариант P предполагает, что насос устанавливается на неподвижном напорном патрубке и работает полностью или частично погруженным в перекачиваемую жидкость. Следующие требования и инструкции применимы только в том случае, если установка выполняется по габаритному чертежу.

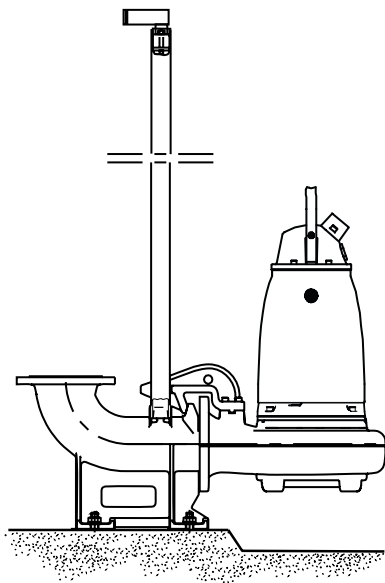


Рис. 6: Установка типа P

Требуются следующие дополнительные компоненты:

- Направляющие штанги
 - Кронштейн направляющей штанги для крепления направляющих штанг к раме или в верхней части колодца
 - Датчики уровня или другое контрольное оборудование для пуска, останова и аварийной сигнализации
 - Держатель кабеля для держания кабеля и регулировки высоты датчиков уровня
 - Рама (с крышками), к которой могут быть прикреплены верхний кронштейн направляющих штанг и держатель кабеля
 - Напорный патрубок для подсоединения насоса к напорному трубопроводу
Напорный патрубок имеет фланец для подсоединения к фланцу корпуса насоса и кронштейн для закрепления направляющих стоек.
 - Крепления для выпускного трубопровода
 - Анкерные болты
1. Пропустите кабель между колодцем и статором и аппаратурой контроля.
Убедитесь, что кабель не изгибается слишком сильно и не защемлен.
 2. Установите раму:
 - a) Поставьте раму на место и выровняйте по горизонтали.
 - b) Закрепите ее на месте цементом.
 3. Закрепите анкерные болты цементом.
Тщательно выровняйте и расположите выпускной трубопровод относительно рамы.
 4. Расположите напорный патрубок и затяните гайки.
 5. Установите направляющие штанги:
 - a) Зафиксируйте направляющие штанги в кронштейне.
 - b) Убедитесь, что направляющие штанги стоят вертикально. Используйте уровень или отвес.
 6. Подсоедините напорный трубопровод к напорному патрубку.
 7. Подготовьте регулятор уровня.
 - a) Закрепите держатель кабеля и раму болтами.
 - b) Пропустите кабель регулятора уровня через отверстия в держателе кабеля и отрегулируйте высоту регуляторов.
 - c) Покройте болты и гайки составом, препятствующим коррозии.
 8. Опустите насос по направляющим штангам.
 9. Закрепите кабель двигателя:
 - a) Прикрепите к насосу и раме подъемное устройство постоянного действия, например, цепь из нержавеющей стали со скобами.
 - b) Прикрепите кабель к держателю.
Убедитесь, что кабель не всосет во впуск насоса и что он не слишком сильно изогнут и не защемлен. При большой глубине установки следует использовать поддерживающие стропы.
 - c) Соедините кабель двигателя, стартер и аппаратуру контроля согласно отдельной инструкции.
Убедитесь, что рабочее колесо вращается правильно. Для получения дополнительной информации см. *Проверка вращения рабочего колеса*. (стр. 30).

Перед запуском насоса удалите из колодца весь мусор.

Установка типа S

В варианте S насос является транспортируемым и предназначен для работы полностью или частично погруженным в перекачиваемую жидкость. Насос оборудован соединением для шланга или трубопровода и крепится к опорной стойке.

Следующие требования и инструкции применимы только в том случае, если установка выполняется по габаритному чертежу. Для получения информации о различных типах установки см. «Перечень деталей».

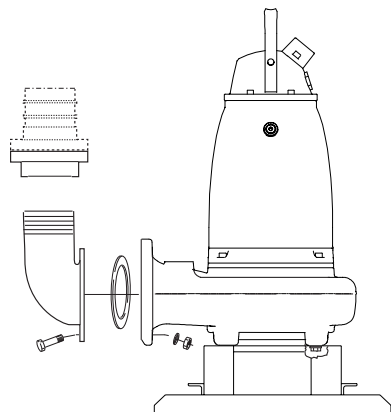


Рис. 7: Установка типа S

1. Пропустите кабель так, чтобы он не изгибался слишком сильно, не застревал и не попадал во впуск насоса.
2. Подсоедините напорную линию.
3. Опустите насос в колодец.
4. Установите насос на основание и убедитесь, что он не может опрокинуться или утонуть.
В ином случае насос может быть подвешен за подъемную цепь над дном колодца. Убедитесь, что вращение не начнется при запуске или в процессе работы насоса.
5. Соедините кабель двигателя, стартер и аппаратуру контроля согласно отдельной инструкции.
Убедитесь, что рабочее колесо вращается правильно. Для получения дополнительной информации см. [Проверка вращения рабочего колеса](#). (стр. 30).

Установка типа T/Z

- В варианте T насос устанавливается в вертикальное положение в сухом колодце рядом с мокрым колодцем. Следующие требования и инструкции применимы только в том случае, если установка выполняется по габаритному чертежу.
- В варианте Z насос устанавливается в горизонтальном положении на опорную стойку в сухом колодце, рядом с мокрым, а раструб подключается к впускной трубе. Эти требования и инструкции относятся к варианту Z, соответствующему габаритному чертежу.

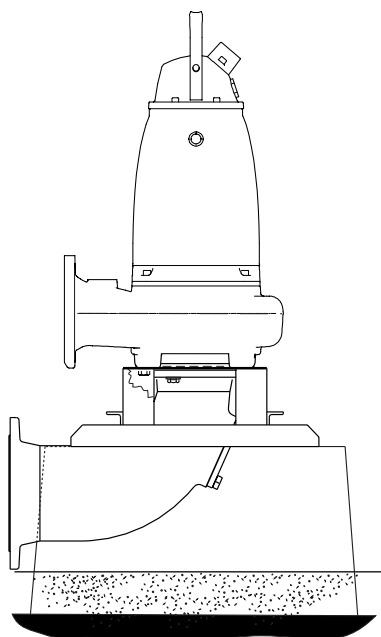


Рис. 8: Вариант Т

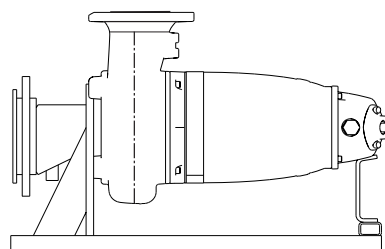


Рис. 9: Вариант Z

Требуются следующие дополнительные компоненты:

- Опорная стойка и анкерные болты для крепления насоса анкерными болтами к основанию
- Впускное колено для соединения всасывающей и напорной линий
- Запорные клапаны для перевозки насоса со станции технического обслуживания
- Вентиляционное отверстие на напорной стороне между насосом и запорным клапаном
- Датчики уровня или другое контрольное оборудование для пуска, останова и аварийной сигнализации

ПРИМЕЧАНИЕ:

Риск замораживания особенно высок при Т- или Z-монтаже.

1. Закрепите насос:
 - а) Закрепите опорную стойку на бетонном основании с помощью анкерных болтов.
 - б) Прикрепите насос болтами к стойке и всасывающему патрубку.
2. Убедитесь, что в варианте Т насос стоит вертикально, а в варианте Z – горизонтально.
3. Соедините всасывающую и напорную линии.
4. Соедините кабель двигателя, стартер и аппаратуру контроля согласно отдельной инструкции. Убедитесь, что рабочее колесо вращается правильно. Для получения дополнительной информации см. [Проверка вращения рабочего колеса](#). (стр. 30).
5. Убедитесь, что насос не опирается на систему трубопроводов.

Выполнение электрических соединений

Общие меры предосторожности



Опасность поражения электрическим током:

- Сертифицированный электрик должен проверить правильность выполнения всех электромонтажных работ. Соблюдайте местное законодательство и нормативные акты.
- Перед работой с насосом убедитесь в том, что насос и панель управления обесточены и подача энергии невозможна. Это также относится к цепи управления.
- Утечка в электрические детали может привести к повреждению оборудования и перегоранию плавкого предохранителя. Конец кабеля двигателя должен находиться выше уровня жидкости.
- Убедитесь, что все неиспользуемые провода изолированы.
- Неправильное выполнение электрических подключений, дефекты или повреждения продукта могут создать опасность поражения электрическим током или взрыва.



ОСТОРОЖНО:

Если насос оснащен автоматическим устройством регулировки уровня и/или внутренним контактором, существует риск непредвиденного запуска.

Требования

При электрических подключениях необходимо соблюдать следующие рекомендации:

- Перед подключением насоса к коммунальной электросети следует уведомить энергоснабжающую организацию. Насос, подключенный к коммунальной электросети, при пуске может вызывать мерцание ламп накаливания.
- Напряжение сети и частота должны соответствовать спецификациям, указанным на табличке технических данных. Если допускается подключение насоса к источникам разного напряжения, значение допустимого напряжения указывается на желтой наклейке около кабельного ввода.
- Плавкие предохранители и прерыватели должны быть рассчитаны на соответствующую силу тока, а защита от перегрузки (датчик защиты двигателя) должна быть установлена на номинальный ток согласно табличке технических данных и, если возможно, схеме проводки. Пусковой ток в режиме прямого пуска может в шесть раз превышать номинальный ток.
- Номинальное значение тока предохранителей и кабелей должно соответствовать местным стандартам и требованиям.
- Для работы в повторно-кратковременном режиме насос должен быть оснащен соответствующим контрольно-диагностическим оборудованием.
- Мотор может работать от разного напряжения, как указано на табличке технических данных. Переключение выполняется на клеммной колодке.
- Термоконттакты/терморезисторы должны использоваться.
- В насосах с сертификацией FM поплавковые выключатели должны быть подсоединены и находиться в рабочем состоянии.

Кабели

Далее приведены требования, которые следует соблюдать при монтаже кабелей:

- Кабели должны быть в хорошем состоянии, не иметь резких изгибов и не должны быть пережаты.
- Кабельная оболочка не должна быть повреждена. На ней не должно быть зазубрин или тисненых маркировок в месте кабельного ввода.
- Уплотнительная муфта кабельного ввода и уплотнительные шайбы должны соответствовать наружному диаметру кабеля.
- Минимальный радиус изгиба кабеля не должен быть ниже допустимого значения.

- Если кабель уже использовался, перед его установкой необходимо отрезать от него небольшой кусок, чтобы уплотнительная муфта кабельного ввода не уплотняла кабель в прежнем изношенном месте. Если внешняя оболочка повреждена, замените кабель. Обратитесь в мастерскую техобслуживания Xylem.
- Следует учитывать, что на длинных кабелях может иметь место падение напряжения. Номинальное напряжение привода – это напряжение, измеренное у клеммной колодки в верхней части насоса.
- Экранированный кабель следует эксплуатировать в соответствии с требованиями стандартов качества и безопасности Европейского Союза СЕ, если используется частотно-регулируемый привод. Более подробная информация может быть получена у местного представителя компании Xylem (поставщика частотно-регулируемого привода).

Заземление



Опасность поражения электрическим током:

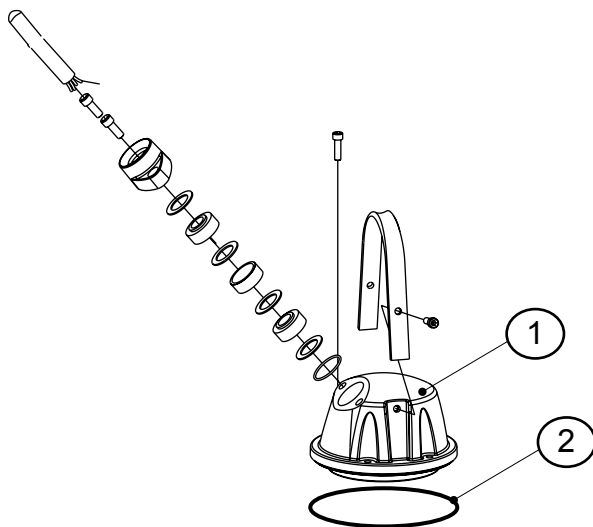
- Все электрическое оборудование необходимо заземлить. Это требование относится к насосному оборудованию, приводам и контрольно-измерительному оборудованию. Проверьте правильность подключения провода заземления.
- Если кабель двигателя ошибочно выдернут, заземляющий провод отключается от терминала в последнюю очередь. Убедитесь в том, что длина заземляющего провода больше, чем длина фазных проводов. Это относится к обоим концам кабеля двигателя.
- Опасность поражения электрическим током или ожога. Если существует вероятность физического контакта рабочего с насосом или перекачиваемой средой, необходимо подключить дополнительное устройство защиты заземления к заземленным соединениям.

Подключение кабеля двигателя к насосу



ОСТОРОЖНО:

Утечка в электрические детали может привести к повреждению оборудования и перегоранию плавкого предохранителя. Конец кабеля двигателя должен находиться выше уровня жидкости.



1. Крышка входного отверстия
2. Уплотнительное масляное кольцо

Дополнительные сведения о вводе кабеля см. в списке деталей.

1. Снимите крышку входного отверстия и уплотнительное кольцо с корпуса статора. Откроется доступ к клеммной колодке.

2. Посмотрите на табличку данных и выясните, какие соединения необходимы для подачи питания:
 - Соединение звездой
 - Соединение треугольником
 - Последовательное соединение звездой
 - Параллельное соединение звездой
 - Соединение звездой/треугольником
3. Подключитесь к клеммной колодке в соответствии с характеристиками питания.
При запуске с соединения звездой/треугольником перемычки (джамперы) не используются.
4. Подключите провода двигателя (U1, V1, W1 и провод заземления) к клеммной колодке.
Провод заземления должен быть на 100 мм 4.0 длиннее, чем фазовые провода в соединительной коробке насоса.
5. Убедитесь, что насос правильно заземлен.
6. Убедитесь, что все встроенные термоконтакты насоса правильно подключены к клеммной колодке.
7. Установите крышку входного отверстия и уплотнительное кольцо на корпус статора.
8. Завинтите винты входного фланца так, чтобы входной блок кабелей плотно к нему прилегал.

Подключение кабеля двигателя к стартеру и аппаратуре контроля



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

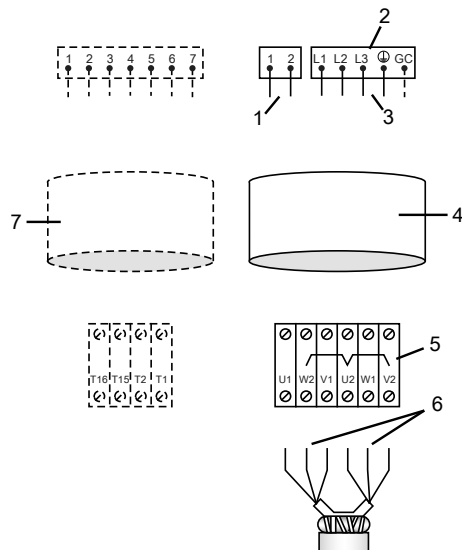
Не устанавливайте пусковое оборудование во взрывоопасной зоне или в колодце.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Насос оснащается термоконтактами или терморезисторами.
 - Термоконтакты не должны подвергаться напряжению, превышающему 250 В; максимальный ток размыкания составляет 4 А. Рекомендуется подключение к источнику напряжения 24 В посредством отдельных предохранителей, что позволяет защитить другое автоматическое оборудование.
-

1. Если насос снабжен термоконтактами, подключите контрольные провода T1 и T2 к аппаратуре контроля MiniCAS II.
2. Если насос снабжен термисторами и экранирован или оборудован вспомогательным кабелем, подключите провода T1(1) и T2(2) к реле термисторов или MAS 711, в T3(3) и T4 (4) – к MiniCAS II или MAS 711.
3. Подключите силовые провода (L1, L2, L3 и заземление) к пусковому оборудованию.
Информацию о последовательности фаз и цветовой кодировке проводов см. в разделе [Кабельные соединения](#) (стр. 25) [Кабельные соединения](#).
4. Проверьте функционирование контрольно-диагностического оборудования:
 - a) Убедитесь в том, что сигналы и функция расцепления (размыкания) работают надлежащим образом.
 - b) Убедитесь, что реле, лампы, предохранители и соединения находятся в исправном состоянии.
 Замените все неисправное оборудование.

Кабельные соединения



- 1. Провода управления
- 2. Пусковое устройство
- 3. Силовые провода
- 4. Кабель двигателя
- 5. Клеммные колодки на насосе
- 6. Выводы обмотки статора
- 7. Кабель управления

Рис. 10: Расположение подключений

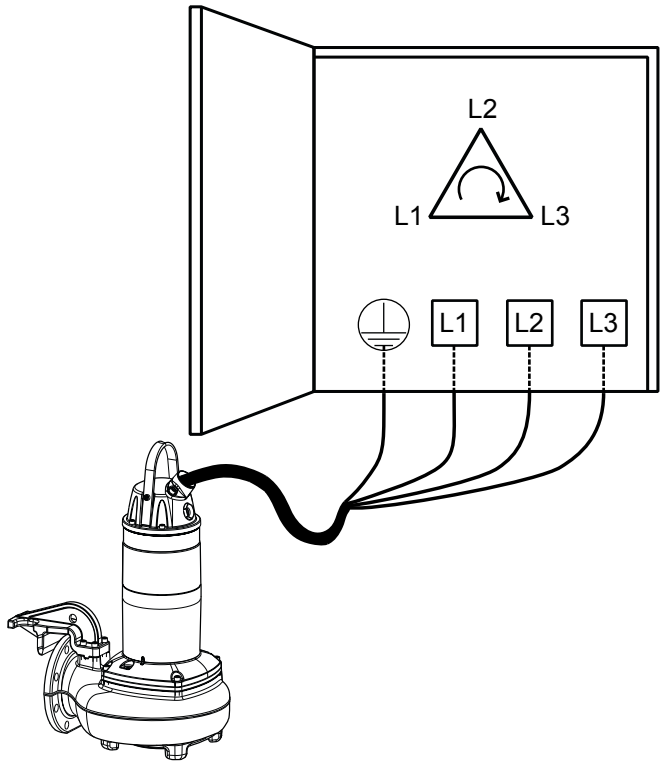


Рис. 11: Последовательность фаз

Цвет и маркировка силовых проводов

Входные контакты	кабель SUBCAB 7GX	Кабель SUBCAB 4GX	Кабель SUBCAB AWG	Кабель SUBCAB (экранированный)
L1	Черный 1	Коричневый	Красный	Коричневый
L2	Черный 2	Черный	Черный	Черный
L3	Черный 3	Серый	Белый	Серый
L1	Черный 4	-	-	-
L2	Черный 5	-	-	-
L3	Черный 6	-	-	-
	Желтый/Зеленый	Желтый/Зеленый	Желтый/Зеленый	Экранирование от выводов
Контроль заземления	-	-	Желтый	-

Цвет и маркировка проводов управления

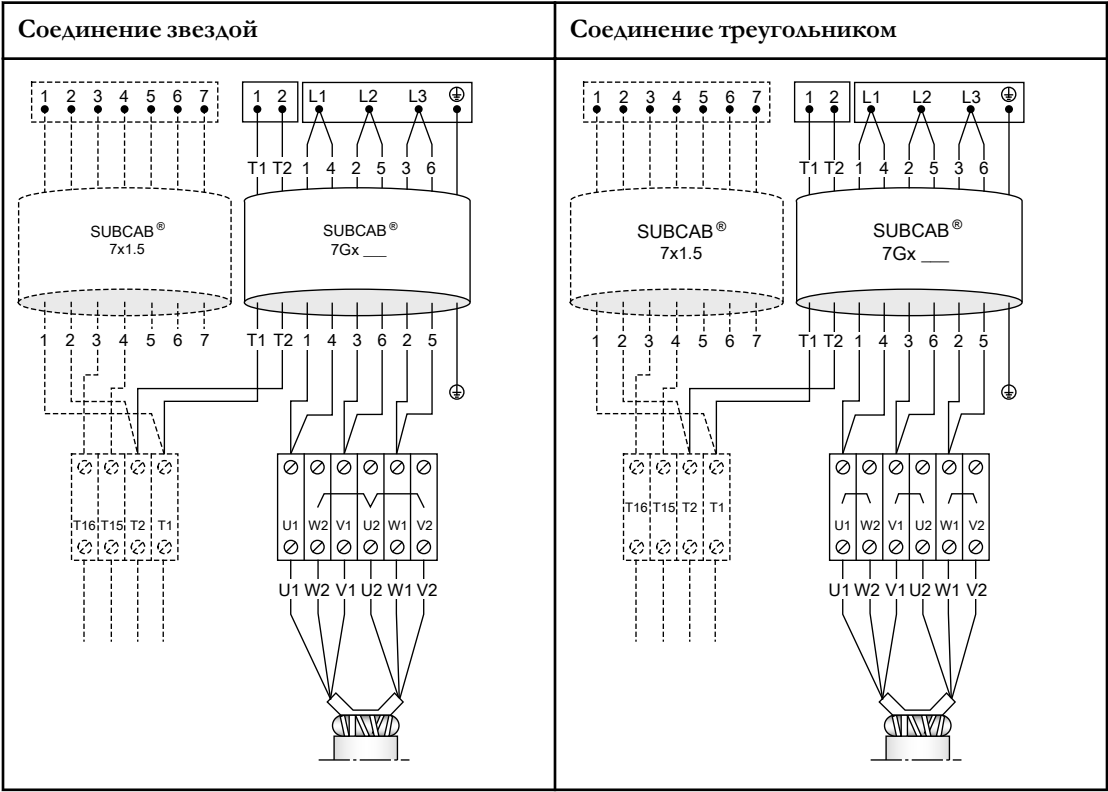
Блок управления	SUBCAB 7GX и SUBCAB 4GX	Кабель SUBCAB AWG	Кабель SUBCAB экранированный
T1	Белый T1	Оранжевый	Белый T1
T2	Белый T2	Синий	Белый T2
T3	-	-	Белый T3
T4	-	-	Белый T4

Цвета выводов обмотки статора

Контактные зажимы статора	Цвет соединительного провода
U1	Красный
U2	Зеленый
U5	Красный
V1	Коричневый
V2	Синий
V5	Коричневый
W1	Желтый
W2	Черный
W5	Желтый

Кабели **SUBCAB 7GX**, 6 выводов статора, соединения звездой и треугольником.

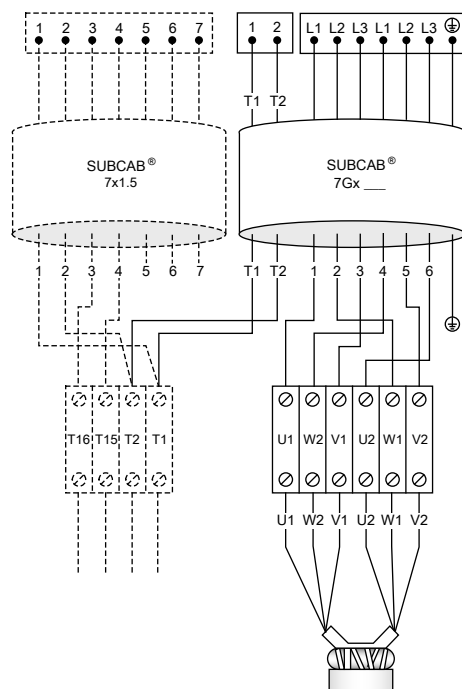
В этой таблице приведены схемы подключений кабелей **SUBCAB 7GX** (3-фазные кабели питания) с соединением звездой и треугольником.



Кабель **SUBCAB 7GX**, 6 выводов статора, соединение звездой/треугольником

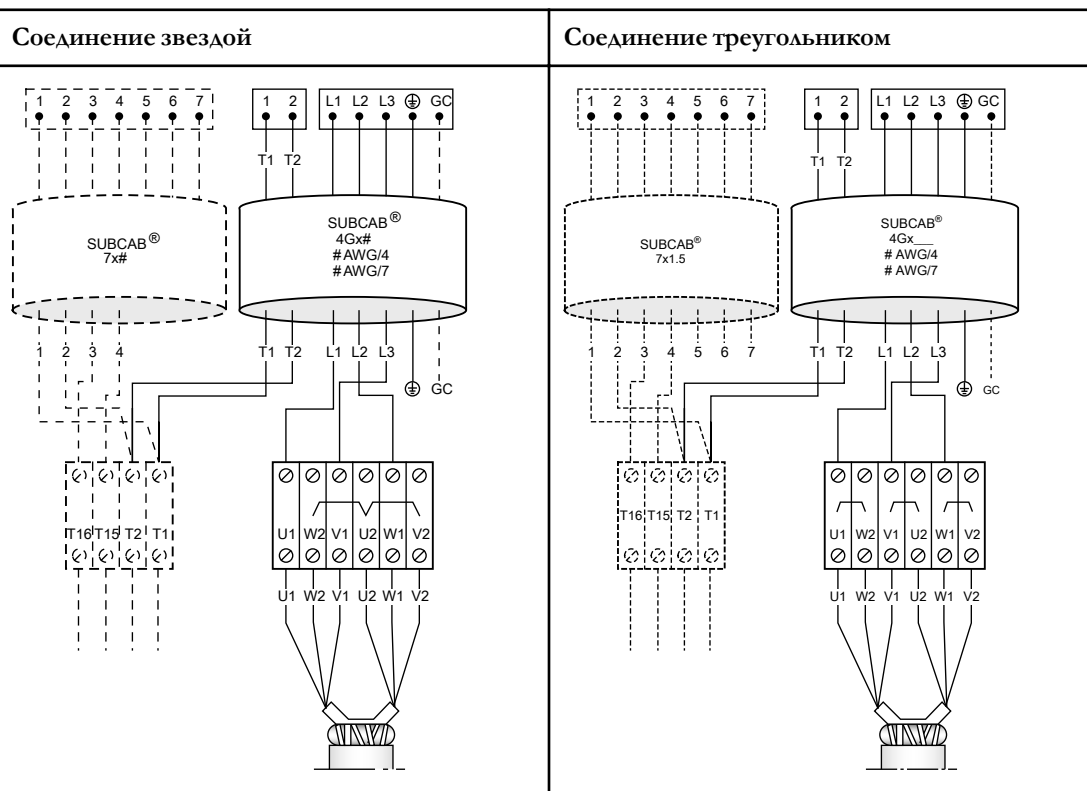
В этой таблице приведены схемы подключений кабелей **SUBCAB 7GX** (3-фазные кабели питания) с соединением звездой/треугольником.

Соединение звездой/треугольником



Кабели SUBCAB 4GX / SUBCAB AWG, 6 выводов статора, соединения звездой и треугольником

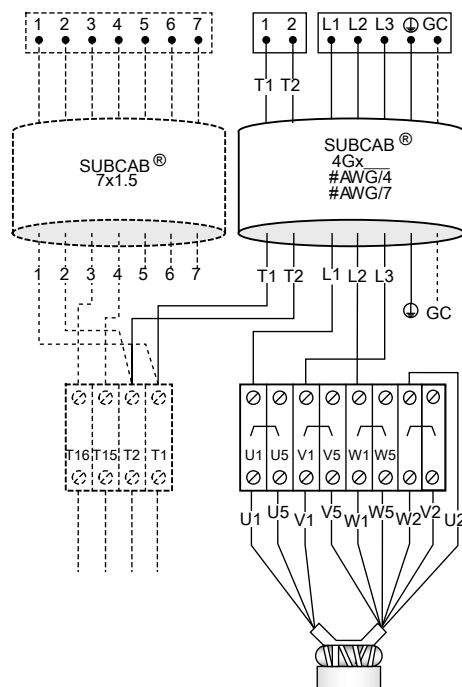
В этой таблице приведены схемы подключений кабелей SUBCAB 4GX/SUBCAB AWG (3-фазные кабели питания) с соединениями звездой и треугольником.



Кабели SUBCAB 4GX/SUBCAB AWG, 9 выводов статора, 230 В

В этой таблице приведены схемы подключений кабелей SUBCAB 4GX/SUBCAB AWG (3-фазный кабель питания) с параллельным соединением звездой (только 60 Гц).

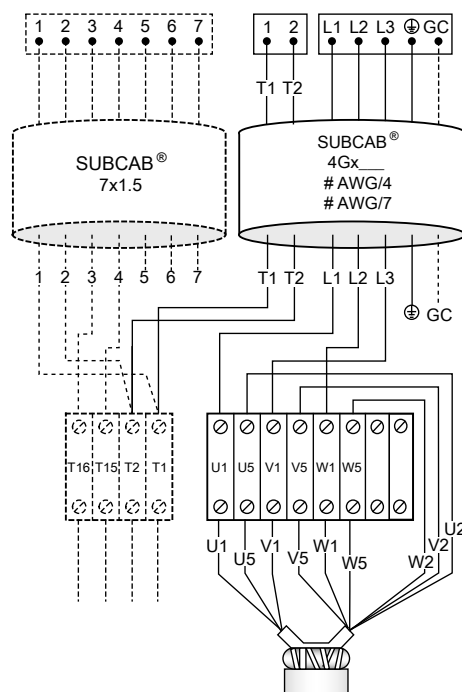
Параллельное соединение звездой



Кабели SUBCAB 4GX/SUBCAB AWG, 9 выводов статора, 460 В

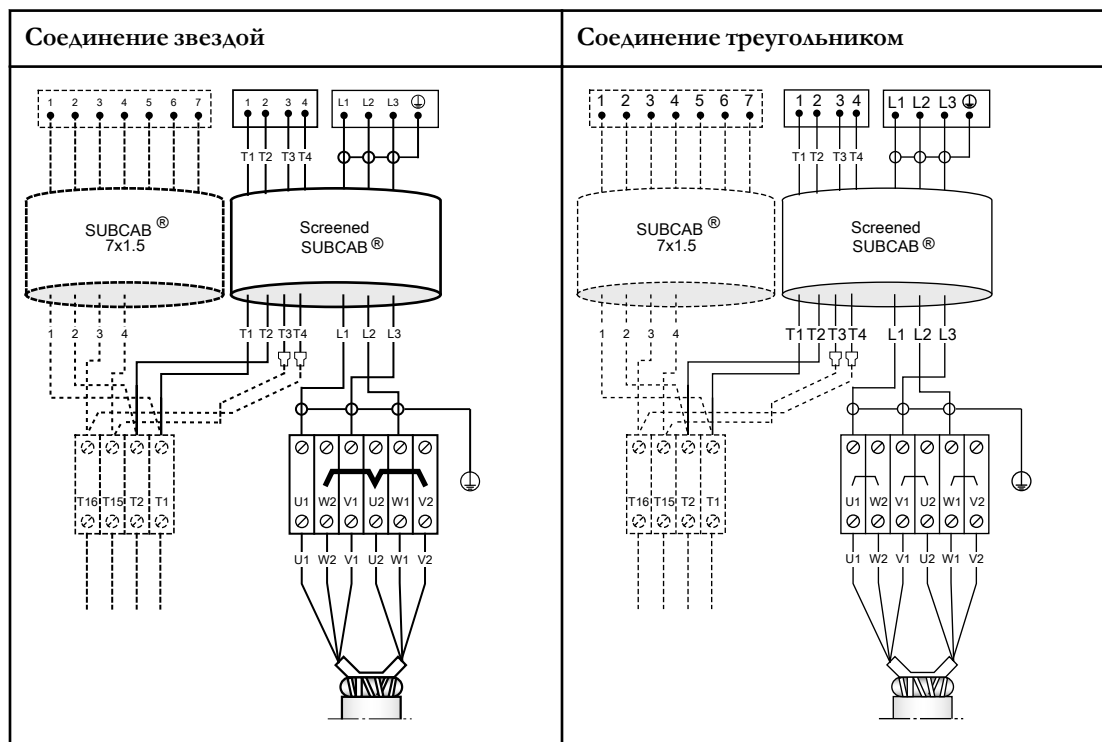
В этой таблице приведены схемы подключений кабелей SUBCAB 4GX/SUBCAB AWG (3-фазный кабель питания) с последовательным соединением звездой (только 60 Гц).

Последовательное соединение звездой

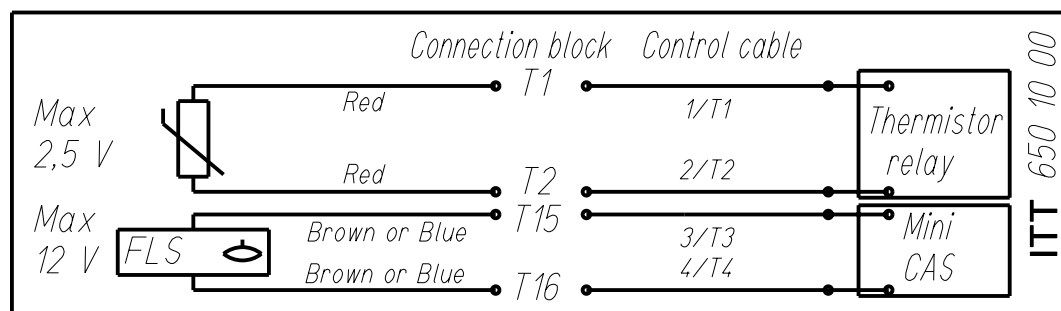


Кабель SUBCAB, экранированный, 6 выводов статора, соединения звездой и треугольником

В этой таблице приведены схемы подключений экранированных кабелей SUBCAB 4GX/SUBCAB AWG (3-фазный кабель питания) с соединениями звездой и треугольником.



Подключение датчика



$T=25^{\circ}\text{C}$

$T=135^{\circ}\text{C} (T_{\text{REF}}-5^{\circ}\text{C})$

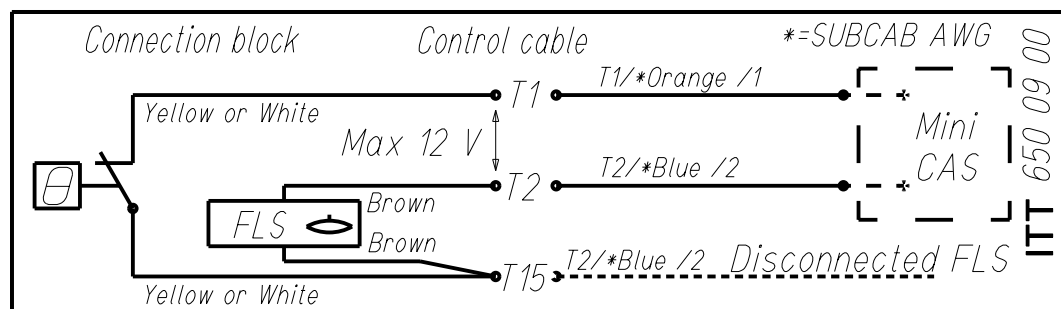
$T=145^{\circ}\text{C} (T_{\text{REF}}+5^{\circ}\text{C})$

$R \leq 100 \text{ Ом}$

$R \leq 550 \text{ Ом}$

$R \leq 1330 \text{ Ом}$

Рис. 12: FLS10 и термистор



0 mA

10 mA

28 mA

Перегрев

Нет сигнала тревоги.

Утечка

Допуск значения – 10%

Рис. 13: FLS10 и термоконтакт

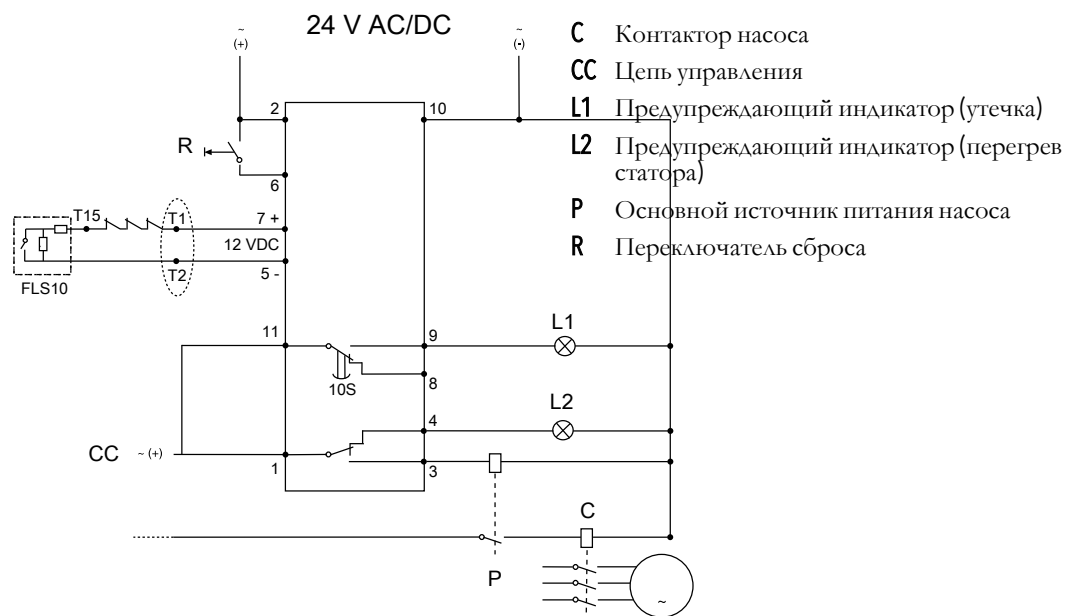


Рис. 14: MiniCAS II

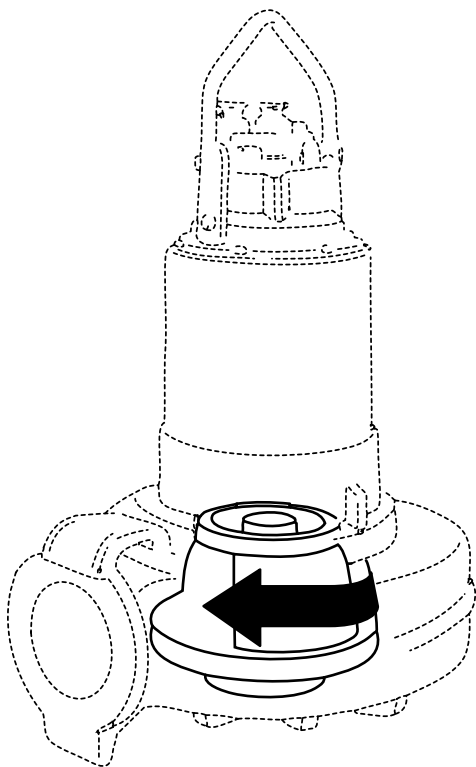
Проверка вращения рабочего колеса.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Пусковой толчок может иметь значительную силу.

1. Включите двигатель.
2. Выключите двигатель через несколько секунд.
3. Убедитесь, что рабочее колесо вращается, как показано на рисунке.



Правильное направление - по часовой стрелке, если смотреть на насос сверху.

4. Если рабочее колесо вращается не в том направлении, поменяйте местами два фазовых провода (3 фазы) и попробуйте еще раз.

Эксплуатация

Безопасное расстояние от влажных участков



Опасность поражения электрическим током:

Опасность удара током при перекачке или смешивании вблизи озер, пристаней, пляжей, прудов, фонтанов и т.д. Необходимое для обеспечения безопасности расстояние - не менее 20 м (65 футов). между человеком и изделием при перекачке или смешивании жидкости.

Пуск насоса



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При необходимости выполнения работ по техобслуживанию насоса убедитесь в том, что насос отключен от источника питания и подача энергии невозможна.
 - Убедитесь в отсутствии риска раскачивания или падения насоса, которые могут привести к производственным травмам и повреждению имущества.
 - В некоторых случаях насос и окружающая жидкость могут иметь высокую температуру. Учитывайте риск ожогов.
 - Не допускайте нахождения людей вблизи насоса при запуске установки. Произойдет рывок насоса в направлении, противоположном вращению рабочего колеса.
-

ПРИМЕЧАНИЕ:

Проверьте правильность направления вращения рабочего колеса. Дополнительные сведения см. в разделе "Проверка вращения рабочего колеса".

1. Удалите предохранители или разомкните автоматический выключатель и проверьте, что рабочее колесо вращается свободно.
2. Выполните проверку изоляции для заземления. Значение не должно превышать 5 мегом.
3. Убедитесь, что аппаратура контроля работает.
4. Запустите насос.

Техническое обслуживание

Руководство по техническому обслуживанию

Во время технического обслуживания и перед повторной сборкой необходимо выполнить следующие действия:

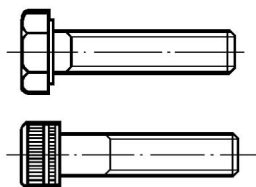
- Тщательно очистите все детали, особенно канавки под уплотнительное кольцо.
- Замените все уплотнительные кольца, прокладки и уплотнительные прокладки.
- Смазывайте все пружины, винты и уплотнительные кольца консистентной смазкой.

Во время повторной сборки проверьте соответствие индексных меток.

После повторной сборки блок привода должен всегда тестироваться на наличие неисправностей в изоляции. После повторной сборки насос должен всегда проходить тестовый прогон перед нормальной эксплуатацией.

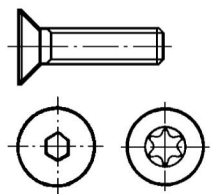
Значения крутящего момента затяжки

Винты и гайки



	Класс прочности	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Нержавеющая сталь, A2 и A4, крутящий момент Н×м (фунт силы на фут)	70 +80	2,7 (2)	5,4 (4)	9,3 (6,9)	22 (16)	44 (32)	76 (56)	187 (138)	364 (268)	629 (464)	1240 (915)
Углеродистая и легированная сталь, крутящий момент Н×м (фунт силы на фут)	8,8	2,9 (2,1)	5,7 (4,2)	9,8 (7,2)	24 (18)	47 (35)	81 (60)	194 (143)	385 (285)	665 (490)	1310 (966)
	10,9	4,0 (2,9)	8,1 (6)	14 (10,3)	33 (24,3)	65 (48)	114 (84)	277 (204)	541 (399)	935 (689)	1840 (1357)
	12,9	4,9 (3,6)	9,7 (7,2)	17 (12,5)	40 (30)	79 (58)	136 (100)	333 (245)	649 (480)	1120 (825)	2210 (1630)

Винты с потайной головкой



¹ Класс прочности 70 – это крутящий момент, соответствующий классу 80.

	Класс прочности	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Нержавеющая сталь, A2 и A4, крутящий момент Н×м (фунт силы на фут)	70 +80 ¹	1,2 (0,9)	2,7 (2)	5,4 (4)	9,3 (6,9)	22 (16)	44 (32)	76 (56)	120 (88)	187 (138)
Углеродистая и легированная сталь, крутящий момент Н×м (фунт силы на фут)	8,8	2,3 (1,7)	4,6 (3,4)	7,8 (5,8)	19 (14)	38 (28)	65 (48)	158 (116)	308 (228)	532 (392)
	10,9	3,2 (2,4)	6,5 (4,8)	11 (8)	26 (19)	52 (38)	91 (67)	222 (164)	433 (320)	748 (552)
	12,9	3,9 (2,9)	7,8 (5,8)	14 (10,3)	32 (23,6)	63 (46)	109 (80)	266 (196)	519 (383)	896 (661)

Замена смазочно-охлаждающей жидкости

На рисунке показаны винты, которые используются при замене смазочно-охлаждающей жидкости.

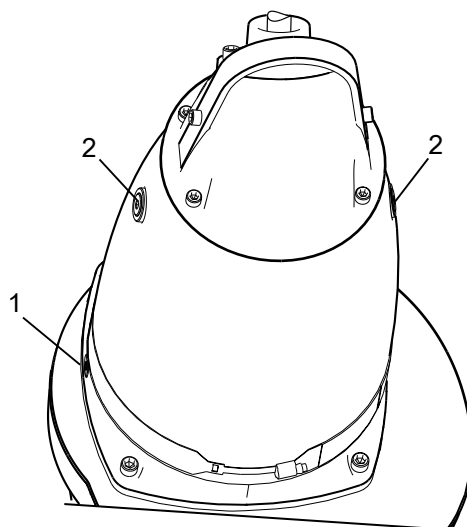


Рис. 15: С рубашкой охлаждения

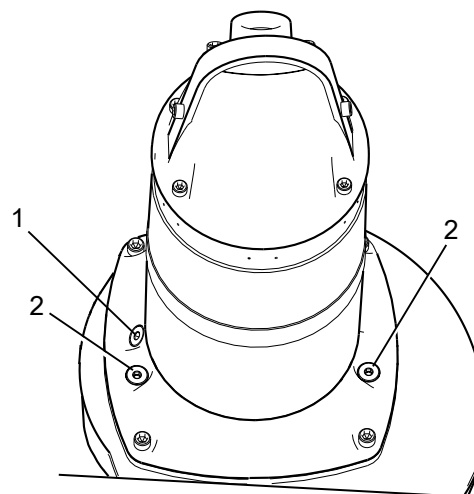


Рис. 16: Без рубашки охлаждения

1. Контрольный винт
2. Винты под отверстия для смазочно-охлаждающей жидкости

Слив смазочно-охлаждающей жидкости



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Корпус уплотнения может находиться под давлением. Следует прикрывать ветошью пробки смотровых/маслоналивных отверстий во избежание разбрызгивания.

1. Слейте смазочно-охлаждающую жидкость из смотровой камеры:
 - а) Выверните контрольный винт.

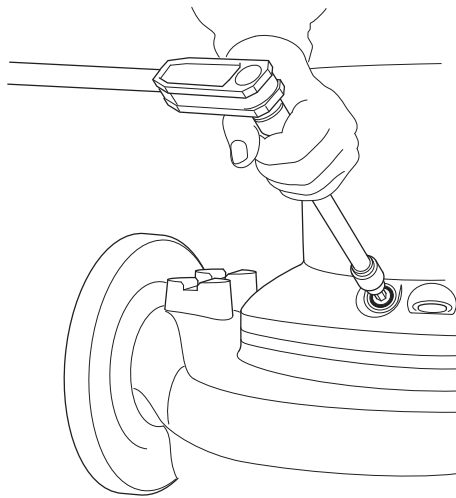


Рис. 17: Без рубашки охлаждения

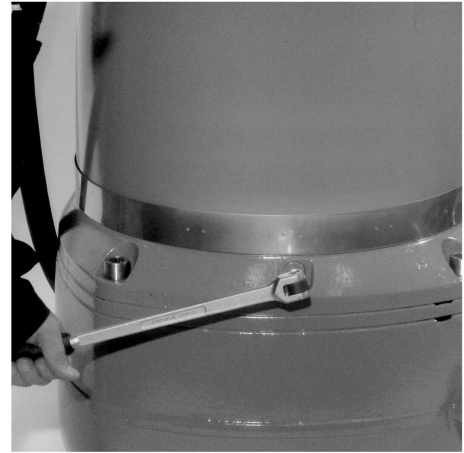
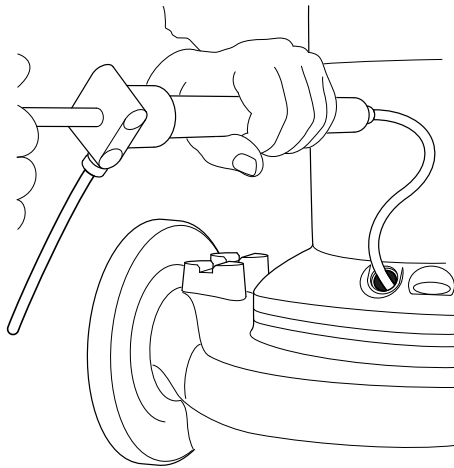
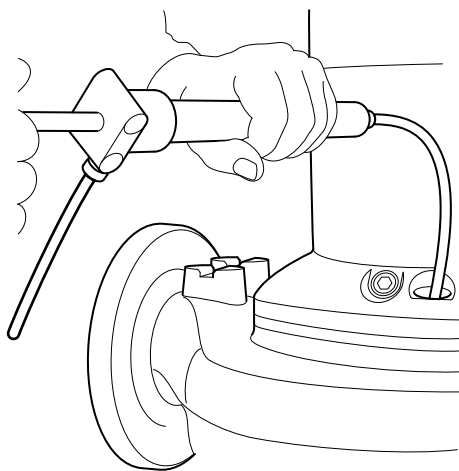


Рис. 18: С рубашкой охлаждения

- b) Произведите откачку смазочно-охлаждающей жидкости из смотровой камеры, как показано на рисунке.



- c) Замените контрольный винт и уплотнительное кольцо и затяните винт.
Рекомендованный момент затяжки: **44 Н×м.**
2. Слейте смазочно-охлаждающую жидкость:
- a) Расположите насос в горизонтальной плоскости. В случае использования маслооткачивающего насоса оставьте его в вертикальном положении.



- б) Если насос размещен в горизонтальном положении, поместите под ним какую-либо емкость для сбора жидкости.
- с) Выверните винты отверстия для смазочно-охлаждающей жидкости и слейте ее.

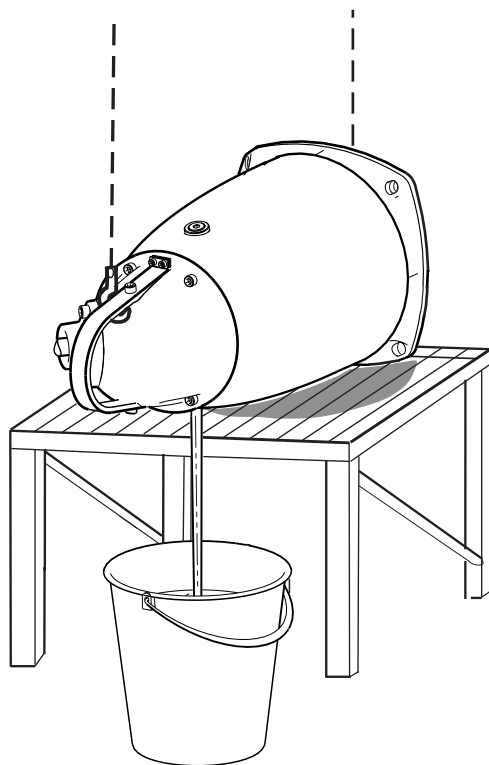


Рис. 19: С рубашкой охлаждения

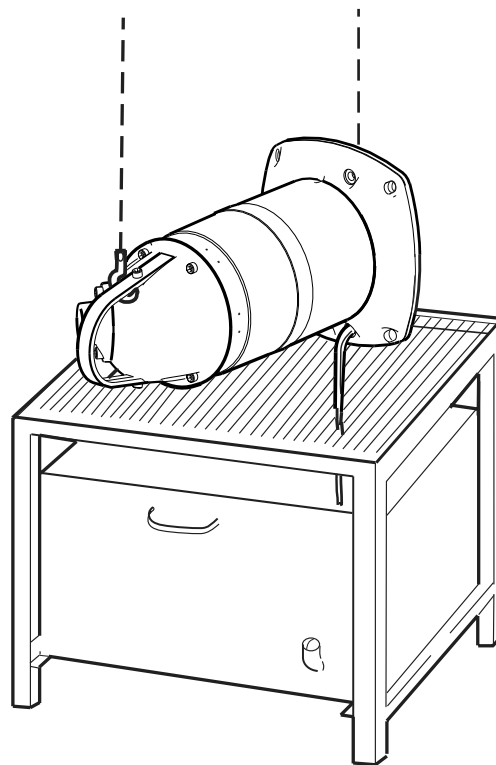


Рис. 20: Без рубашки охлаждения

Заправка смазочно-охлаждающей жидкости

Используйте смазочно-охлаждающую жидкость, которая содержит 70% воды и 30% монопропиленгликоля. Смазочно-охлаждающая жидкость должна обладать противокоррозионными свойствами. В ней не должно содержаться ядовитых веществ (в соответствии со стандартами FDA, части 184 и 182).

ПРИМЕЧАНИЕ:

При отсутствии условий для заморозания в качестве хладагента допускается использование чистой воды с антикоррозионной присадкой.

1. Заправьте смазочно-охлаждающую жидкость так, чтобы она достигала уровня противоположного отверстия (см. рисунок).

Количество: примерно

- 4,6 литра (4,9 кварты США) без рубашки охлаждения
- 16,7 литра (17,6 кварты США) с рубашкой охлаждения



Рис. 21: С рубашкой охлаждения

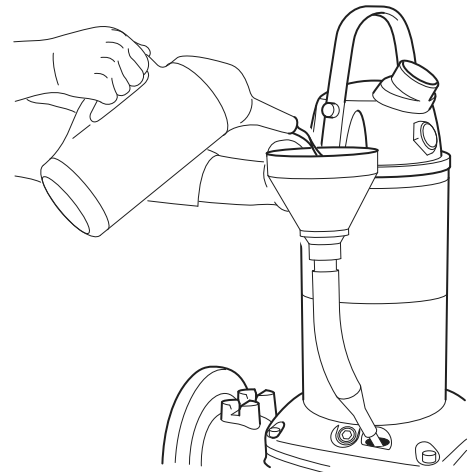


Рис. 22: Без рубашки охлаждения

2. Замените уплотнительные кольца.
3. Затяните винты отверстия смазочно-охлаждающей жидкости.

Рекомендованный момент затяжки: 44 Н×м

Замена рабочего колеса

Необходимые инструменты:

- 12 мм переходник для шестигранных головок с удлинителем (не менее 100 мм).
- Регулировочный инструмент (шестиугольный брусок 24 мм, длина 300 мм)
- Стержень (деревянный или пластиковый) для фиксации рабочего колеса.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При неудачной установке рабочего колеса процедуру установки следует повторить с начала.
- Края изношенного рабочего колеса и/или корпуса насоса могут быть очень острыми. Обязательно надевайте защитные перчатки.
- При перемещении насоса в положение на бок вес установки не должен приходиться на рабочем колесе. Не допускайте контакта рабочего колеса с бетонным полом или другими твердыми шероховатыми поверхностями.

Замена рабочего колеса для «мокрой» установки

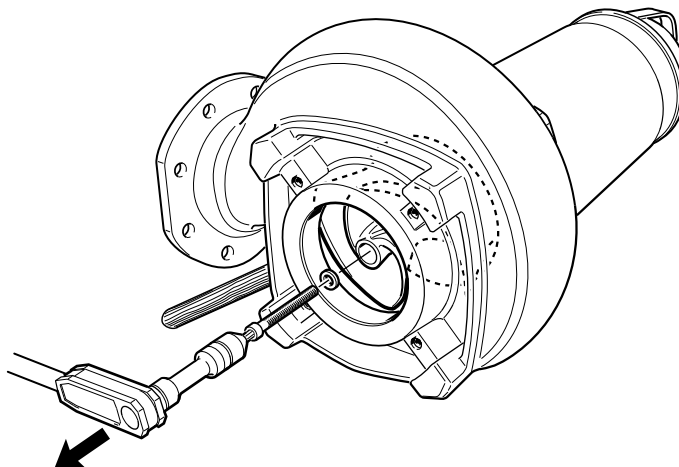
Демонтаж рабочего колеса (установка во влажном месте)



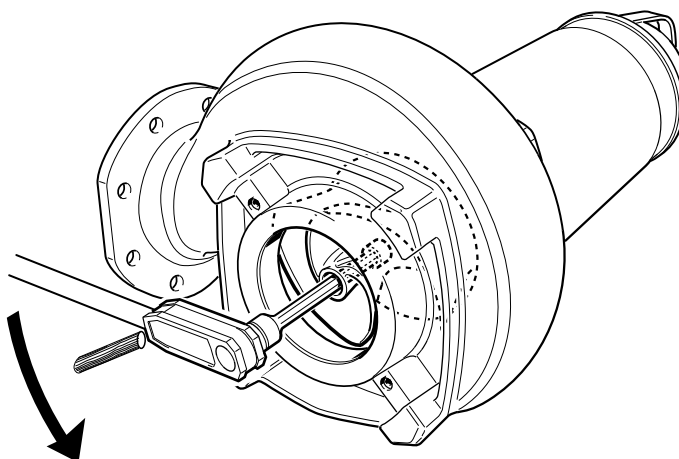
ОСТОРОЖНО:

При работе с рабочим колесом надевайте толстые защитные перчатки. Острые края могут стать причиной травмы.

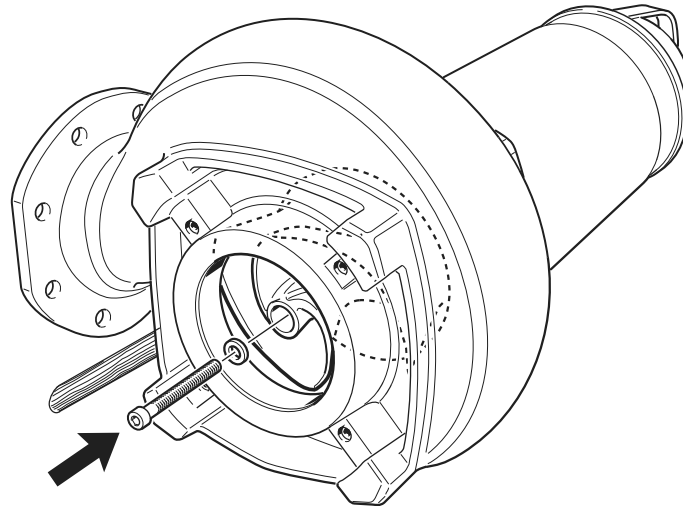
1. Поставьте насос горизонтально.
2. Ослабьте рабочее колесо:
 - a) Снимите промывочный клапан и уплотнительное кольцо.
 - b) Вставьте стержень в выходное отверстие, чтобы застопорить рабочее колесо.
 - c) Отверните винт рабочего колеса.



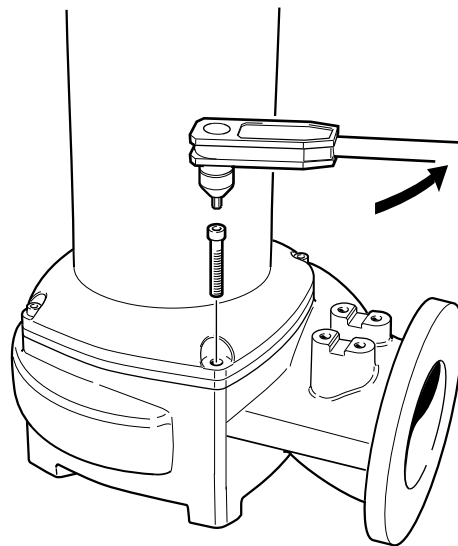
- d) Вращайте установочный винт против часовой стрелки, до тех пор пока рабочее колесо не стронется с вала.



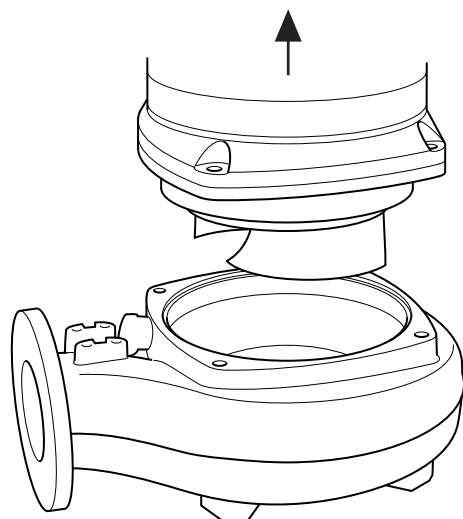
- е) Наживите винт рабочего колеса и слегка затяните его от руки для предотвращения отсоединения и падения рабочего колеса.



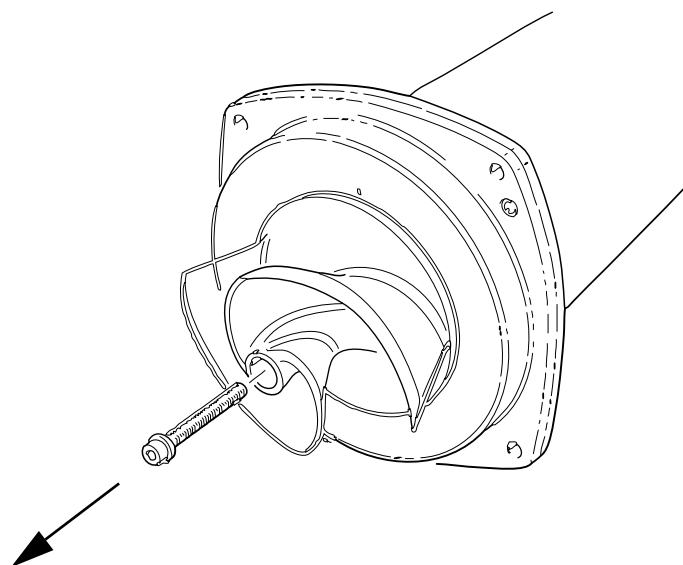
- ф) Выньте стержень.
 3. Поднимите насос.
 4. Снимите приводной блок с корпуса насоса:
 а) Отверните винты корпуса насоса.



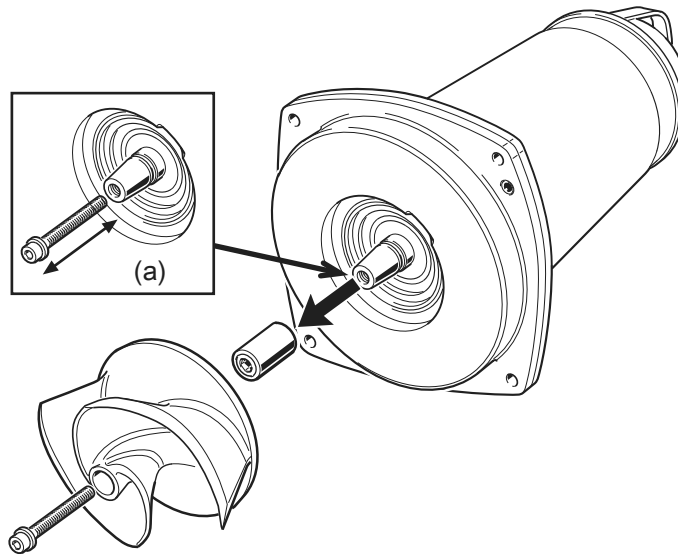
- б) Снимите приводной блок с корпуса насоса.



5. Снимите рабочее колесо:
- а) Расположите приводной блок горизонтально.
 - б) Отверните винт рабочего колеса.



- с) Снимите рабочее колесо и коническую втулку.



Монтаж рабочего колеса (установка во влажном месте)

1. Наденьте рабочее колесо:
 - а) Убедитесь в отсутствии заусенцев на конце вала.
Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.
 - б) Нанесите смазку на конец вала.

ПРИМЕЧАНИЕ:

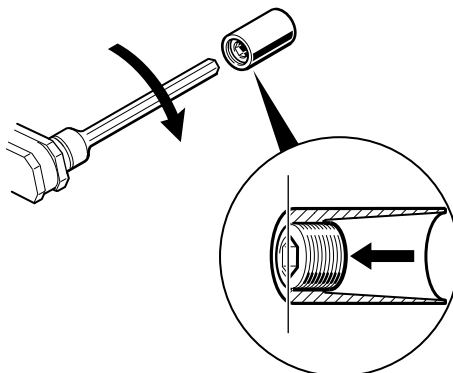
Рабочее колесо может ослабнуть. Удалите лишнюю смазку с конических и цилиндрических поверхностей валов и рукавов.



- с) Смажьте коническую втулку, резьбу установочного винта, шайбы и винт рабочего колеса.



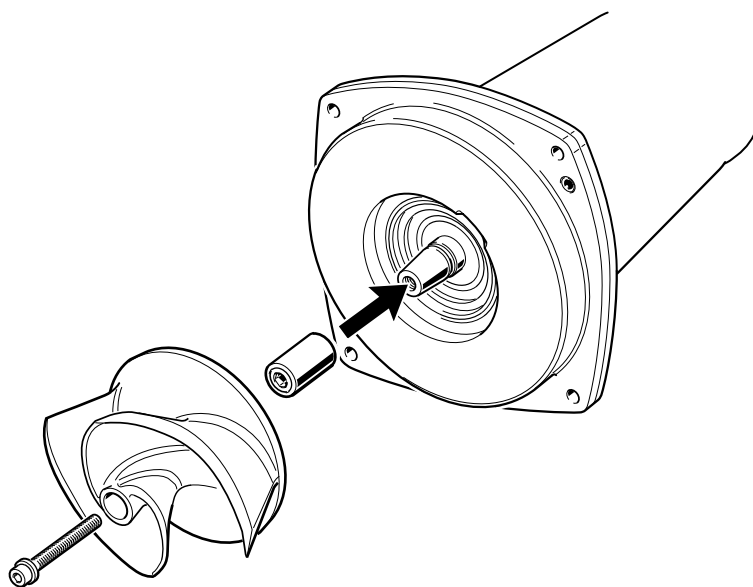
d) Отрегулируйте установочный винт так, чтобы он находился заподлицо со втулкой.



e) Наденьте втулку и рабочее колесо на вал.

f) Наживите винт рабочего колеса и слегка затяните его от руки для предотвращения отсоединения и падения рабочего колеса.

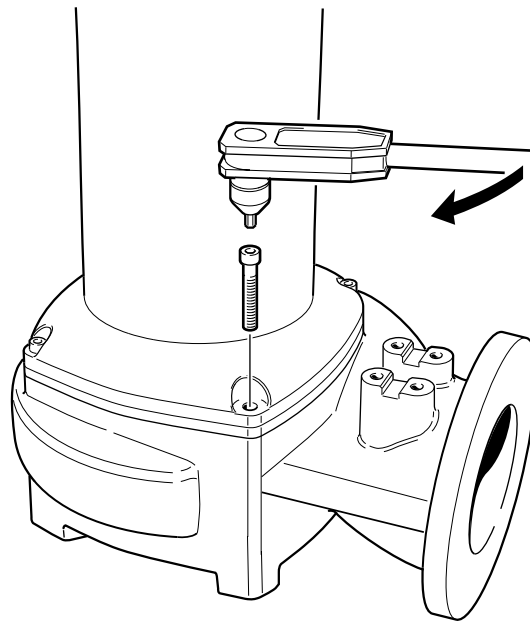
Убедитесь, что винт рабочего колеса чистый и легко ввинчивается в вал. В противном случае используйте другой винт.



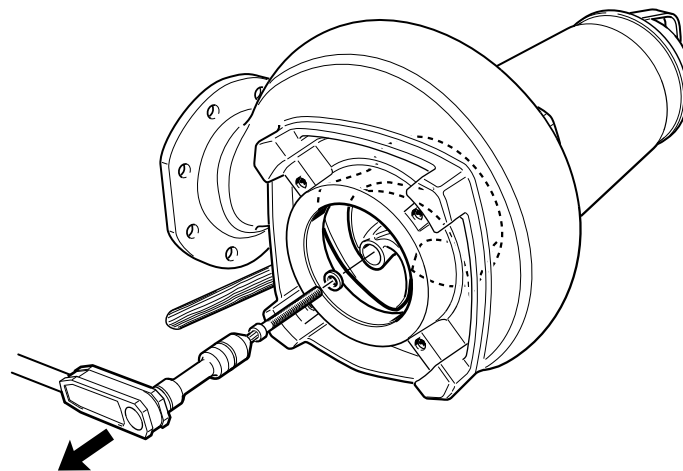
2. Отрегулируйте корпус насоса:

- a) Установите новое смазанное уплотнительное кольцо на крышку уплотнительного корпуса.
- b) Смажьте винты корпуса насоса.

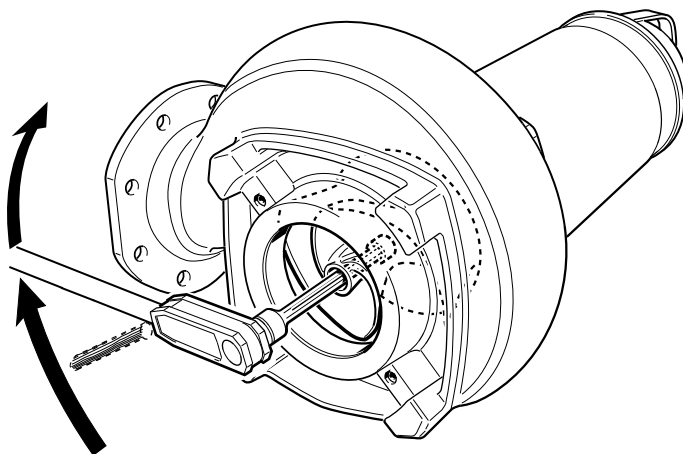
- с) Поднимите приводной блок.
- д) Установите приводной блок в корпус насоса.
- е) Отрегулируйте его позицию так, чтобы смотровое отверстие находилось на той же стороне, что и промывочный клапан.
- ф) Затяните винты по диагонали.



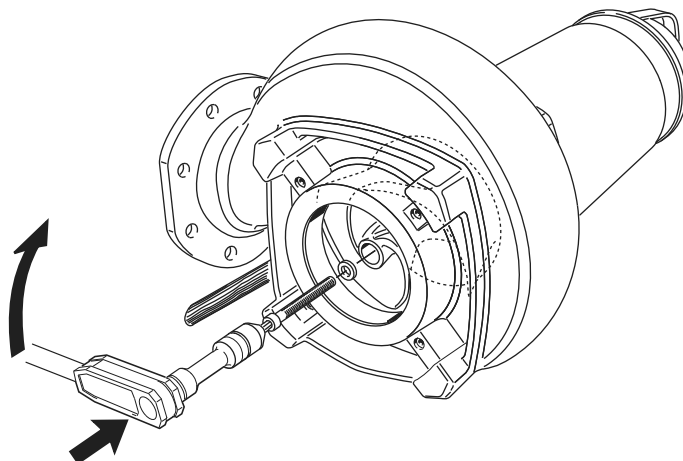
- 3. Отверните винт рабочего колеса:
 - а) Расположите насос горизонтально.
 - б) Вставьте стержень в выходное отверстие, чтобы застопорить рабочее колесо.
 - с) Отверните винт рабочего колеса и снимите шайбу.



- 4. Отрегулируйте рабочее колесо:
 - а) С помощью переходника для шестигранных головок поворачивайте установочный винт по часовой стрелке, до тех пор пока рабочее колесо не коснется корпуса насоса.
 - б) Затяните еще на 1/8 оборота (45°).



5. Затяните рабочее колесо:
 - a) Установите смазанную шайбу и винт рабочего колеса.
 - b) Затяните винт рабочего колеса.
 - c) Затяните еще на 1/8 оборота (45°).



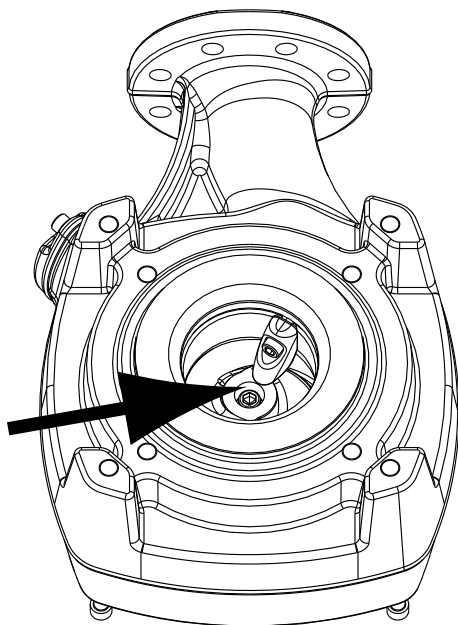
- d) Выньте стержень, который использовался для фиксации рабочего колеса.
 - e) Установите уплотнительное кольцо и заглушку промывочного клапана и затяните их винтами.
 - f) Убедитесь в том, что рабочее колесо вращается свободно и плавно.



ОСТОРОЖНО:

Следите за тем, чтобы пальцы рук не защемило между вращающимся рабочим колесом и направляющим штифтом.

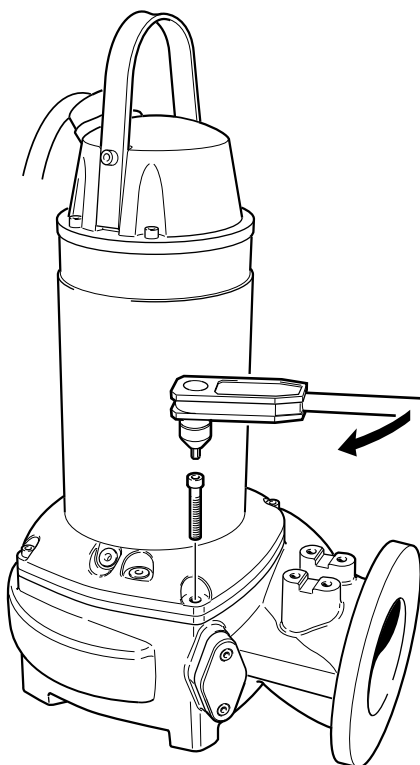
6. Отрегулируйте зазор между направляющим штифтом и рабочим колесом, который должен составлять 0,2-0,8 мм.



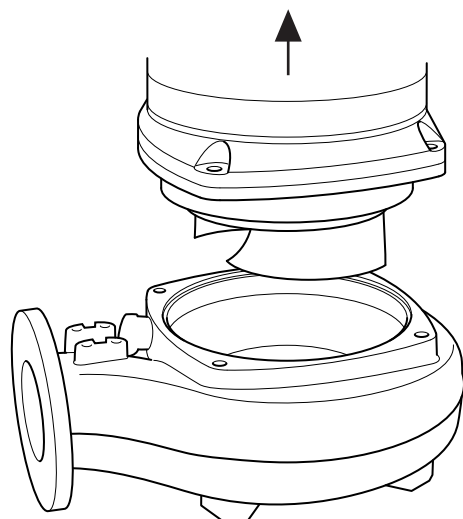
Замена рабочего колеса для сухой установки

Демонтаж рабочего колеса (сухая установка)

1. Снимите приводной блок с корпуса насоса:
 - а) Отверните винты корпуса насоса.

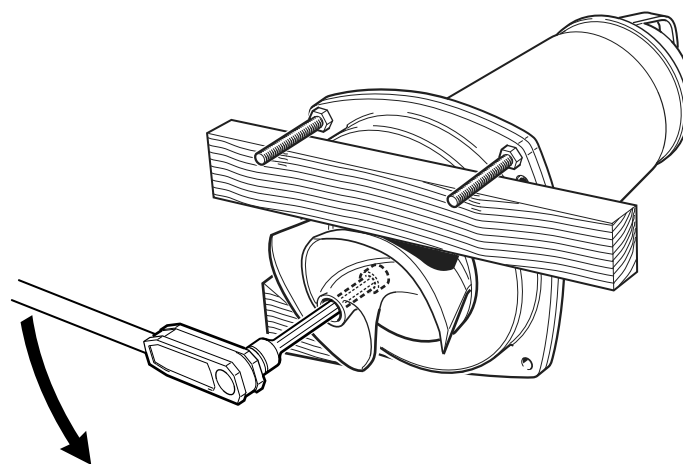


- б) Снимите приводной блок с корпуса насоса.

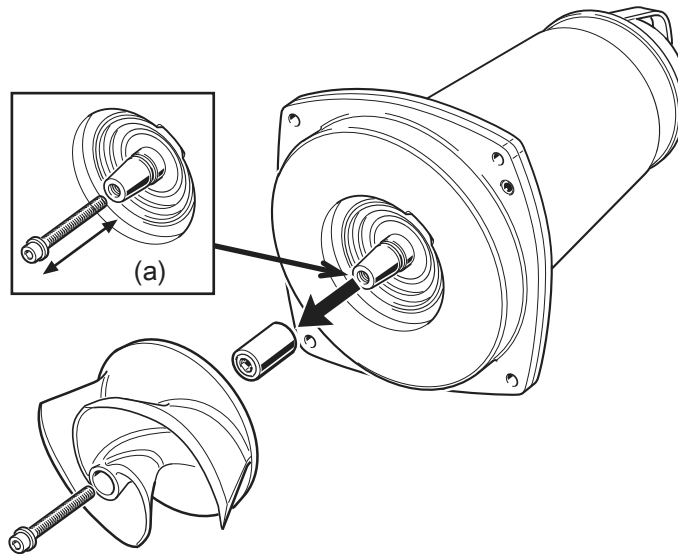


2. Снимите рабочее колесо:

- а) Расположите приводной блок горизонтально.
- б) Зафиксируйте рабочее колесо, как показано на рисунке.
- с) Отверните винт рабочего колеса.



- д) Вращайте установочный винт против часовой стрелки, до тех пор пока рабочее колесо не стронется с вала.
- е) Снимите рабочее колесо и коническую втулку.



Монтаж рабочего колеса (сухая установка)

1. Подготовьте втулку:
 - а) Убедитесь в отсутствии заусенцев на конце вала.
Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.
 - б) Нанесите смазку на конец вала.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Рабочее колесо может ослабнуть. Удалите лишнюю смазку с конических и цилиндрических поверхностей валов и рукавов.



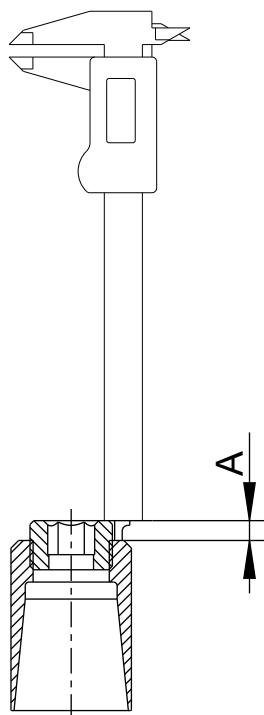
- с) Смажьте коническую втулку, резьбу установочного винта, шайбы и винт рабочего колеса.



д) Отверните установочный винт примерно на 5 мм.

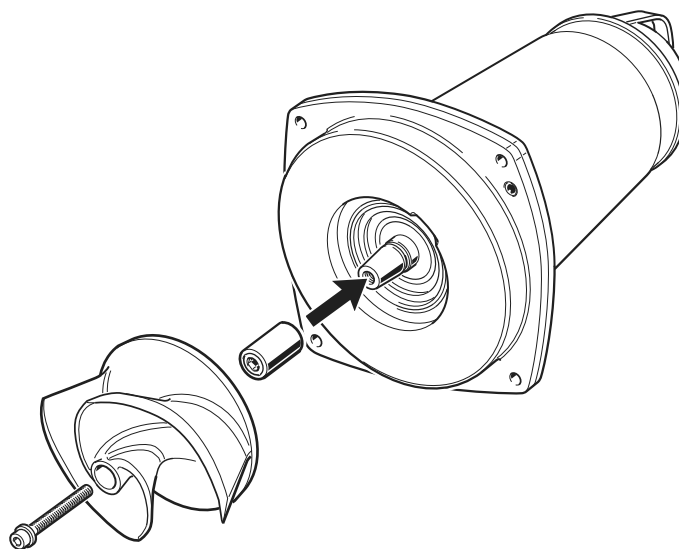


е) Замерьте и запишите расстояние А.

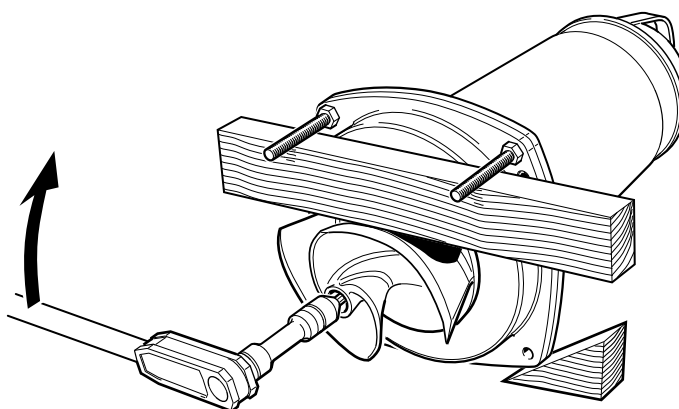


2. Наденьте рабочее колесо:

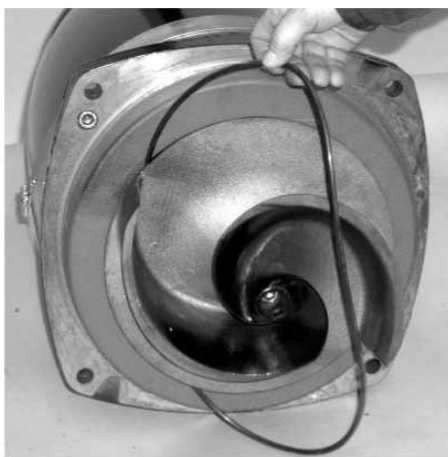
- а) Наденьте коническую втулку и рабочее колесо на вал.



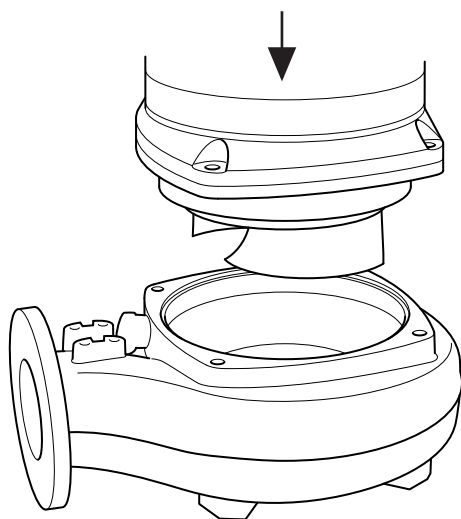
- б) Совместите винт рабочего колеса с шайбой на валу и затяните.



3. Убедитесь в том, что уплотнительное кольцо удалено из крышки уплотнительного корпуса.



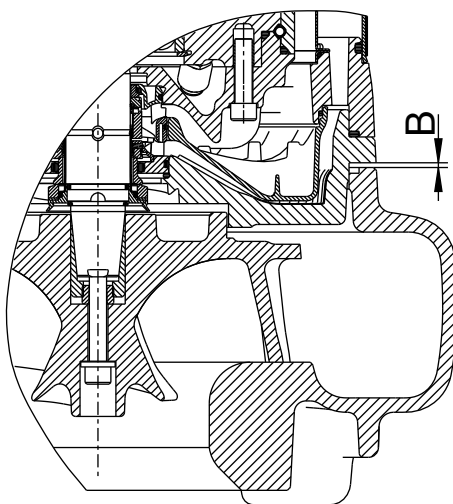
4. Измерьте расстояние для регулировки:
а) Установите приводной блок в корпус насоса.



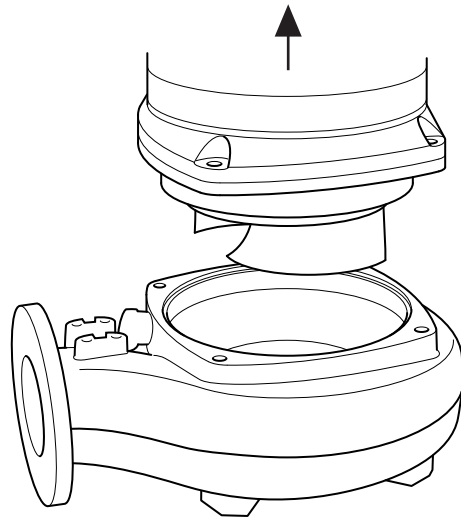
- b) Проверьте расстояние между уплотнением крышки корпуса и корпусом насоса с помощью прибора для измерения зазоров.
Проверьте по диаметру в четырех точках.



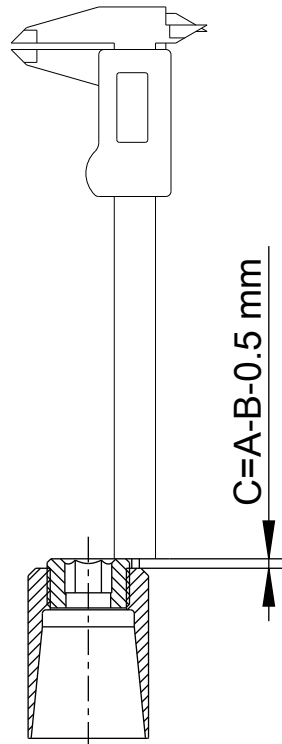
- c) Запишите самое большое расстояние В.



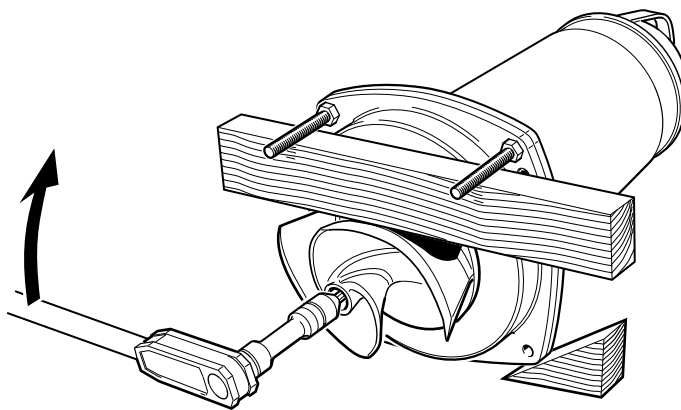
- d) Выньте приводной блок из корпуса насоса и снимите рабочее колесо и коническую втулку.



5. Выполните регулировку в соответствии с правильным расстоянием:
 - а) Вычислите значение C с помощью формулы, представленной на рисунке.

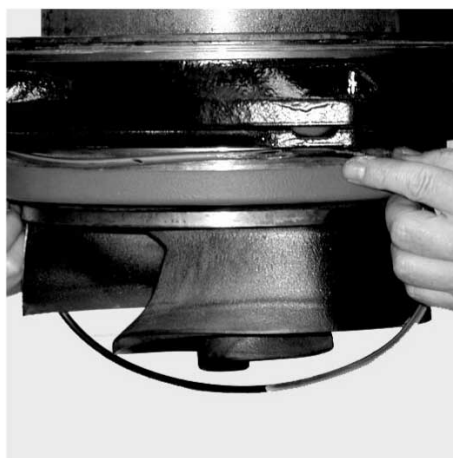


- б) Выверните установочный винт до соответствия значению C .
6. Затяните рабочее колесо:
 - а) Установите втулку, рабочее колесо, смазанную шайбу со смазанным винтом рабочего колеса.
 - б) Затяните винт рабочего колеса.
Затяните еще на $1/8$ оборота (45°).

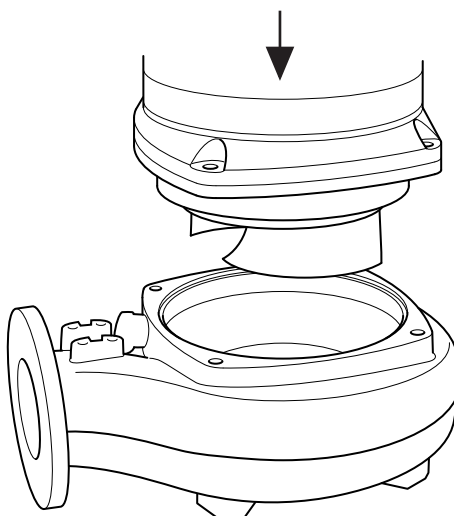


7. Установите приводной блок в корпус насоса:

а) Установите новое смазанное уплотнительное кольцо на крышку уплотнительного корпуса.

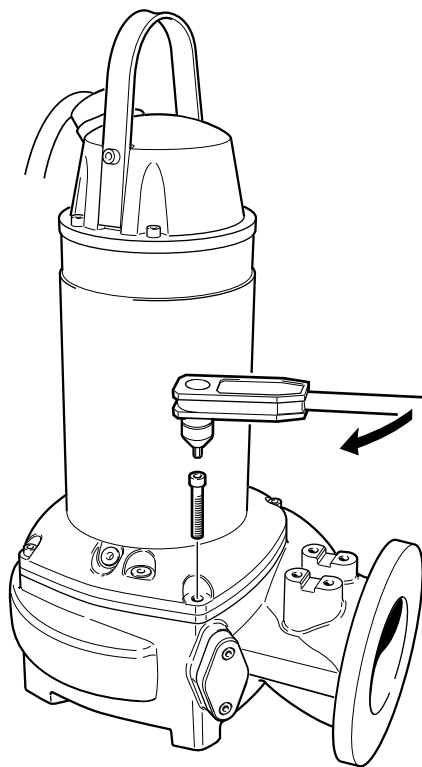


б) Установите приводной блок в корпус насоса.



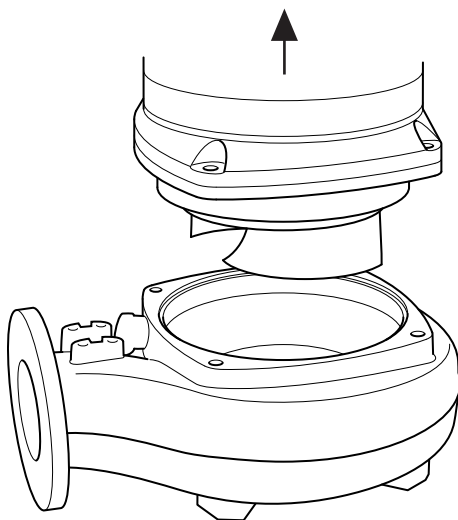
с) Отрегулируйте позицию приводного блока так, чтобы смотровое отверстие находилось на той же стороне, что и промывочный клапан.

Затяните винты по диагонали.



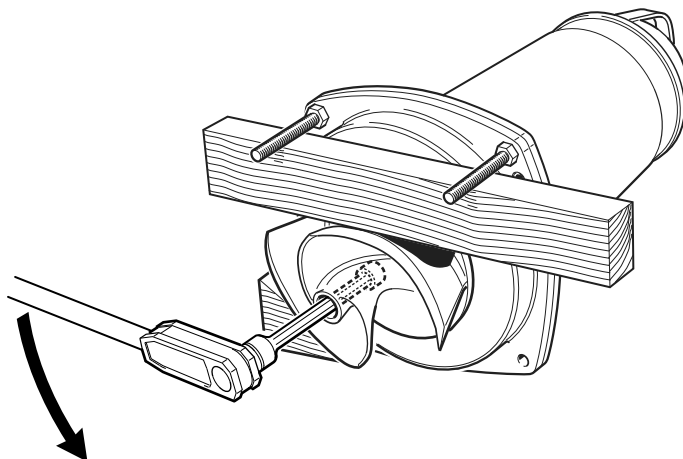
Отрегулируйте рабочее колесо

1. Снимите приводной блок с корпуса насоса.



2. Снимите рабочее колесо и коническую втулку.
 - а) Вращайте установочный винт против часовой стрелки, до тех пор пока рабочее колесо не стронется с вала.

Используйте переходник под шестигранные головки 12 мм с удлинителем не менее 100 мм.



3. Для завершения настройки рабочего колеса переходите к шагам раздела *Монтаж рабочего колеса (сухая установка)* (стр. 47).

Обслуживание насоса

Виды обслуживания	Цель	Периодичность осмотров
Первичный осмотр	Выполнить проверку состояния насоса уполномоченным представителем Xylem и, на основании результатов и заключений, сделанных на основе этих изменений, определить интервалы периодических осмотров и капитального ремонта для конкретной установки.	В течении первого года эксплуатации.
Периодические осмотры	Предотвращение сбоев и выхода изделия из строя. Меры обеспечения эффективной и надежной работы насоса определяются для каждого отдельного применения. К подобным мерам могут относиться балансировка рабочего колеса, контроль замены компенсационных деталей, проверка цинковых анодов и статора.	До 12000 часов или 3 года, в зависимости от того, что наступит раньше. Применимо к стандартным рабочим условиям при температуре среды (жидкости) менее 40°C.
Капитальный ремонт	Обеспечение длительного срока службы изделия. Включает замену основных компонентов и выполнение процедур, относящихся к осмотру изделия.	До 24000 часов или 6 лет, в зависимости от того, что наступит раньше. Данные периоды применимы к стандартным рабочим условиям при температуре среды (жидкости) менее 40°C.

ПРИМЕЧАНИЕ:

В тяжелых эксплуатационных условиях, например, при перекачивании очень абразивной или коррозионной среды, при температуре жидкости выше 40°C (104°F), может потребоваться уменьшить интервалы.

Осмотр

Компонент	Рекомендуемые действия
Кабель	1. Если наружная оболочка повреждена, замените кабель. 2. Убедитесь в том, что кабели не имеют резких изгибов и не защемлены.
Подсоединение к питающей сети	Убедитесь в том, что соединения надежно затянуты правильным моментом.
Электрические шкафы	Убедитесь, что они чистые и сухие.
Рабочее колесо	1. Проверьте зазор рабочего колеса. 2. При необходимости отрегулируйте рабочее колесо.
Смотровая камера	1. Слейте попавшую в камеру жидкость (при ее наличии). 2. Проверьте сопротивление датчика течи. Нормальное значение прибл. 1200 Ом, аварийное значение прибл. 430 Ом. Информацию для датчика, подключенного к MAS, см. в разделе Подключение к насосу. Удостоверьтесь в правильности выбора значений для имеющегося контрольно-диагностического оборудования.
Изоляция	Используйте мегаомметр до 1000 В. 1. Убедитесь в том, что сопротивление между землей и фазой превышает 5 МОм. 2. Проверьте межфазное сопротивление.
Соединительная коробка	Убедитесь в том, что она чистая и сухая.
Регуляторы уровней	Проверьте состояние и функционирование.
Подъемное устройство	Убедитесь в том, что местные требования безопасности соблюдаются.
Подъемная рукоятка	1. Проверьте винты. 2. Проверьте состояние подъемной рукоятки. 3. При необходимости произведите замену.

² Независимо от отдельных применений осмотр смотровой камеры и уплотнительного корпуса следует проводить не реже, чем осмотры, осуществляемые при работе насоса в нормальных рабочих условиях при температуре среды (жидкости) меньше 40°C.

Компонент	Рекомендуемые действия
Уплотнительные кольца	1. Замените уплотнительные кольца винтов отверстий для масла. 2. Замените уплотнительные кольца на входе соединительной коробки. 3. Смажьте новые уплотнительные кольца.
Защита от перегрузок и другие защитные механизмы	Проверьте правильность настроек.
Средства индивидуальной защиты	Проверьте перила ограждения, крышки и другие защитные приспособления.
Направление вращения	Проверка вращения рабочего колеса.
Уплотнительный корпус ²	1. При необходимости залейте новую смазочно-охлаждающую жидкость. 2. Убедитесь в том, что точка замерзания ниже -13 °C.
Блок клеммной колодка	Убедитесь в том, что соединения надежно затянуты правильным моментом.
Термоконттакты	Цепь с размыкающим контактом. Интервал: 0-1 Ом.
Терморезистор	Убедитесь, что сопротивление составляет 20-250 Ом, а измеренное напряжение - не более 2 В пост. тока.
Напряжение и сила тока	Проверьте текущие значения.

Капитальный ремонт

Капитальный ремонт должен включать в себя указанные ниже действия в дополнение к операциям осмотра насоса.

Компонент	Рекомендуемые действия
Главный и опорный подшипники	Замените новыми подшипниками.
Торцевое уплотнение	Замените новыми уплотнениями.

Порядок обслуживания в случае возникновения аварийного сигнала

Источник аварийного сигнала	Рекомендуемые действия
FLS10	1. Проверьте, нет ли утечки в смотровой камере. При обнаружении таковой выполните дренаж. При необходимости залейте новую смазочно-охлаждающую жидкость. 2. Проверьте точку замерзания (должна быть ниже -13 °C). Проверьте смотровую камеру через неделю. При обнаружении протечки: 1. Произведите дренаж. 2. Замените торцевое уплотнение. 3. Залейте новую смазочно-охлаждающую жидкость.

Источник аварийного сигнала	Рекомендуемые действия
Терморезистор/ Термоконтакт	1. Проверьте уровень смазочно-охлаждающей жидкости (насос с рубашкой охлаждения). 2. Проверьте уровни пуска и остановки.
Защита от перегрузок	Убедитесь в том, что рабочее колесо вращается свободно и плавно.

Устранение неисправностей

Введение

При устранении неисправностей соблюдайте следующие правила:

- Обесточьте устройство. Если же выполняется работа, требующая наличия напряжения (например, проверка проводимости), этого делать не нужно.
- Убедитесь в отсутствии людей в непосредственной близости к устройству во время переподключения источника электрического питания.
- При устранении неисправностей электрооборудования используйте следующие инструменты и принадлежности:
 - Универсальный измерительный прибор
 - Лампа для нахождения места повреждения (прибор для контроля целостности цепей)
 - Схема проводки

Насос не запускается



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом операций технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не допускайте повторного принудительного замыкания защитного устройства двигателя после срабатывания такого устройства. Несоблюдение этого правила может привести к повреждению оборудования.

Причина	Устранение
Сработал сигнал тревоги на панели управления.	Убедитесь в том, что • Рабочее колесо вращается свободно и плавно. • Датчик не выдает сигнал тревоги. • Защита от перегрузок сброшена. Если проблема не исчезнет: Обратитесь в сервисный центр местного представительства компании Xylem.
Насос не запускается автоматически, но может быть запущен вручную.	Убедитесь в том, что • Уровневый регулятор пуска исправен. Очистите его или при необходимости замените. • Все подключения исправны. • Реле и обмотки контакторов не повреждены. • Переключатель управления (ручное/автоматическое) корректно срабатывает в обоих положениях. Проверьте цепь и функции управления.
Отсутствует напряжение.	Убедитесь в том, что • Главный выключатель включен. • На пусковое оборудование подается управляющее напряжение. • Плавкие предохранители исправны.

Причина	Устранение
	• Присутствует напряжение на всех фазах питающей линии. • Все плавкие предохранители сохраняют номинальную мощность и надежно закреплены в держателях. • Защита от перегрузок сброшена. • Кабель двигателя не поврежден.
Рабочее колесо заклинило.	Очистите: • Рабочее колесо • Колодец, чтобы предотвратить повторное засорение рабочего колеса.

Если проблему устранить не удастся, обратитесь к Руководству по техническому обслуживанию компании Flygt на ее сайте или в местный сервисный центр компании Xylem. При обращении в Xylem указывайте серийный номер насоса, который обозначен в [Описании изделия](#) (стр. 12)

Насос не останавливается при работе с датчиком уровня



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом операций технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.

Причина	Устранение
Насос не может опорожнить колодец до уровня останова.	Убедитесь в том, что • Нет утечек в трубопроводах и соединениях. • Рабочее колесо не засорено. • Обратные клапаны исправны. • Насос обеспечивает достаточную подачу. Дополнительные сведения: Обратитесь в сервисный центр местного представительства компании Xylem.
Неисправность в системе регулирования уровней.	• Очистите уровневые регуляторы. • Проверьте работу уровневых регуляторов. • Проверьте контактор и цепь управления. • Замените неисправные детали.
Низкий уровень останова.	Отрегулируйте уровень останова.

Если проблему устранить не удастся, обратитесь к Руководству по техническому обслуживанию компании Flygt на ее сайте или в местный сервисный центр компании Xylem. При обращении в Xylem указывайте серийный номер насоса, который обозначен в [Описании изделия](#) (стр. 12)

Насос самопроизвольно запускается, останавливается и снова запускается в быстрой последовательности

Причина	Устранение
Насос запускается вследствие противотока, который снова заполняет колодец до уровня пуска.	Убедитесь в том, что

Причина	Устранение
	• Расстояние между уровнями пуска и останова достаточное. • Обратный клапан(ы) исправен (исправны). • Длина выпускной трубы между насосом и первым обратным клапаном достаточно маленькая.
Неисправность функции самоблокировки контактора.	Проверьте: • Подключения контактора. • Напряжение цепи управления относительно номинального напряжения на выводах обмотки статора. • Функционирование регулятора уровня останова. • Падение напряжения в линии при пусковом скачке может привести к неисправности функции самоблокировки контактора.

Если проблему устранить не удастся, обратитесь к Руководству по техническому обслуживанию компании Flygt на ее сайте или в местный сервисный центр компании Xylem. При обращении в Xylem указывайте серийный номер насоса, который обозначен в [Описание изделия](#) (стр. 12)

Насос запускается, но срабатывает защита двигателя



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом операций технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не допускайте повторного принудительного замыкания защитного устройства двигателя после срабатывания такого устройства. Несоблюдение этого правила может привести к повреждению оборудования.

Причина	Устранение
Слишком низкая уставка защиты двигателя.	Установите защиту двигателя согласно табличке технических данных и, если применимо, схеме проводки.
При вращении рукой рабочее колесо проворачивается с трудом.	• Очистите рабочее колесо. • Очистите колодец. • Убедитесь в том, что рабочее колесо надлежащим образом отрегулировано.
Пониженное напряжение блока привода на всех трех фазах.	• Проверьте плавкие предохранители. Замените перегоревшие плавкие предохранители. • Если же все плавкие предохранители исправны, обратитесь к квалифицированному электрику.
Фазный ток нестабилен или его значение слишком велико.	Обратитесь в сервисный центр местного представительства компании Xylem.

Причина	Устранение
Неисправна изоляция между фазами и землей в статоре.	1. Используйте измеритель изоляции. При измерении мегомметром 1000 В постоянного тока убедитесь в том, что сопротивление изоляции между фазами и между каждой фазой и землей более 5 МОм. 2. Если изоляция менее: Обратитесь в сервисный центр местного представительства компании Xylem.
Высокая плотность перекачиваемой жидкости.	Убедитесь, что максимальная плотность составляет 1100 кг/м³ (9,2 фунта/галлон США) • Замените рабочее колесо или • Воспользуйтесь насосом подходящего типа. • Обратитесь в сервисный центр местного представительства компании Xylem.
Неисправность защиты от перегрузок.	Замените защиту от перегрузок.

Если проблему устранить не удастся, обратитесь к Руководству по техническому обслуживанию компании Flygt на ее сайте или в местный сервисный центр компании Xylem. При обращении в Xylem указывайте серийный номер насоса, который обозначен в [Описание изделия](#) (стр. 12)

Насос работает, но перекачивает слишком мало воды



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом операций технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не допускайте повторного принудительного замыкания защитного устройства двигателя после срабатывания такого устройства. Несоблюдение этого правила может привести к повреждению оборудования.

Причина	Устранение
Рабочее колесо вращается в неправильном направлении.	• Поменяйте местами две фазы (для 3-фазного двигателя). • Для 1-фазного двигателя: Обратитесь в сервисный центр местного представительства компании Xylem.
Клапаны установлены в неправильное положение.	• Исправьте положение клапанов. • При необходимости замените клапаны. • Убедитесь в том, что все клапаны установлены верно с учетом потока жидкой среды. • Убедитесь в том, что клапаны открываются правильно.
При вращении рукой рабочее колесо проворачивается с трудом.	• Очистите рабочее колесо. • Очистите колодец. • Убедитесь в том, что рабочее колесо надлежащим образом отрегулировано.

Причина	Устранение
Трубопроводы засорены.	Очистите трубопроводы для обеспечения свободного потока жидкости.
Утечки в трубопроводах и соединениях.	Обнаружьте места утечек и уплотните их.
Рабочее колесо, насос и кожух имеют следы износа.	Замените изношенные элементы.
Низкий уровень жидкости.	• Убедитесь в том, что датчик уровня установлен правильно и исправен. • В зависимости от способа установки добавьте средство для заливки насоса, такое как обратный клапан всасывающей трубы.

Если проблему устранить не удастся, обратитесь к Руководству по техническому обслуживанию компании Flygt на ее сайте или в местный сервисный центр компании Xylem. При обращении в Xylem указывайте серийный номер насоса, который обозначен в [Описание изделия](#) (стр. 12)

Техническое руководство

Ограничения применения

Данные	Описание
Температура жидкой среды	Не более 40 °C Версия для работы с теплой жидкостью (только с охлаждающей рубашкой): не более 70 °C Взрывобезопасные насосы: не допускается использование при температуре воды выше 40 °C
Плотность жидкой среды	Не более 1100 кг/м ³
Водородный показатель pH перекачиваемой среды (жидкости)	5,5-14
Глубина погружения	Не более 20 м
Прочее	Прочие технические данные насоса (масса, ток, напряжение, мощность, частота вращения) приведены на табличке технических данных.

Технические данные двигателя

Характеристика	Описание
Тип двигателя	Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором
Частота	50 или 60 Гц
Источник питания	3-фазный
Метод пуска	- Прямой пуск - Переключение со звезды на треугольник
Максимально возможное количество пусков в час	30 пусков в час, равномерно распределенных по времени
Код соответствия	IEC 60034-1
Колебания номинального напряжения при обеспечении номинальной выходной мощности	±10%
Колебания напряжения без перегрева	± 10 %, если не используется непрерывный режим при полной нагрузке
Допустимый небаланс напряжений	2 %

Характеристика	Описание
Класс изоляции статора	H (для 180°C)

Xylem |'zīləm|

- 1) (ксилема) ткань растений, проводящая воду вверх от корней
- 2) компания, лидирующая на мировом рынке технологий обработки воды

Наша компания — это 12000 человек, которых объединяет единая цель: разработка инновационных решений для удовлетворения потребностей нашей планеты в воде. Центральным элементом нашей работы является разработка новых технологий, способных улучшить способы применения, хранения и дальнейшего повторного использования воды. Мы перемещаем, обрабатываем, анализируем и возвращаем воду в окружающую среду, а также помогаем людям эффективно использовать воду — в жилых домах, зданиях, на заводах и фермах. В более чем 150 странах мы имеем прочные продолжительные отношения с клиентами, которым известно наше действенное сочетание продукции лидирующих брендов и компетенции в отрасли, подкрепленное многолетней инновационной деятельностью.

Чтобы подробнее узнать о том, чем может помочь Xylem, посетите xyleminc.com.



Xylem Water Solutions AB
Gesällvägen 33
174 87 Sundbyberg
Sweden
Tel. +46-8-475 60 00
Fax +46-8-475 69 00
<http://tpi.xyleminc.com>

Последняя версия этого документа и подробная информация
имеется на нашем веб-сайте

Язык оригинала инструкций - английский. Инструкции на других
языках являются переводом.

© 2011 Xylem Inc