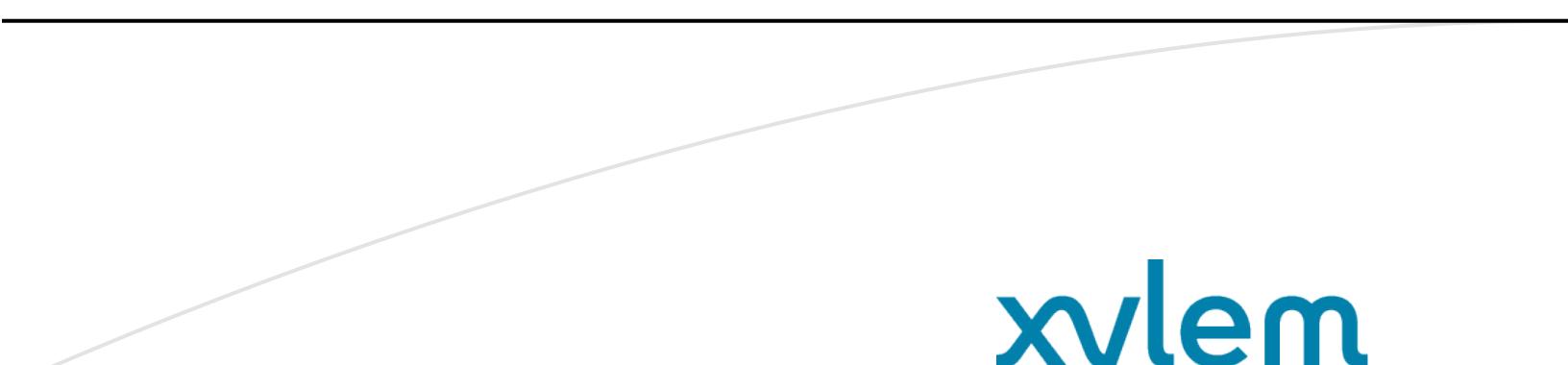


*Xylem Water Solutions AB (the Company) was previously named ITT Water & Wastewater AB. The name change took place in November 2011. This document is (i) a document that relates to a product of the Company phased out prior to the name change; or (ii) an old version of documentation relating to a product that is still being produced by the Company but which document was published prior to the 1st of January 2012. This document may therefore still be marked "ITT". Xylem Water Solutions AB is no longer an ITT company and the fact that "ITT" may appear on this document shall not be interpreted as a reference by the Company to "ITT" in the Company's current business activities. Any use or reference to "ITT" by you is strictly prohibited. In no event will we be liable for any incidental, indirect, consequential, punitive or special damages of any kind, or any other damages whatsoever, including, without limitation, those resulting from loss of profit, loss of contracts, loss of reputation, goodwill, data, information, income, anticipated savings or business relationships for any use by you of "ITT". This disclaimer notice shall be interpreted and governed by Swedish law, and any disputes in relation to it are subject to the jurisdiction of the courts in Sweden. If you do not agree to these terms and conditions you should not print this document and immediately stop accessing it.*

---



---



*End of Disclaimer text.*





**ITT**

**Water & Wastewater**

---

# Руководство по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию

**2630.081/.180/.280**



*Engineered for life*



<b>Подготовка и техника безопасности.....</b>	3
Введение.....	3
Терминология и предупреждающие знаки для обеспечения безопасности .....	3
Осмотр при получении груза.....	4
Осмотр упаковки.....	4
Осмотр изделия.....	4
Гарантийное обслуживание.....	4
Запасные части.....	5
Техника безопасности.....	5
Индивидуальная безопасность.....	5
Опасные жидкости.....	6
Промывание кожи и глаз.....	6
Изделия с допуском Ex.....	6
Указания по соответствию нормам.....	7
Минимальный допустимый уровень жидкости (СТАНДАРТ АТЕХ).....	7
Контрольно-диагностическое оборудование.....	8
Требования Управления по безопасности и охране труда в добывающей промышленности (MSHA).....	8
Охрана окружающей среды.....	9
 <b>Транспортирование и хранение.....</b>	10
Рекомендации по транспортированию.....	10
Меры предосторожности.....	10
Положение и закрепление.....	10
Подъем.....	10
Указания по хранению.....	10
Место хранения.....	11
Меры предосторожности в связи с опасностью замерзания.....	11
Длительное хранение.....	11
 <b>Описание изделия.....</b>	12
Охваченные изделия.....	12
Конструкция насоса.....	12
Аппаратура контроля.....	13
Табличка технических данных.....	13
Пластина с данными о разрешении Управления по безопасности и охране труда в добывающей промышленности (MSHA).....	14
Система условных обозначений изделия.....	14
 <b>Установка.....</b>	15
Установка насоса.....	15
Предотвращение отложения осадка.....	15
Требования к нагнетательному трубопроводу.....	16
Крепежные детали.....	16
Установка типа S.....	16
Выполнение электрических соединений.....	17
Общие меры предосторожности.....	17
Требования.....	17
Кабели.....	17
Заземление.....	18
Длина провода заземления.....	18
Переключение между высоким и низким напряжением питания.....	18
Подключение кабеля двигателя к насосу.....	19

---

Таблица кабельных соединений для соединений с герметизированной клеммной платой, стандартное исполнение .....	19
Таблица кабельных соединений для соединений без герметизированной клеммной платы, стандартное исполнение .....	22
Кабельные соединения, взрывозащищенное исполнение согласно MSHA .....	24
Проверка вращения рабочего колеса.....	25
<b>Эксплуатация.....</b>	<b>26</b>
Меры предосторожности.....	26
Безопасное расстояние от влажных участков.....	26
Уровень шума.....	26
Пуск насоса.....	26
Очистка насоса.....	27
<b>Техническое обслуживание.....</b>	<b>28</b>
Меры предосторожности.....	28
Руководство по техническому обслуживанию.....	28
Значения крутящего момента затяжки.....	28
Техническое обслуживание.....	29
Осмотр.....	29
Капитальный ремонт.....	31
Замена масла.....	31
Слив масла.....	31
Пополнение масла.....	32
Замена рабочего колеса.....	32
Снятие рабочего колеса МТ, НТ .....	32
Снятие рабочего колеса , модификация для перекачки илистых отложений .....	34
Установка рабочего колеса МТ, НТ .....	35
Установка рабочего колеса , модификация для перекачки илистых отложений .....	38
<b>Устранение неисправностей.....</b>	<b>40</b>
Введение.....	40
Насос не запускается.....	40
Насос не останавливается при работе с датчиком уровня.....	41
Насос самопроизвольно запускается, останавливается и снова запускается в быстрой последовательности.....	41
Насос запускается, но срабатывает защита двигателя.....	42
Насос работает, но перекачивает слишком мало воды.....	43
<b>Техническое руководство.....</b>	<b>45</b>
Ограничения применения.....	45
Технические данные двигателя .....	45
Данные конкретных двигателей, стандартное исполнение .....	46
Данные конкретных двигателей, взрывозащищенное исполнение согласно MSHA .....	48
Размеры и масса.....	49
Кривые рабочих характеристик.....	53

# Подготовка и техника безопасности

## Введение

### Цель руководства

Данное руководство содержит необходимую информацию по следующим вопросам:

- Установка
- Эксплуатация
- Техническое обслуживание



:

Перед установкой и эксплуатацией данного изделия необходимо ознакомиться с настоящим руководством. Ненадлежащее использование изделия может привести к производственным травмам и повреждению имущества, а также к прекращению действия гарантии.

:

Сохраните данное руководство для дальнейших справок и обеспечьте его доступность на объекте размещения изделия.

## Терминология и предупреждающие знаки для обеспечения безопасности

### О предупреждающих знаках и сообщениях

Перед использованием изделия необходимо внимательно прочитать и понять предупреждающие сообщения, а также следовать изложенным в них требованиям техники безопасности.

Предупреждающие знаки и сообщения призваны предотвращать следующие опасные ситуации:

- Индивидуальные несчастные случаи и проблемы со здоровьем
- Повреждение изделия
- Неисправности изделия

### Степени опасности

Степень опасности	Обозначение
	Опасная ситуация, наступление которой приведет к смертельному исходу или тяжелой травме
	Опасная ситуация, наступление которой может привести к смертельному исходу или тяжелой травме
	Опасная ситуация, наступление которой может привести к легкой травме или травме средней тяжести
:	Возможная ситуация. Если не предотвратить эту ситуацию, она может привести к нежелательным последствиям. Практические моменты, не связанные с производственными травмами.

### Категории опасностей

Категории опасностей могут либо входить в группу степеней опасности, либо приводить к замене обычного предупреждающего знака степени опасности специальными знаками.

Опасности поражения электрическим током обозначаются при помощи следующего специального знака:



:

Ниже приведены примеры других возможных категорий. Они входят в группу обычных степеней опасности и могут обозначаться дополнительными знаками:

Опасность повреждения

Опасность отрезания

Опасность возникновения аугового разряда

## Осмотр при получении груза

### Осмотр упаковки

Проверьте комплект на предмет поврежденных или потерянных при доставке элементов.

Впишите все поврежденные или потерянные элементы в квитанцию получения и грузовую накладную.

Зарегистрируйте претензию к транспортной компании при наличии нарушений.

Если изделие было получено у дистрибутора, подайте претензию непосредственно дистрибутору.

### Осмотр изделия

Распакуйте изделие.

Утилизируйте все упаковочные материалы в соответствии с местными нормами.

Осмотрите изделие на предмет возможных повреждений. Проверьте комплектность по комплектовочной ведомости.

Если изделие закреплено винтами, болтами или ремнями, освободите его от них.

Из соображений безопасности следует соблюдать осторожность при работе с гвоздями и ремнями.

При обнаружении во время приемки повреждений изделия или нарушений комплектности обратитесь к торговому представителю.

## Гарантийное обслуживание

### Пределы действия гарантии

ИТГ обязуется устранить эти неисправности изделий, изготовленных ИТГ, на следующих условиях:

Неисправности вызваны дефектами в конструкции, материалах или при производстве.

О неисправности было сообщено компании ИТГ или ее представителю в течение срока действия гарантийных обязательств.

Не нарушены условия эксплуатации, изложенные в данном руководстве.

Контрольно-диагностическое оборудование, входящее в изделие, подсоединенено надлежащим образом и корректно функционирует.

Все работы по ремонту и обслуживанию выполнял уполномоченный ИТГ персонал.

Используются только фирменные запасные части компании ИТГ.

Для изделий с допуском Ех используются только запасные части и комплектующие с аналогичным допуском, рекомендованные компанией ИТГ.

### Ограничения гарантии

Гарантийное обслуживание не предоставляется в следующих случаях:

Некачественное техническое обслуживание

Неправильная установка

Конструкционные изменения, выполненные без согласования с представителями компании ИТГ

Неправильное выполнение ремонтных работ

Нормальный износ

ИТГ не несет ответственности за следующее:

За человеческие травмы

За повреждения оборудования

За финансовые потери

#### **Предъявление гарантийных претензий**

Изделия компании ИТГ обладают высоким качеством исполнения, надежными эксплуатационными характеристиками и высоким сроком службы. Но если возникает необходимость подачи гарантийной заявки, следует обратиться в местное представительство компании ИТГ.

#### **Запасные части**

Компания ИТГ гарантирует наличие запасных частей в течение 10 лет после прекращения производства данного изделия.

## **Техника безопасности**



:

Во избежание травмирования оператор должен быть ознакомлен с мерами предосторожности и правилами безопасной эксплуатации.

При значительном превышении допустимого давления в устройствах высокого давления существует опасность взрыва, прорыва и выброса рабочего материала. Следует принимать все необходимые меры для предотвращения превышения допустимого давления.

Несоблюдение рекомендаций настоящего руководства относительно эксплуатации, установки или технического обслуживания насоса может привести к смертельному исходу, производственным травмам и повреждению оборудования. В частности, это относится к любого рода модификациям оборудования или использованию деталей, не поставляемых компанией ИТГ. При наличии вопросов относительно использования оборудования по назначению перед выполнением работ следует проконсультироваться с уполномоченным представителем компании ИТГ.

Настоящее руководство содержит описание допустимых способов демонтажа оборудования. Следует строго придерживаться указанных способов. Возможно внезапное расширение захваченной жидкости, приводящее к сильному взрыву и травмам. Запрещено нагревать крыльчатку, пропеллер и фиксирующие их устройства для демонтажа.

Изменять процедуру технического обслуживания без согласования с уполномоченным представителем компании ИТГ запрещено.



:

Необходимо следовать инструкциям, изложенными в данном руководстве. Несоблюдение этого правила может привести к травмам, повреждениям или простоям.

## **Индивидуальная безопасность**

#### **Общие правила безопасной работы**

Правила безопасности включают следующие требования:

Рабочую зону следует поддерживать в чистоте.

Учитывайте опасности, связанные с наличием в рабочей зоне газов и паров.

Избегайте опасностей, связанных с поражением электрическим током. Учитывайте риск

электрического удара или вспышки дуги.

Учитывайте опасность утопления, поражения электрическим током и ожогов.

### **Средства защиты**

Использовать средства защиты следует в соответствии с правилами данного предприятия.

Используйте на рабочем месте предохранительное оборудование:

Каска

Защитные очки (желательно с боковой защитой)

Защитные ботинки

Защитные перчатки

Противогаз

Защитные наушники

Аптечка первой помощи

Средства защиты

---

:

Эксплуатация насоса разрешена только при использовании средств защиты. Следует ознакомиться с информацией о средствах защиты, содержащейся в других разделах данного руководства.

---

### **Требования к электрическим подключениям**

Электрические подключения должны выполняться квалифицированными электриками в соответствии с международными, государственными и местными нормами. Подробная информация о требованиях к электрическим подключениям содержится в соответствующем разделе данного руководства.

### **Опасные жидкости**

Данное изделие предназначено для работы с жидкостями, которые могут представлять опасность для здоровья. При работе с данным изделием соблюдайте следующие правила.

Персонал, работающий с биологически опасными жидкостями, должен пройти надлежащую вакцинацию против возможных инфекций.

Соблюдайте максимально возможную чистоту.

### **Промывание кожи и глаз**

Следуйте указанным рекомендациям в случае попадания химических веществ или вредных жидкостей в глаза или на кожу.

Состояние	Рекомендуемые действия
Попадание химических веществ или вредных жидкостей в глаза	Принудительно раскройте веки пальцами. Промывайте глаза под текущей водой или с использованием глазной примочки в течение по крайней мере 15 минут. Обратитесь к врачу.
Попадание химических веществ или вредных жидкостей на кожу	Снимите загрязненную одежду. Промывайте кожу водой с мылом в течение по крайней мере 1 минуты. При необходимости обратитесь к врачу.

### **Изделия с допуском Ex**

При работе с изделием, имеющим допуск Ex, необходимо выполнять эти специальные инструкции.

## Требования к персоналу

Персонал, работающий во взрывоопасных условиях с изделиями с допуском Ex, должен соответствовать следующим требованиям:

Любые работы по техническому обслуживанию изделия должны выполняться квалифицированными электриками и уполномоченными компанией ИТГ механиками. При установке во взрывоопасных условиях следует соблюдать особые правила.

Все пользователи должны быть ознакомлены с возможными рисками поражения электротоком, а также опасностями, связанными с химическими и физическими свойствами газов и/или паров, присутствующих в зонах повышенной опасности.

Все работы по техобслуживанию изделий с допуском «Ex» должны соответствовать международным и национальным стандартам (например, IEC/EN 60079-17).

Компания ИТГ снимает с себя любую ответственность за работы, проводимые необученным и неквалифицированным персоналом.

## Требования к изделию и обращению с изделием

При использовании изделия с допуском Ex во взрывоопасных условиях необходимо соблюдать следующие правила:

Используйте изделие только согласно одобренным характеристикам двигателя.

Изделие с допуском Ex необходимо полностью погрузить в воду во время нормальной работы. Холостой пуск во время технического обслуживания и осмотра разрешен только за пределами зоны, относящейся к классу повышенной опасности.

Выполнение работ разрешается только после отключения изделия и панели управления от источника электрического питания и цепи управления во избежание непредвиденной подачи энергии.

Открывать изделие при подключенном электрическом питании или наличии в атмосфере взрывоопасных газов запрещено.

Термоконтакты должны быть подключены к цепи защиты согласно классификации одобрения изделия и функционировать надлежащим образом.

Для автоматических устройств регулировки уровня, устанавливаемых в зоне класса опасности 0, следует использовать искробезопасные электрические цепи.

Предельное напряжение сдвига крепежных деталей должно соответствовать значениям, указанным в исполнительном чертеже и спецификациях изделия.

Запрещено вносить конструктивные изменения в оборудование без предварительного согласования с уполномоченным представителем компании ИТГ.

Следует использовать только детали, поставляемые уполномоченным представителем компании ИТГ.

## Указания по соответствию нормам

Соответствие нормам обеспечивается только при эксплуатации блока по назначению. Запрещается изменять условия эксплуатации без одобрения представителя ИТГ. При установке и техобслуживании взрывоустойчивых продуктов необходимо соблюдать директивы и действующие стандарты (например, IEC/EN 60079-14).

## Минимальный допустимый уровень жидкости (СТАНДАРТ АТЕХ)

Согласно директиве ATEX изделия, одобренные для использования в потенциально взрывоопасных атмосферах, должны быть полностью погружены в воду. Если существует возможность эксплуатации насоса при недостижении минимальной глубины погружения, необходимо установить датчики уровня.

## Контрольно-диагностическое оборудование

Для улучшения соблюдения техники безопасности следует использовать контрольно-диагностическое оборудование. В частности, к контрольно-диагностическому оборудованию относятся следующие устройства:

- индикаторы уровня;
- температуры датчики;

## Требования Управления по безопасности и охране труда в добывающей промышленности (MSHA)

Согласно Своду федеральных нормативных актов (CFR) для сохранения допустимости использования данного оборудования необходимо выполнить следующие требования.

Предметная область	Требования
Общая безопасность	<p>Необходимо проводить частые проверки.</p> <p>Необходимо поддерживать безопасное состояние всех электрических деталей, гибкого кабеля и электропроводки.</p> <p>В корпусах электрических деталей не должно быть отверстий.</p> <p>Корпус машины должен быть надежно заземлен.</p> <p>Запрещается использовать для заземления провода питания.</p> <p>Рабочее напряжение должно соответствовать номинальному напряжению двигателя.</p>
Обслуживание и ремонт	<p>Проверки, обслуживание и ремонт разрешается проводить только после отсоединения гибкого кабеля от источника питания.</p> <p>Работы должен выполнять обученный персонал (предпочтительно представители производителя или агента), чтобы гарантировать восстановление исходного уровня безопасности насоса в отношении всех пламяпреграждающих путей.</p> <p>Заменяемые детали должны в точности соответствовать деталям, поставляемым производителем.</p> <p>При нарушении целостности кабельных вводов насоса или блока управления их повторная сборка должна производиться согласно утвержденной процедуре.</p>
	 : <p>Невозможность приведения разрешенного оборудования в первоначальное состояние техники безопасности приводит к аннуляции разрешения Управления США по охране труда и промышленной гигиене в горнодобывающей промышленности (MSHA) на использование оборудования. Создание ситуации, нарушающей технику безопасности, влечет за собой штрафные и прочие санкции по отношению к владельцу (управляющему) горнодобывающего предприятия согласно действующему законодательству.</p>
Крепежные детали	Все болты, гайки, винты и крышки с резьбой должны быть надежным образом затянуты и зафиксированы.
Кабели	Необходимо использовать невоспламеняющийся гибкий кабель. На кабель должен быть нанесен присвоенный MSHA идентификационный номер, и необходимо предусмотреть соответствующую защиту при помощи автоматического размыкателя цепи. При обращении с кабелем необходимо соблюдать особую осторожность, чтобы не допустить механического повреждения и износа.
Эксплуатация	Изделия в исполнении Poly-Life® нельзя эксплуатировать в сухом состоянии во взрывоопасных средах.

## Охрана окружающей среды

### Рабочая зона

Рабочую зону насоса следует поддерживать в чистоте во избежание выбросов и для своевременного обнаружения таковых.

### Регуляторные требования в отношении выбросов и утилизации отходов

При работе с отходами и выбросами соблюдайте следующие рекомендации:

Надлежащим образом утилизируйте все отходы.

Отработанная рабочая жидкость насоса подлежит утилизации в соответствии с применимыми нормативными требованиями по охране окружающей среды.

Удалите пролитую жидкость в соответствии с правилами техники безопасности и охраны окружающей среды.

Уведомляйте компетентные органы о выбросах в окружающую среду.

### Электрооборудование

Для ознакомления с требованиями утилизации электрооборудования следует обратиться в местную компанию по утилизации промышленного электрооборудования.

# Транспортирование и хранение

## Рекомендации по транспортированию

### Меры предосторожности



:

Не стойте под висячими грузами.

Соблюдайте действующие нормы по предотвращению несчастных случаев на производстве.

### Положение и закрепление

Допускается транспортирование устройства как в горизонтальном, так и вертикальном направлении. Убедитесь, что насос надежно закреплен во время транспортировки и не может покатиться или упасть.

## Подъем



:

Опасность повреждений. Изделие и детали могут оказаться достаточно тяжелыми.

Используйте подходящие способы подъема и надевайте ботинки со стальным носком.

При подъеме и перемещении изделия соблюдайте осторожность и используйте подходящее подъемное оборудование.

Перед подъемом и перемещением следует надлежащим образом закрепить изделие.

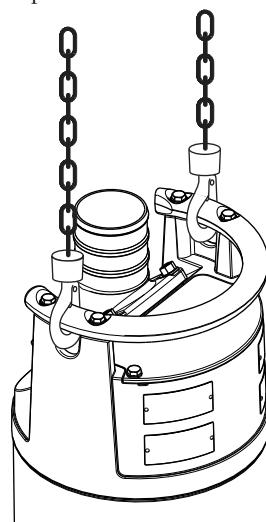
Используйте рым-болты или подъемные скобы при их наличии.

Поднимать изделие следует за две его подъемные рукояти. Запрещается поднимать изделие за кабель двигателя или шланг.

Нельзя прикреплять стропы к торцам вала.

### Механический подъем

При механическом подъеме агрегата обязательно используйте подъемные проушины.



## Указания по хранению

**Место хранения**

Изделие должно храниться в закрытом и сухом месте, защищенном от тепла, загрязнений и вибраций.

:

Изделие следует защищать от воздействия влажности, теплового воздействия и механических повреждений.

Ставить тяжелые предметы на изделие в упаковке запрещено.

**Меры предосторожности в связи с опасностью замерзания**

Насос защищен от замерзания при работе в жидкости или будучи погруженным в жидкость, но рабочее колесо/пропеллер и уплотнение вала могут замерзнуть, если насос будет вынут из жидкости и оставлен при температуре воздуха ниже нуля.

Следуйте этим инструкциям, чтобы избежать повреждения насоса вследствие замерзания:

Время проведения	Рекомендации
До хранения	<p>Насосу необходимо дать поработать некоторое время после поднятия, чтобы удалить оставшуюся перекачиваемую жидкость.</p> <p>Это не относится к насосам с рабочим колесом/пропеллером.</p> <p>Сливное отверстие должно быть закрыто надлежащим образом или расположено по направлению вниз, чтобы вся оставшаяся жидкость была удалена.</p> <p>Жидкость из рубашки охлаждения должна быть слита вручную отвинчиванием вентиляционных винтов в верхней части рубашки охлаждения.</p>
После хранения	<p>Если рабочее колесо/пропеллер замерзнет, необходимо дать им оттаять, для чего следует погрузить насос в жидкость перед дальнейшей эксплуатацией.</p> <p>:</p> <p>Использование открытого огня для оттаивания насоса строго запрещено.</p>

**Длительное хранение**

Если предполагается хранение насоса свыше 6 месяцев, необходимо соблюдать следующие правила:

Перед эксплуатацией насоса после хранения необходимо осмотреть его, обращая особое внимание на уплотнения и ввод кабеля.

Для предотвращения спекания уплотнений необходимо прокручивать рабочее колесо/пропеллер от руки каждый второй месяц.

# Описание изделия

## Охваченные изделия

Модель насоса	Одобрения
2630.180	Европейские стандарты Директива ATEX EN 1127-1, EN 60079-0, EN 60079-15  II 3G Ex nA/nC c IIC T1...T4
2630.081 MSHA	MSHA (Управление по безопасности и охране труда в добывающей промышленности, США): 30CFR часть 7, номер одобрения 07-JA060012-0
2630.280	Европейские стандарты

## Конструкция насоса

Данный насос относится к классу погружных насосов и оснащен электродвигателем.

### Области применения

Изделие предназначено для перемещения сточных вод, плавма, неочищенной или чистой воды. Всегда следуйте ограничениям, изложенным в разделе [Ограничения применения](#). При наличии вопросов относительно использования оборудования по назначению перед выполнением работ следует проконсультироваться с уполномоченным представителем компании ИТГ.

Насосы, сертифицированные MSHA (Управлением по безопасности и охране труда в добывающей промышленности, США), предназначены для использования во взрывоопасных зонах.



:

Во взрыво- или огнеопасных условиях следует использовать только насосы, соответствующие стандартам Ex или MSHA.

:

НЕ используйте насос для очень едких жидкостей.

Для получения информации о водородном показателе см. [Ограничения применения](#)

Вариант исполнения для эксплуатации в теплой среде (жидкости) имеет определенные эксплуатационные ограничения, указанные на пластине с техническими характеристиками насоса. Чтобы получить сведения об условиях применения, см. [Ограничения применения](#).

### Размер частиц

Код версии 280: Насос способен перекачивать жидкости, содержащие частицы диаметром 80 мм (3,15 дюйма).

Код версии 081/180: Насос способен перекачивать жидкости, содержащие частицы, диаметр которых соответствует отверстиям в фильтре грубой очистки.

Дополнительную информацию о фильтре грубой очистки см. в разделе [Размеры и масса](#).

### Класс давления

МТ	Средний напор
НТ	Высокий напор

## Тип рабочего колеса

Код версии 081, 180: К Сопротивляемость к засорению

Код версии 081, 180: В Износостойчивость

Код версии 280: D Илистые отложения

## Аппаратура контроля

Следующая информация относится к аппаратуре контроля насоса.

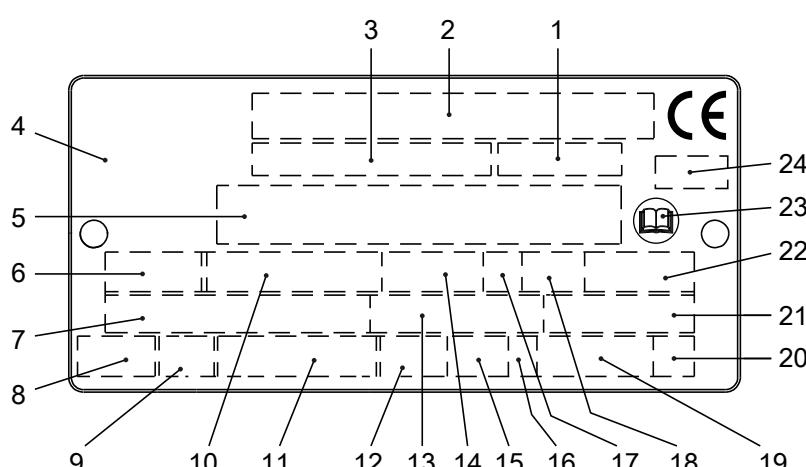
В обмотку статора встроены термоконтакты, соединенные последовательно, которые активируют сигнал тревоги при перегреве.

Термоконтакты размыкаются при температуре 140°C (284°F) и замыкаются при температуре 105°C (221°F).

## Табличка технических данных

Табличка технических данных - это металлическая пластинка, прикрепленная на корпусе насоса. Она содержит информацию о спецификациях изделия.

Продукты, соответствующие стандартам Ex или MSHA, также имеют таблички одобрения. Данные таблички рассматриваются ниже (если применимо).



Код кривой/Код пропеллера

Серийный номер, см. [Система условных обозначений изделия](#)

Номер изделия

Страна изготовления

Дополнительные данные

Число фаз; вид тока; частота

Номинальное напряжение

Термозащита

Класс термоизоляции

Номинальная мощность на валу

Международный стандарт

Степень защиты

Номинальный ток

Номинальная частота вращения

Максимальная глубина погружения

Направление вращения: L = влево, R = вправо

Класс нагрузки

Коэффициент нагрузки

Масса изделия

Кодовая буква заторможенного ротора

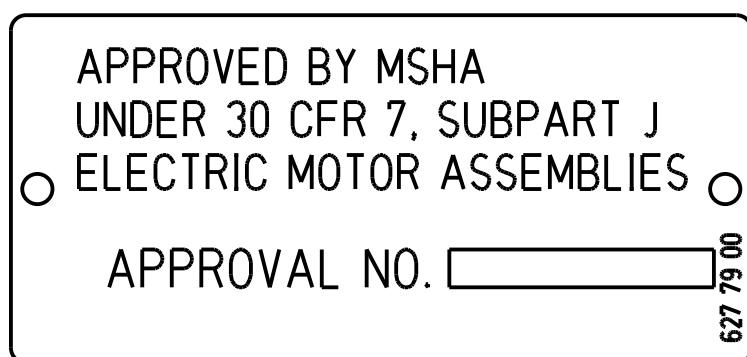
Коэффициент мощности

Максимальная температура окружающей среды

Ознакомьтесь с руководством по установке

Уполномоченный орган/только для взрывобезопасных насосов, одобренных EN

Пластина с данными о разрешении Управления по безопасности и охране труда в добывающей промышленности (MSHA)



## Система условных обозначений изделия

### Номер модели

Номер модели состоит из четырехзначного кода продаж и двух букв. Первая буква обозначает тип гидравлической части, а вторая - вариант монтажа изделия.

Это пример номера модели и пояснения к его частям.



Гидравлическая часть  
Вариант монтажа  
Код продаж

### Код изделия

Код изделия состоит из 9 символов, разделенных на две части.

Это пример кода изделия и пояснения к его частям.

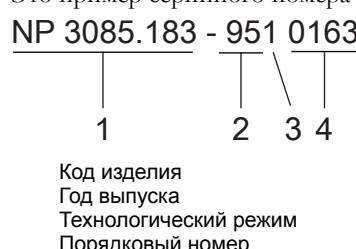


Номер модели  
Версия

### Серийный номер

Серийный номер предназначен для идентификации конкретного изделия. Он разделен на 4 части.

Это пример серийного номера и пояснения к его частям.



Код изделия  
Год выпуска  
Технологический режим  
Порядковый номер

# Установка

## Установка насоса



:

Перед установкой насоса необходимо проверить кабель и кабельный ввод на предмет возможных повреждений при транспортировании.

Убедитесь в том, что насос не сможет покатиться или опрокинуться, иначе он может причинить травмы или повредить имущество.

Запрещается устанавливать изделия, сертифицированные CSA, в условиях, классифицируемых как опасные согласно национальным электрическим нормам ANSI/NFPA 70–2005.

:

Запрещено применять усилие при подключении трубопровода к насосу.

Предъявляются следующие требования:

Проверьте правильность установки по габаритному чертежу насоса.

Рабочая зона должна быть ограждена с помощью подходящего защитного ограждения.

Перед выполнением сварочных работ или использованием электрических ручных инструментов убедитесь в отсутствии опасности взрыва.

Перед установкой насоса нужно снять отложения со впускной системы.

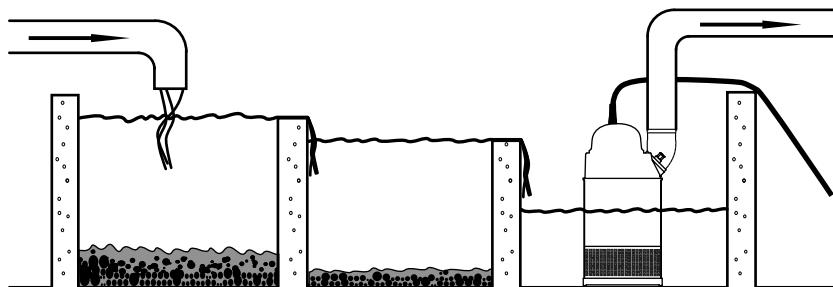
Всегда проверяйте вращение рабочего колеса перед тем, как опустить насос в перекачиваемую жидкость.

### Предотвращение отложения осадка

Для предотвращения отложения осадка при перекачивании жидкостей, содержащих твердые частицы, скорость жидкости в нагнетательном трубопроводе должна превышать определенное значение. Выберите соответствующую минимальную скорость из таблицы и, в соответствии с этим значением, выберите подходящий размер нагнетательного трубопровода.

Состав смеси	Минимальная скорость, метров в секунду (футов в секунду)
Вода + крупный галечник	4 (13)
Вода + галечник	3,5 (11)
Вода + песок, размер частиц < 0,6 мм (0,024 дюйма)	2,5 (8,2)
Вода + песок, размер частиц < 0,1 мм (0,004 дюйма)	1,5 (4,9)

При перекачивании сильно загрязненных жидкостей в условиях более стационарной установки рекомендуется использовать связку «насос-отстойник».



**Требования к нагнетательному трубопроводу**

Нагнетательный трубопровод можно прокладывать вертикально или горизонтально, но обязательно без резких изгибов.

**Крепежные детали**

:

Используйте только крепежные детали подходящего типоразмера, изготовленные из соответствующего материала.

Ослабленные коррозией крепежные детали подлежат замене.

Все крепежные детали должны быть затянуты надлежащим образом; все крепежные детали на месте.

**Установка типа S**

В варианте S насос является транспортируемым и предназначен для работы полностью или частично погруженным в перекачиваемую жидкость. Насос оборудован соединением для шланга или трубопровода.

Следующие требования и инструкции применимы только в том случае, если установка выполняется по габаритному чертежу.

Проложите кабель, чтобы не было изгибов под острым углом. Убедитесь, что он нигде не пережат и что его не засосет во входной канал насоса.

Подсоедините напорную линию.

Опустите насос в колодец.

Установите насос на основание и убедитесь, что он не может опрокинуться или утонуть.

В ином случае насос может быть подвешен за подъемную цепь над дном колодца. Убедитесь, что вращение не начнется при запуске или в процессе работы насоса.

Соедините кабель двигателя, стартер и аппаратуру контроля согласно отдельной инструкции.

Убедитесь, что рабочее колесо вращается правильно. Дополнительную информацию см. в разделе [Проверка вращения рабочего колеса](#).

# Выполнение электрических соединений

## Общие меры предосторожности



:

Сертифицированный электрик должен проверить правильность выполнения всех электромонтажных работ. Соблюдайте местное законодательство и нормативные акты.

Перед работой с блоком убедитесь в том, что блок и панель управления обесточены и подача энергии невозможна. Это также относится к цепи управления.

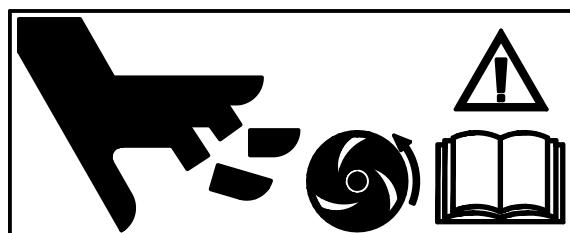
Утечка в электрические детали может привести к повреждению оборудования и перегоранию плавкого предохранителя. Конец кабеля двигателя должен находиться выше уровня жидкости. Убедитесь, что все неиспользуемые провода изолированы.

Неправильное выполнение электрических подключений, дефекты или повреждения продукта могут создать опасность поражения электрическим током или взрыва.



:

Если насос оснащен автоматическим устройством регулировки уровня и/или внутренним контактором, существует риск непредвиденного запуска.



## Требования

При электрических подключениях необходимо соблюдать следующие рекомендации:

Перед подключением насоса к коммунальной электросети следует уведомить энергоснабжающую организацию. Насос, подключенный к коммунальной электросети, при пуске может вызывать мерцание ламп накаливания.

Напряжение сети и частота должны соответствовать спецификациям, указанным на табличке технических данных. Если насос можно подключать к сетям с различным напряжением, то подключенное напряжение указывается на желтой наклейке, размещаемой рядом с вводом кабеля.

Плавкие предохранители и прерыватели должны быть рассчитаны на соответствующую силу тока, а защита от перегрузки (датчик защиты двигателя) должна быть установлена на номинальный ток согласно табличке технических данных и, если возможно, схеме проводки. Пусковой ток при прямом пуске от сети может в шесть раз превышать номинальный ток.

Номинальное значение тока предохранителей и кабелей должно соответствовать местным стандартам и требованиям.

Если предполагается работа в повторно-кратковременном режиме, то насос должен быть оснащен аппаратурой контроля, поддерживающей работу в таком режиме.

Термоконтакты/терморезисторы должны использоваться.

## Кабели

Далее приведены требования, которые следует соблюдать при монтаже кабелей:

Кабели должны быть в хорошем состоянии, не иметь резких изгибов и не должны быть пережаты.

Кабельная оболочка не должна быть повреждена. На ней не должно быть зазубрин или тисненых маркировок в месте кабельного ввода.

Уплотнительная муфта кабельного ввода и уплотнительные шайбы должны соответствовать наружному диаметру кабеля.

Минимальный радиус изгиба кабеля не должен быть ниже допустимого значения.

Если кабель уже использовался, перед его установкой необходимо отрезать от него небольшой кусок, чтобы уплотнительная муфта кабельного ввода не уплотняла кабель в прежнем изношенном месте. Если внешняя оболочка повреждена, замените кабель. Обратитесь в мастерскую техобслуживания ГТТ.

Следует учитывать, что на длинных кабелях может иметь место падение напряжения.

Номинальное напряжение блока привода представляет собой напряжение, измеренное в точке соединения кабеля в насосе.

### Заземление

---



:

Все электрическое оборудование необходимо заземлить. Это требование относится к насосному оборудованию, приводам и аппаратуре контроля. Проверьте правильность подключения провода заземления.

Если кабель двигателя ошибочно выдернут, заземляющий провод отключается от терминала в последнюю очередь. Убедитесь в том, что длина заземляющего провода больше, чем длина фазных проводов. Это относится к обоим концам кабеля двигателя.

Опасность поражения электрическим током или ожога. Если существует вероятность физического контакта рабочего с насосом или перекачиваемой средой, необходимо подключить дополнительное устройство защиты заземления к заземленным соединениям.

---

### Длина провода заземления

Провод заземления должен быть длиннее фазных проводов в соединительной коробке агрегата. В таблице указывается насколько длиннее фазных проводов должен быть провод заземления.

Стандартное исполнение	Взрывозащищенное исполнение согласно MSHA
200 мм (7,9 дюймов)	100 мм (4,0 дюймов)

## Переключение между высоким и низким напряжением питания

---



:

Термоконтакты в обмотке – CSA, допущенные только к использованию при 250 В и ниже. Если для более высокого напряжения требуется одобрение CSA, необходимо использовать трансформатор для уменьшения уровня напряжения в термоконтактах. Переключение между последовательным соединением звездой на 440–460 В и параллельным соединением звездой 220–240 В или на однофазный ток 230 В должно выполняться в соответствии с инструкциями. Более подробные сведения см. в руководстве.

Эта процедура применяется только к стандартной версии изделия.

Выберите одно из следующих действий, в зависимости от направления переключения:

Направление переключения	Рекомендуемые действия
С 440–460 В (последовательное соединение звездой) на 220–240 В (параллельное соединение звездой) или 230 В (однофазное напряжение)	Отсоедините трансформатор.
С 220–240 В (параллельное соединение звездой) или 230 В (однофазное напряжение) на 440–460 В (последовательное соединение звездой)	Подключите трансформатор

## **Подключение кабеля двигателя к насосу**



1

Утечка в электрические детали может привести к повреждению оборудования и перегоранию плавкого предохранителя. Конец кабеля двигателя должен находиться выше уровня жидкости.

Посмотрите на табличке технических данных, какие соединения необходимы для подключения к источнику питания.

Подсоедините провода кабеля двигателя, в том числе заземление, к клеммной колодке или стартеру.

Убедитесь, что насос правильно заземлен.

Платно върнатите ввод кабеля до упора.

Уплотнительная втулка и шайбы должны соответствовать наружному диаметру кабелей.



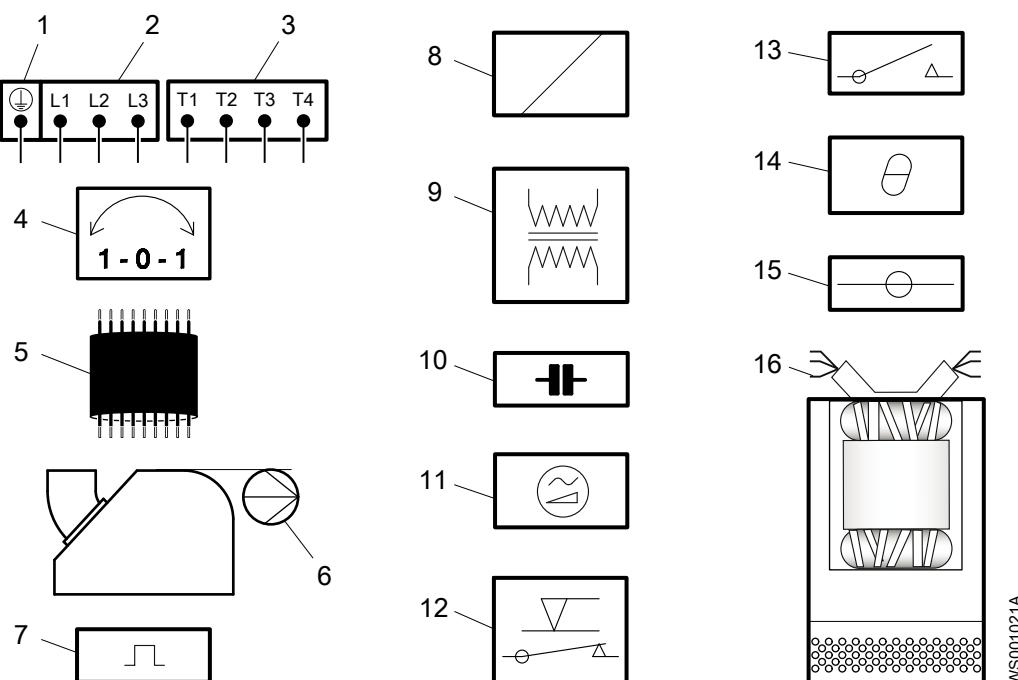
Не допускается установка пускового оборудования во взрывоопасной зоне, если только оно не имеет взрывозащищённое исполнение.

## Таблица кабельных соединений для соединений с герметизированной клеммной платой. стандартное исполнение

## Описание

В этом разделе представлены таблицы кабельных соединений, в которых показаны альтернативные варианты соединения с герметизированной клеммной платой для использования с различными кабелями и источниками питания.

## Расположение подключений



"Земля" (заземление)

Пусковое оборудование и силовые провода (L1, L2, L3)

Провода управления (T1, T2, T3, T4)

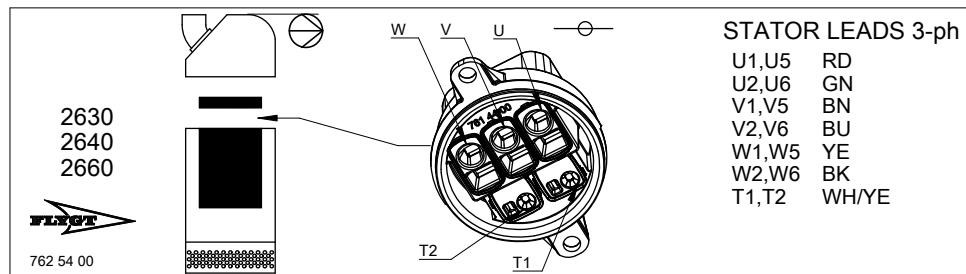
Фазорегулятор

- Кабель двигателя, минимум 20 м (66 футов)  
 Насос  
 Устройство защиты электродвигателя  
 Катушка  
 Трансформатор  
 Конденсатор  
 Устройство плавного пуска  
 Регулятор уровня  
 Контактор, пусковое реле или термореле  
 Термоконтакт  
 Клеммная колодка, клеммная плата  
 Выводы обмотки статора (U1, U2, U5, U6, V1, V2, V5, V6, W1, W2, W5, W6, Z1, Z5, Z6)

## Стандартная цветовая маркировка

Код	Описание
BN	Коричневый
BK	Черный
WH	Белый
OG	Оранжевый
GN	Зеленый
GNYE	Зелено-желтый
RD	Красный
BU	Синий
YE	Желтый

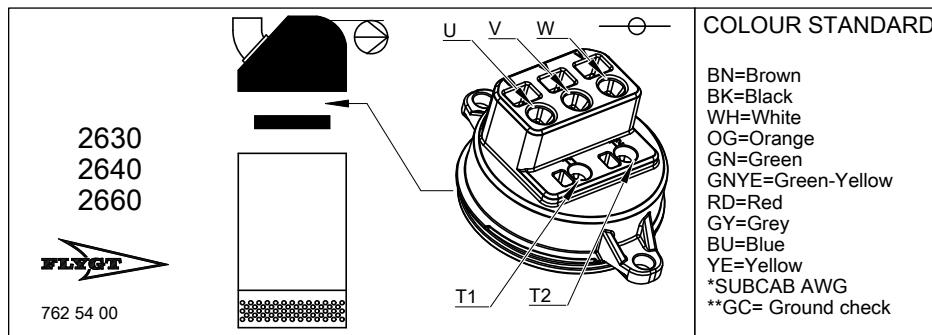
## Подсоединение выводов обмотки статора и термоконтактов к клеммной плате



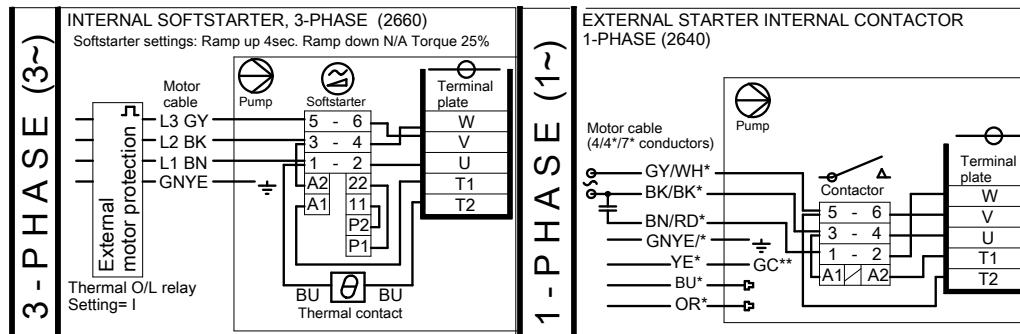
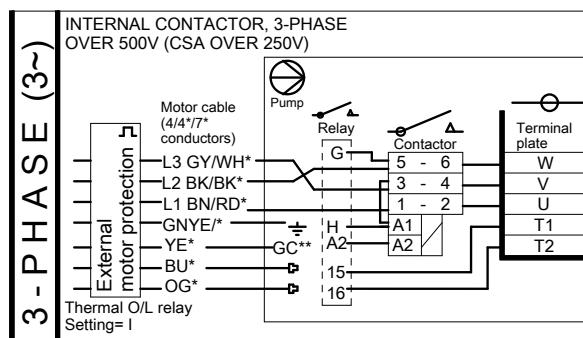
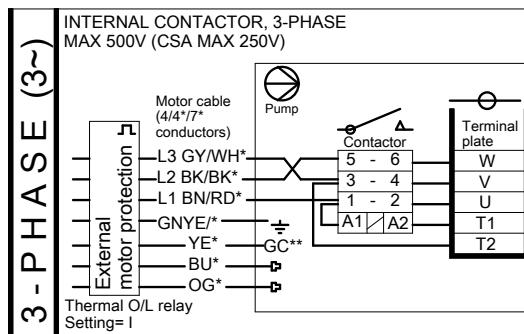
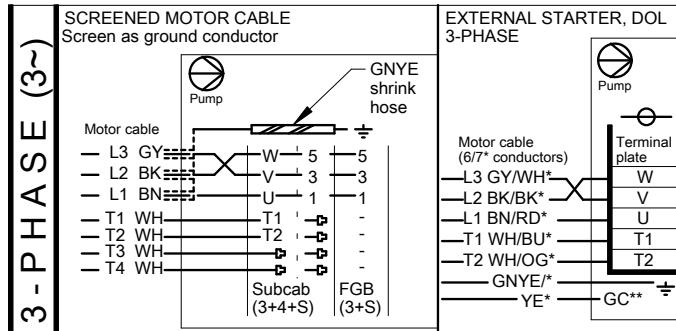
3 - PHASE (3~)		STATOR LEADS AND THERMAL CONTACTS, 3-PHASE									
Terminal plate		3 leads Y	6 leads D	6 leads Y	9 leads Y serial	9 leads Y //	12 leads Y //	12leads D serial	12 leads D //		
W	W	W1 V2	W1	W1	W1 W5	W1 W5	W1 W6	W1 W5 V2 V6			
V	V	V1 U2	V1	V1	V1 V5	V1 V5	V1 U6	V1 V5 U2 U6			
U	U	U1 W2	U1	U1	U1 U5	U1 U5	U1 W6	U1 U5 W2 W6			
T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1		
T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2		
					W2 V2 U2	W2 → W5 V2 → V5 U2 → U5	W2 V2 U2	W6 V6 U6	W2 → W5 V2 → V5 U2 → U5		

1 - PHASE (1~)		STATOR LEADS AND THERMAL CONTACTS 1-PHASE (2640)									
Terminal plate		(3-ph stator 9 leads)									
W	W1	YE									
V	V1 V5	BN-BN									
U	U1 U5	RD-RD									
T1	T1	WH/YE									
T2	T2	WH/YE									
		W5 → W2 U2 → V2	YE-BK								
			BN-BU								

## Подсоединение кабеля двигателя и стартера к клеммной плате



WS001029B

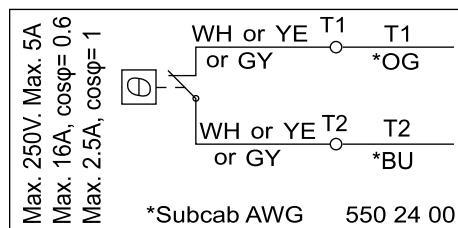
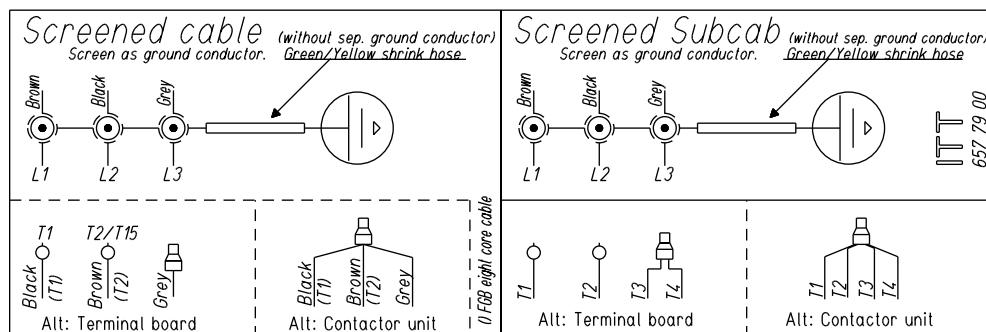
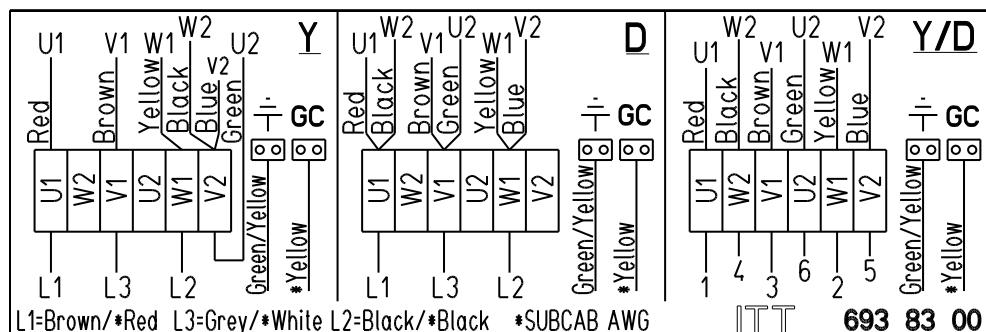


## Таблица кабельных соединений для соединений без герметизированной клеммной платы, стандартное исполнение

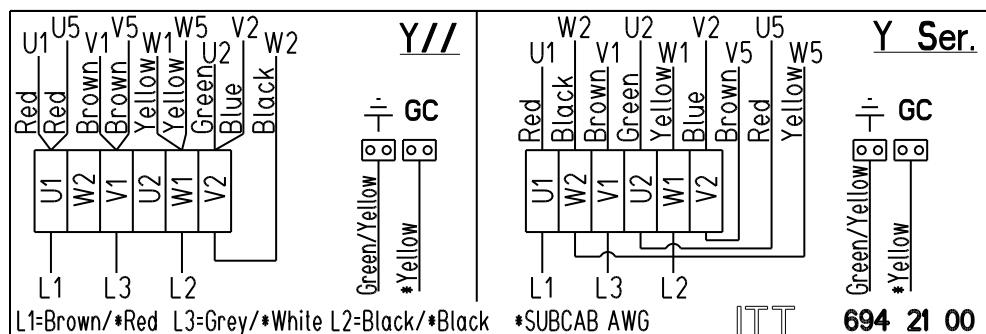
### Описание

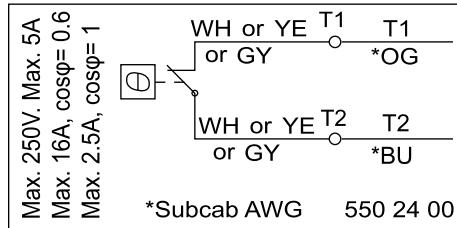
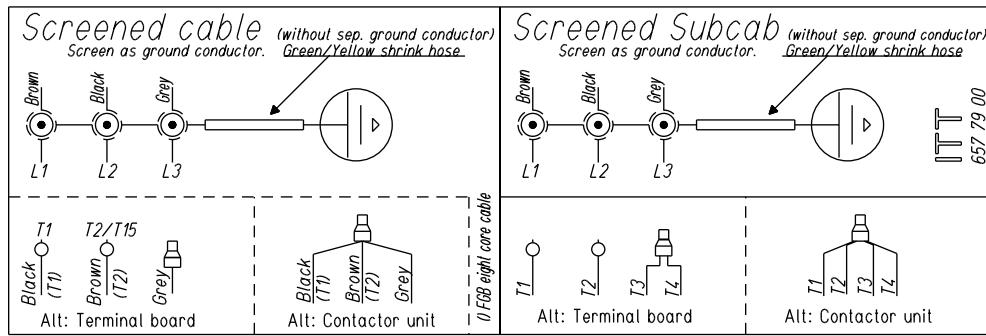
В этом разделе представлены таблицы кабельных соединений, в которых показаны альтернативные варианты соединения без герметизированной клеммной платы для использования с различными кабелями и источниками питания.

**6-выводной, соединение звездой, треугольником или звездой/треугольником, с клеммной колодкой**

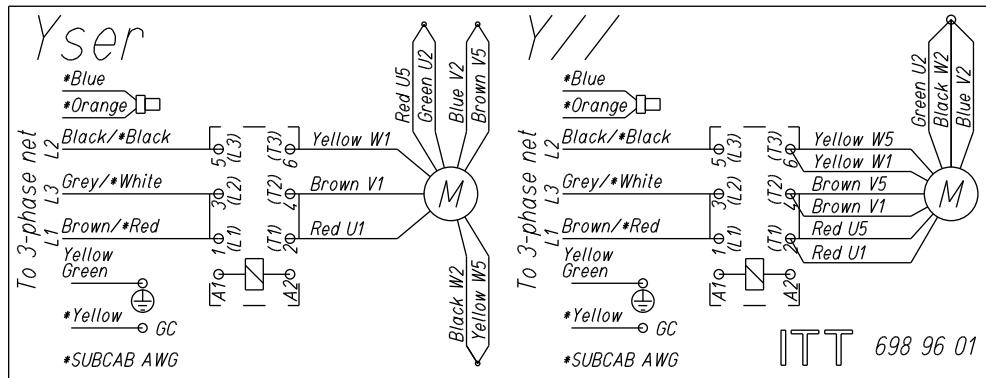
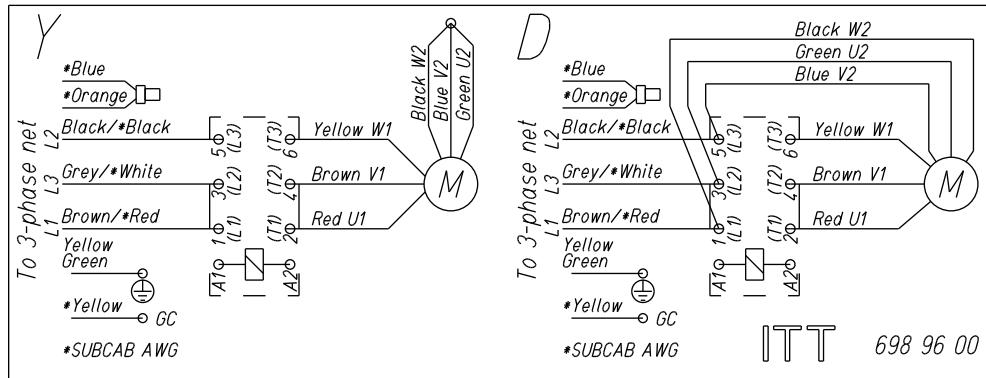


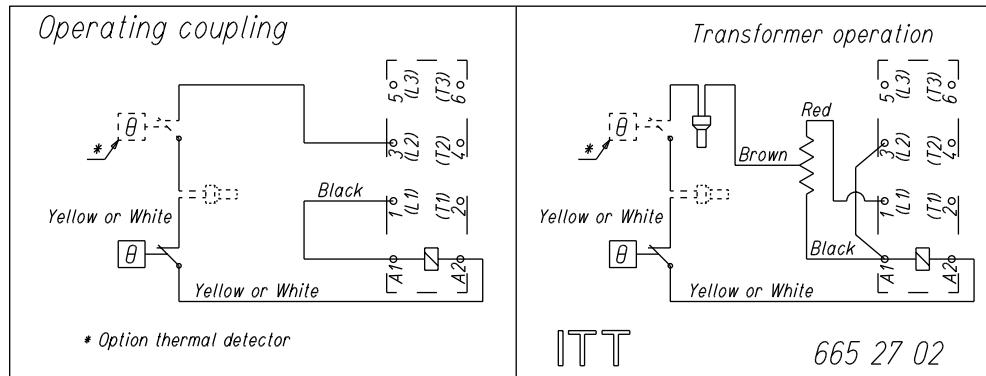
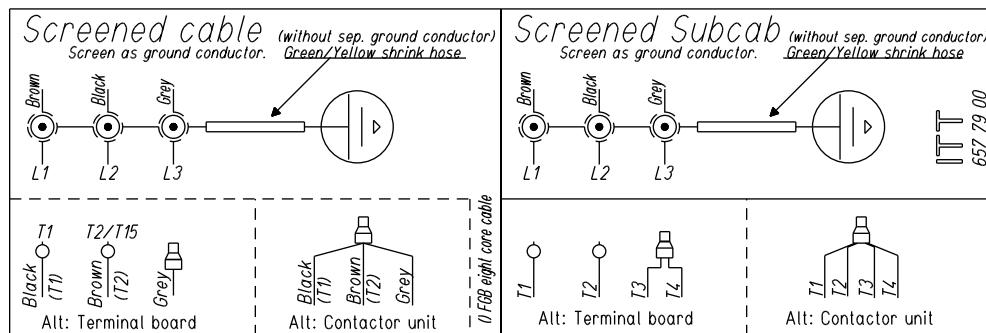
**6-выводной, последовательное или параллельное соединение звездой, с клеммной колодкой**





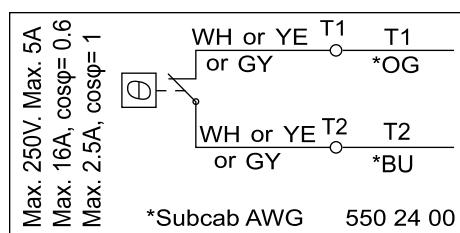
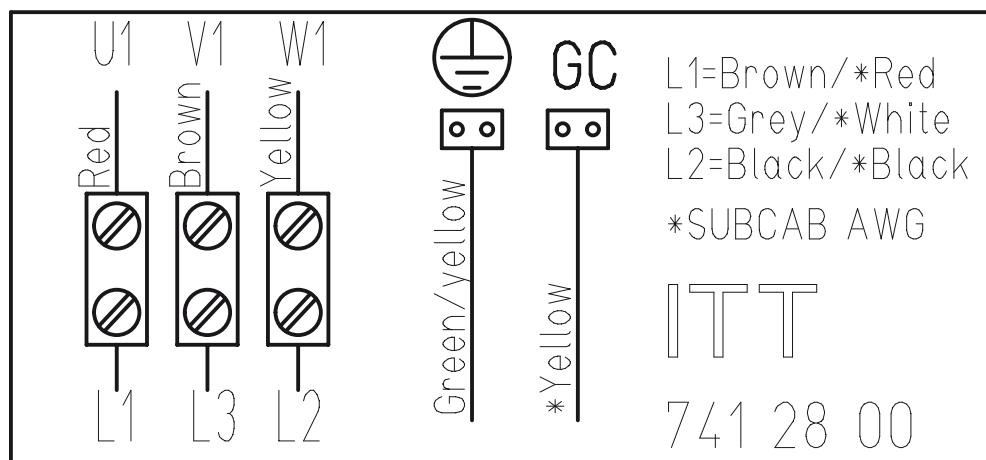
### Подключение контакторного блока





## Кабельные соединения, взрывозащищенное исполнение согласно MSHA

3-выводной, соединение звездой или треугольником



## Проверка вращения рабочего колеса



:

Пусковой толчок может иметь значительную силу.

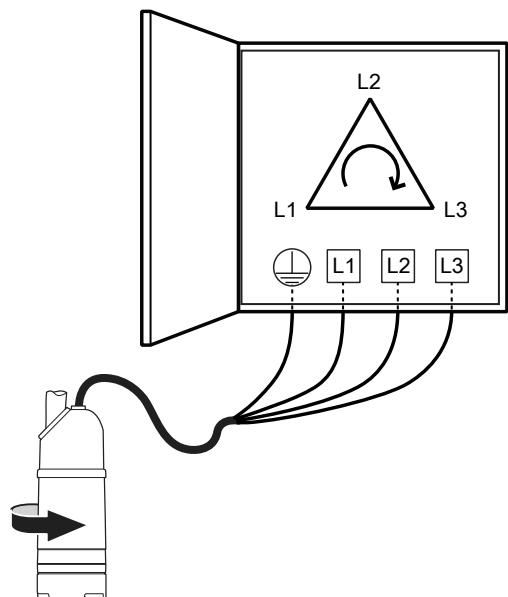
Проверяйте направление вращения после каждого переподключения кабеля, а также сбоя фазы или питания в целом.

Включите двигатель.

Отключите двигатель.

Убедитесь, что рабочее колесо вращается в правильном направлении.

Правильное направление – по часовой стрелке, если смотреть на насос сверху. При запуске насос действует в направлении, обратном вращению рабочего колеса.



Если рабочее колесо вращается не в том направлении, выполните следующие действия:

Если двигатель трехфазный, поменяйте местами два фазовых провода и повторите действия, начиная с шага 1.

У трехфазных двигателей с внешними стартерами или без встроенной защиты фазы нужно менять на выходном терминале стартера.

# Эксплуатация

## Меры предосторожности

Эксплуатация насоса без защитных устройств строго запрещена.

Эксплуатация насоса при перекрытом нагнетательном клапане строго запрещена.

Следует проверить наличие и функционирование всех защитных устройств.

Следует обеспечить свободный проход для эвакуации.

Самостоятельное выполнение работ одним человеком запрещено.

При использовании автоматического устройства регулировки уровня и/или внутреннего контактора существует опасность внезапного запуска.

## Безопасное расстояние от влажных участков



:

Опасность поражения электрическим током. Убедитесь, чтобы никто не подходил ближе, чем на 20 м (65 футов), к блоку после того, как контактировал с прокачиваемой или смешиваемой жидкостью.



:

Опасность поражения электрическим током. Блок не проверялся в плавательных бассейнах. При использовании в бассейнах применяются особые нормы обеспечения безопасности.

## Уровень шума

:

Уровень шума данного изделия не превышает 70 дБ. Но при некоторых вариантах установки и в отдельных точках графика производительности данный уровень может превышаться. Необходимо соблюдать требования к уровню шума в месте установки насоса. Несоблюдение данного условия может привести к потере слуха персоналом или к нарушению действующего законодательства.

## Пуск насоса



:

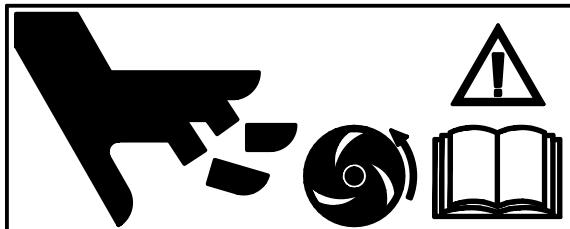
При необходимости выполнения работ по техобслуживанию насоса убедитесь в том, что насос отключен от источника питания и подача электроэнергии невозможна.

Убедитесь в том, что насос не сможет покатиться или опрокинуться, иначе он может причинить травмы или повредить имущество.

В некоторых случаях насос и окружающая жидкость могут иметь высокую температуру. Учитывайте риск ожогов.

Не допускайте нахождения людей вблизи блока при запуске установки. Произойдет рывок блока в направлении, противоположном направлению вращения рабочего колеса.

Ни в коем случае не кладите руку на корпус насоса.



:

Проверьте правильность направления вращения рабочего колеса. Дополнительные сведения см. в разделе «Проверка вращения рабочего колеса».

Проверьте уровень масла в масляном узле.

Удалите предохранители или разомкните автоматический выключатель и проверьте, что рабочее колесо вращается свободно.

Убедитесь в том, что оборудование для мониторинга(при его наличии) исправно.

Убедитесь, что рабочее колесо вращается правильно.

Запустите насос.

## Очистка насоса

После эксплуатации в очень грязной воде насос необходимо очистить. Если глина, цемент или аналогичная грязь останется внутри насоса, то это может привести к засорению рабочего колеса и уплотнения и воспрепятствовать нормальной работе насоса.

В течение некоторого времени оставьте насос работать в чистой воде или промойте его через выпускной трубопровод.

# Техническое обслуживание

## Меры предосторожности



:

При работе с насосом соблюдайте требования техники безопасности. См. раздел [Подготовка и техника безопасности](#).

Перед установкой или техобслуживанием насоса следует отключить и заблокировать подачу электропитания.

Убедитесь в том, что насос не сможет покатиться или опрокинуться, иначе он может причинить травмы или повредить имущество.

Перед выполнением работ по техническому обслуживанию насоса установку следует тщательно промыть водой.

После демонтажа элементы следует прополоскать в воде.

Убедитесь, что вы выполняете все нижеперечисленные требования:

Перед выполнением сварочных работ или использованием электрических ручных инструментов следует убедиться в отсутствии опасности взрыва.

Перед работой с насосом и его элементами необходимо дождаться их остывания.

Убедитесь в том, что изделие и его компоненты были тщательно очищены.

Если система находится под давлением, открывать выпускные или продувочные клапаны и пробки запрещено. Перед демонтажем насоса, снятием заглушек или отсоединением трубопроводов необходимо отключить насос от системы и сбросить давление.

## Руководство по техническому обслуживанию

Во время технического обслуживания и перед повторной сборкой необходимо выполнить следующие действия:

Тщательно очистите все детали, особенно канавки под уплотнительное кольцо.

Замените все уплотнительные кольца, прокладки и уплотнительные прокладки.

Смазывайте все пружины, винты и уплотнительные кольца консистентной смазкой.

Во время повторной сборки проверьте соответствие индексных меток.

## Значения крутящего момента затяжки

Смажьте все винты и гайки, чтобы получить нужный момент затяжки. Резьба винтов, ввинчивающихся в нержавеющую сталь, должна быть покрыта подходящей смазкой для предотвращения заедания.

При наличии вопросов относительно крутящих моментов затяжки следует проконсультироваться с торговым представителем.

### Винты и гайки

Класс прочности	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
50	1,0 (0,74)	2,0 (1,5)	3,0 (2,2)	8,0 (5,9)	15 (11)	27 (20)	65 (48)	127 (94)	220 (162)	434 (320)
70, 80	2,7 (2)	5,4 (4)	9,0 (6,6)	22 (16)	44 (32)	76 (56)	187 (138)	364 (268)	629 (464)	1240 (915)

Класс прочности	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
8,8	2,9 (2,1)	5,7 (4,2)	9,8 (7,2)	24 (18)	47 (35)	81(60)	194 (143)	385 (285)	665 (490)	1310 (966)

Класс прочности	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
10,9	4,0 (2,9)	8,1 (6)	14 (10,3)	33 (24,3)	65 (48)	114 (84)	277 (204)	541 (399)	935 (689)	1840 (1357)
12,9	4,9 (3,6)	9,7 (7,2)	17 (12,5)	40 (30)	79 (58)	136 (100)	333 (245)	649 (480)	1120 (825)	2210 (1630)

### Винты с шестигранной утопленной головкой

Для всех классов прочности шестиграных винтов с утопленной головкой под торцовый ключ максимальный врачающий момент должен составлять 80% от значений указанного выше класса прочности 8,8.

## Техническое обслуживание

Для обеспечения стабильной работы и продолжительного срока службы рекомендуется регулярно осматривать насос и производить техническое обслуживание.

Виды обслуживания	Цель	Периодичность осмотров
Осмотр	Предотвращение сбоев и выхода изделия из строя. Меры обеспечения эффективной и надежной работы насоса определяются для каждого отдельного применения. К подобным мерам могут относиться балансировка рабочего колеса, контроль замены компенсационных деталей, проверка цинковых анодов и статора.	2 000 часов или 1 год, в зависимости от того, что наступит раньше. Применимо к стандартным рабочим условиям при температуре среды (жидкости) менее 40°C (104°F).
Капитальный ремонт	Обеспечение длительного срока службы изделия. Включает замену основных компонентов и выполнение процедур, относящихся к осмотру изделия.	4 000 часов или 2 года, в зависимости от того, что наступит раньше. Данные периоды применимы к стандартным рабочим условиям при температуре среды (жидкости) менее 40°C (104°F).

:

В тяжелых эксплуатационных условиях, например, при перекачивании очень абразивной или коррозионной среды, при температуре жидкости выше 40°C (104°F), может понадобиться уменьшить интервалы.

## Осмотр

Для обеспечения стабильной работы и продолжительного срока службы рекомендуется регулярно осматривать насос и производить техническое обслуживание.

Компонент	Рекомендуемые действия
Видимые детали насоса и установки	<p>Убедитесь, что все винты, болты и гайки затянуты надлежащим образом.</p> <p>Проверьте состояние подъемных крюков, болтов с проушиной, канатов, цепей и тросов.</p> <p>Убедитесь в отсутствии изношенных или поврежденных деталей.</p> <p>В случае необходимости произведите регулировку и/или замену.</p>

Компонент	Рекомендуемые действия
Трубы, вентили и другое внешнее оборудование	Убедитесь в отсутствии изношенных или поврежденных деталей. В случае необходимости произведите регулировку и/или замену.
Кожух и рабочее колесо насоса.	Убедитесь в отсутствии изношенных или поврежденных деталей. В случае необходимости произведите регулировку и/или замену. Износ рабочего колеса или связанных с ним деталей приводит к необходимости точной регулировки рабочего колеса или замены изношенных деталей. См. раздел <a href="#">Замена рабочего колеса</a> .
Масло	Для проверки состава водно-масляной смеси выполните следующие действия:  Вставьте трубу или шланг внутрь отверстия для масла. Закройте верхний конец трубы. Возьмите пробу масла с нижней точки системы смазки. (Можно перепутать воздушно-масляную смесь с водно-масляной смесью.) Если смесь содержит слишком большое количество воды, иными словами, она сильно эмульгирована водой (кремовая консистенция), или имеется осажденная вода в донной части системы, замените масло. См. раздел <a href="#">Замена масла</a> . Проведите повторную проверку через неделю после замены масла.
Ввод кабеля	Соблюдайте следующие правила:  Ввод кабеля должен быть прочно затянут и находиться в крайнем нижнем положении. Насос во взрывозащищенном исполнении согласно MSHA: внутренний ввод кабеля должен быть затянут таким образом, чтобы зазор между входным фланцем и взрывозащищенной крышкой по стандарту MSHA составлял $> 3,175$ мм (1/8 дюйма). Чтобы проверить зазор, используйте калибр для измерения зазоров. Насос во взрывозащищенном исполнении согласно MSHA: Выступы стопорной шайбы должны быть сложены, чтобы закрепить винты ввода кабеля. Уплотнительная втулка и шайбы должны соответствовать наружному диаметру кабелей. Отрежьте часть кабеля, чтобы уплотнительная втулка охватывала новый участок кабеля. В случае необходимости замените уплотнительную втулку.
Смотровая камера <sup>1</sup>	Проверьте правильность затяжки контрольного винта. Выверните контрольный винт. Слейте попавшую в корпус жидкость (при ее наличии). Если в смотровой камере находится масло, убедитесь в том, что не повреждено механическое уплотнение. В случае необходимости обратитесь в авторизованную мастерскую техобслуживания. Если в смотровой камере находится вода, выполните следующее: Убедитесь, что уплотнительное кольцо не повреждено. Убедитесь в отсутствии утечек через ввод кабеля.
Кабель	Если наружная оболочка повреждена, замените кабель. Убедитесь в том, что кабели не имеют резких изгибов и не защемлены.

<sup>1</sup> Независимо от отдельных применений осмотр смотровой камеры следует проводить не реже, чем осмотры, осуществляемые при работе насоса в нормальных рабочих условиях при температуре среды (жидкости) меньше 40°C (104°F).

Компонент	Рекомендуемые действия
Система охлаждения	В случае частичного ограничения потока, проходящего через систему, следует ее промыть и прочистить.
Датчики уровня и другое сенсорное оборудование	Проверьте функциональность. Отремонтируйте или замените все поврежденное оборудование. Произведите очистку и регулировку оборудования.
Пусковое устройство	Проверьте состояние и функционирование. В случае необходимости обратитесь к электрику.
Сопротивление изоляции статора	Измерьте величину сопротивления между следующими точками: фаза-фаза на статоре фаза-заземление Сопротивление изоляции должно превышать 1 мегаом. Для проверки сопротивления изоляции используйте мегаомметр на 1000 В постоянного тока. Если измеренное значение меньше, чем 1 мегаом, обратитесь в авторизованную мастерскую техобслуживания.

## Капитальный ремонт

Капитальный ремонт должен включать в себя указанные ниже действия в дополнение к операциям осмотра насоса.

Компонент	Рекомендуемые действия
Главный и опорный подшипники	Замените новыми подшипниками.
Торцевое уплотнение	Замените новыми уплотнениями.

## Замена масла

Рекомендуется использовать парафиновое масло с вязкостью, близкой к вязкости ISO VG32. Насос поставляется именно с этим типом масла. В тех областях применения, где ядовитые свойства вызывают меньшие опасения, можно использовать минеральное масло, вязкость которого не превышает вязкости ISO VG32.



1                    2  
Контрольный винт  
Винт системы смазки

### Слив масла

Положите насос набок.

Зафиксируйте насос при помощи опор, чтобы предотвратить его опрокидывание.

Выверните винт системы смазки.

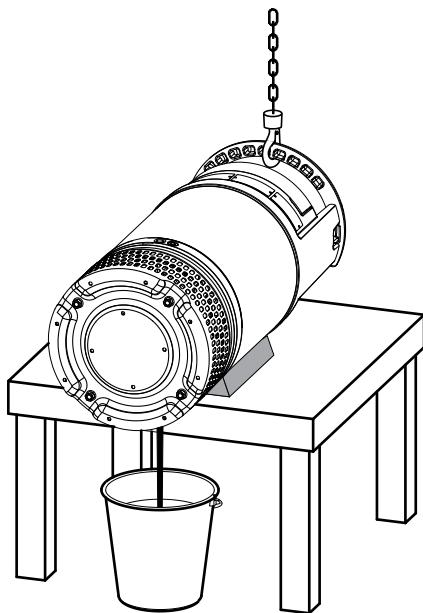
Имеются два винта системы смазки. Для слива масла может использоваться любой из них, но эту операцию проще выполнять, когда вывернуты оба винта.



:

Корпус системы смазки может находиться под давлением. Во избежание разбрызгивания масла пробку масляной камеры следует прикрывать тряпочкой.

Поверните насос в такое положение, чтобы отверстие для слива масла оказалось внизу и слейте масло.



#### Пополнение масла

Замените уплотнительное кольцо винта системы смазки.

Вставьте один из винтов системы смазки на место и затяните его.

Разверните насос таким образом, чтобы отверстие системы смазки оказалось сверху и заполните систему новым маслом.

Количество: 0,94 л (0,99 кварты)

Вверните винт системы смазки на место и затяните его.

## Замена рабочего колеса

### Снятие рабочего колеса МТ, НТ

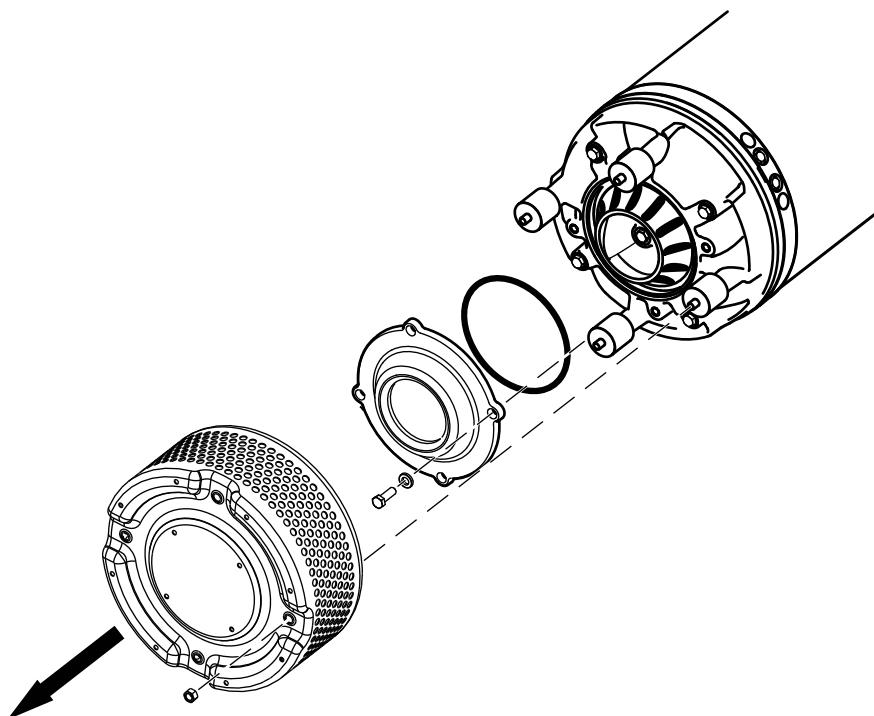


:

Края изношенного рабочего колеса и/или корпуса насоса могут быть очень острыми. Обязательно надевайте защитные перчатки.

---

Снимите фильтр.



Снимите крышку заборника насоса.

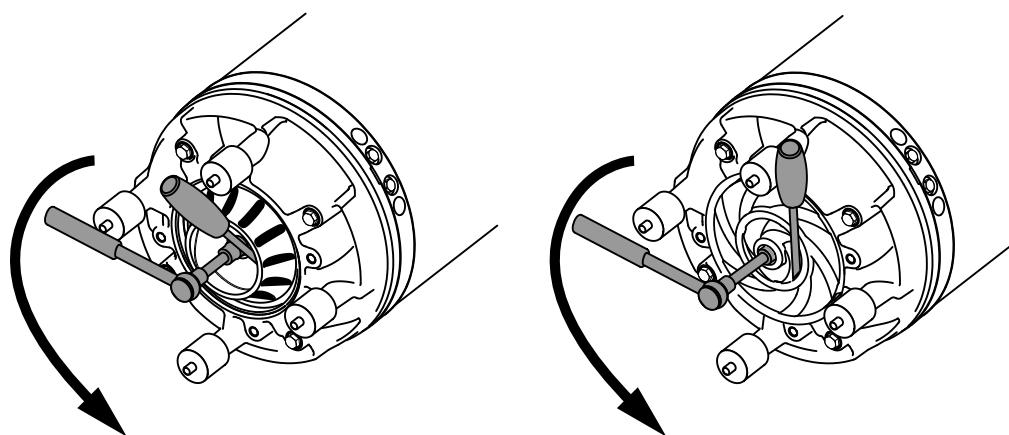
Снимите уплотнительное кольцо.

Ослабьте рабочее колесо:

a) Зафиксируйте рабочее колесо, чтобы предотвратить его вращение.

Используйте плоскогубцы, отвертку или аналогичный инструмент.

b) Отверните винт рабочего колеса и снимите шайбу.



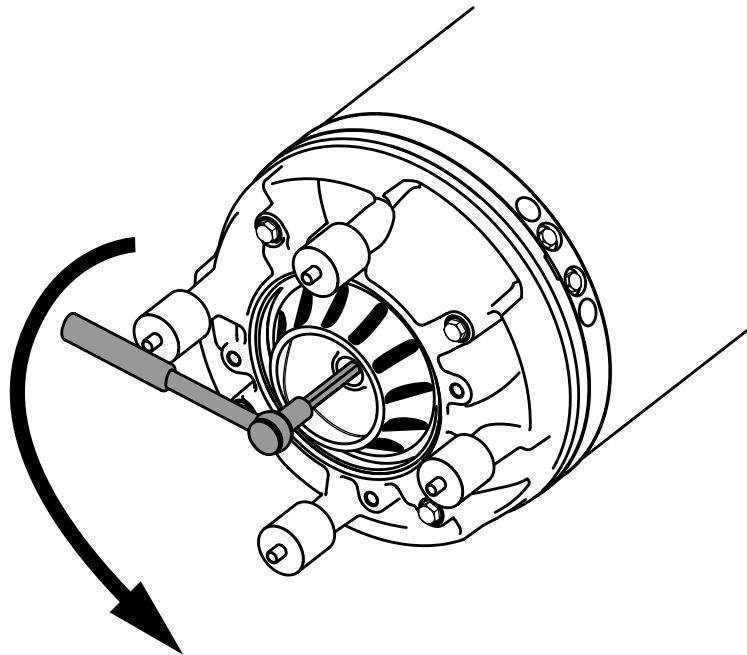
Снимите рабочее колесо:

a) Зафиксируйте рабочее колесо, чтобы предотвратить его вращение.

Используйте плоскогубцы, отвертку или аналогичный инструмент.

b) Вращайте регулировочный винт против часовой стрелки, до тех пор пока рабочее колесо не стронется с вала.

Используйте шестигранный переходник 8 мм (шестигранный торцовый ключ) с удлинителем 100 мм (4 дюйма).



c) Выньте рабочее колесо.

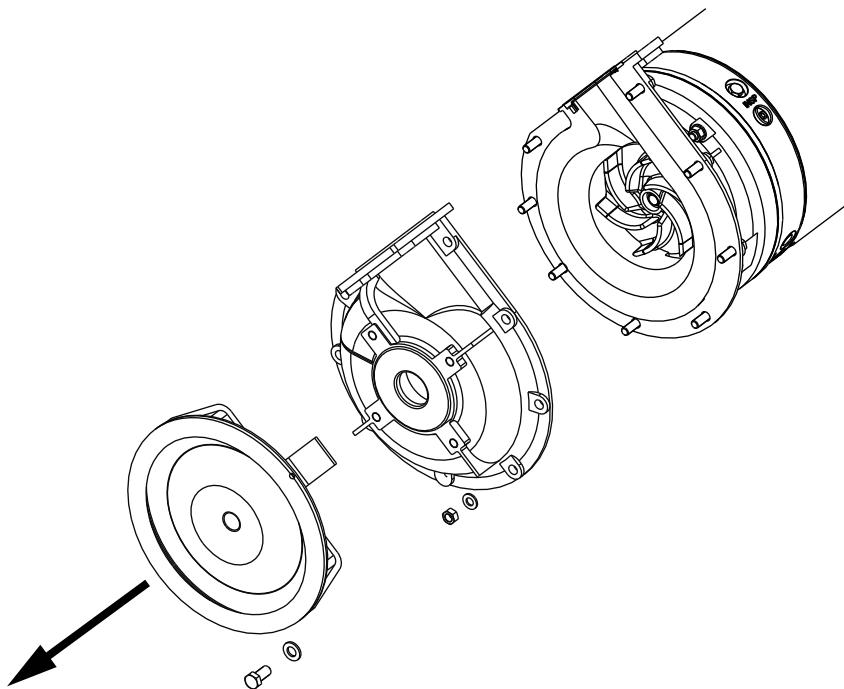
## Снятие рабочего колеса , модификация для перекачки илистых отложений



:

Края изношенного рабочего колеса и/или корпуса насоса могут быть очень острыми. Обязательно надевайте защитные перчатки.

Демонтируйте подставку и корпус насоса.

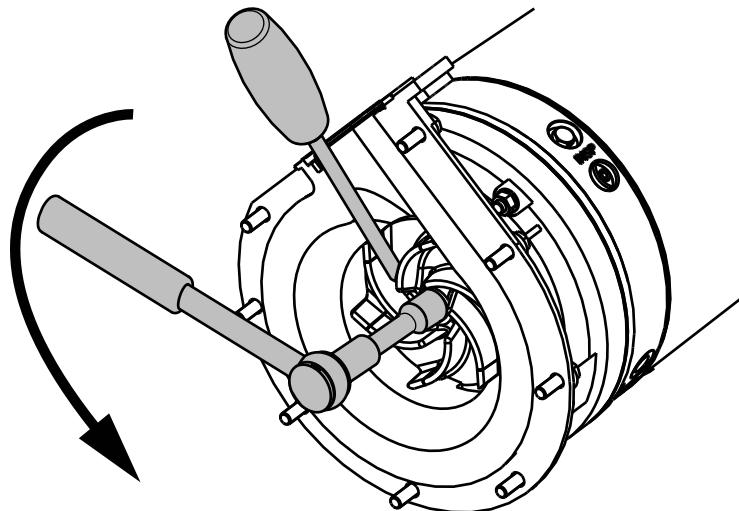


Ослабьте рабочее колесо:

a) Зафиксируйте рабочее колесо, чтобы предотвратить его вращение.

Используйте плоскогубцы, отвертку или аналогичный инструмент.

- b) Отверните винт рабочего колеса и снимите шайбу.



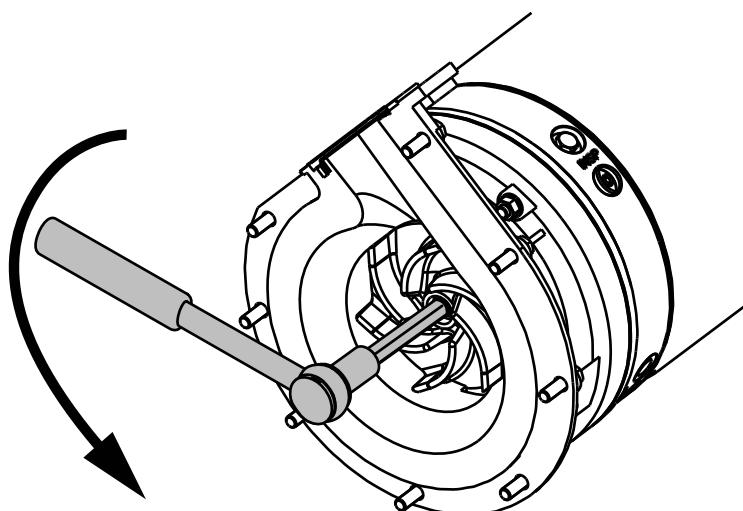
Снимите рабочее колесо:

- a) Зафиксируйте рабочее колесо, чтобы предотвратить его вращение.

Используйте плоскогубцы, отвертку или аналогичный инструмент.

- b) Вращайте регулировочный винт против часовой стрелки, до тех пор пока рабочее колесо не оторвется от вала.

Используйте шестигранный переходник 8 мм (шестигранный торцовый ключ) с удлинителем 100 мм (4 дюйма).



- c) Выньте рабочее колесо.

## Установка рабочего колеса МТ, НТ

Подготовьте вал:

- a) Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.

Конец вала должен быть чистым и гладким.

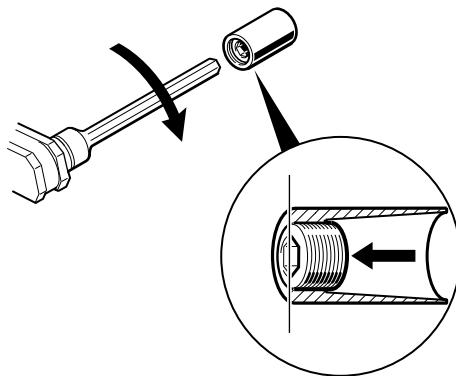
- b) Смажьте торец вала, коническую втулку и резьбу регулировочного винта.

Следует использовать смазку для подшипников, например Exxon Mobil Unirex N3, Mobil Mobilith SHC 220 или аналогичную.

:

Рабочее колесо может ослабнуть. Удалите лишнюю смазку с конических и цилиндрических поверхностей валов и рукавов.

Совместите край регулировочного винта с кромкой конической втулки заподлицо.



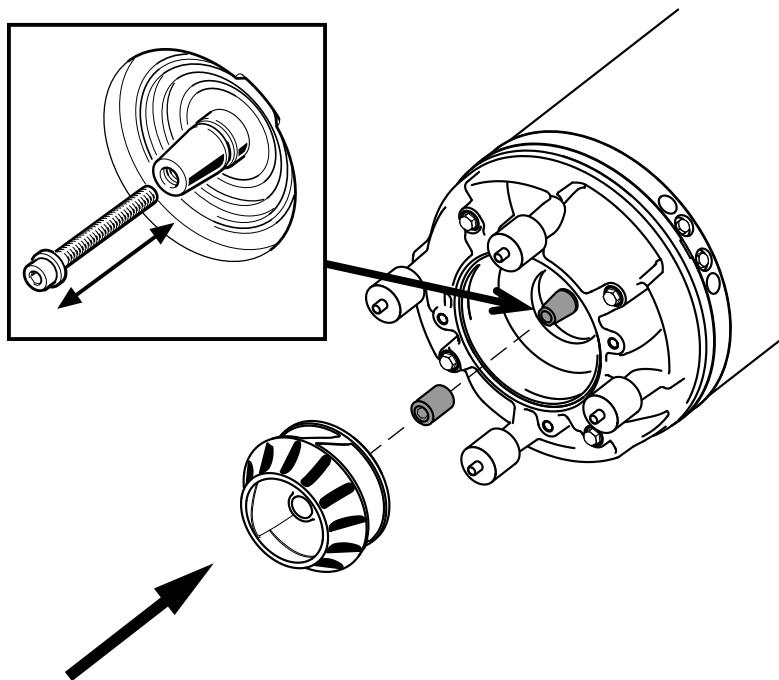
Смажьте резьбу винта и шайбу.

Для смазки винта и шайбы следует использовать смазку для болтовых соединений, например Kluber ALTEMP Q NB 50 или аналогичную.

Убедитесь, что винт рабочего колеса чистый и без усилий вкручивается в торец вала.

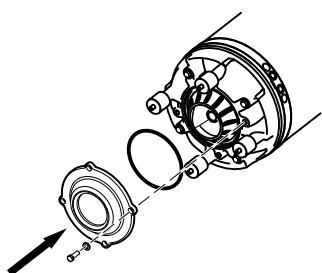
Это необходимо для предотвращения поворота вала вместе с винтом рабочего колеса.

Установите коническую втулку и рабочее колесо на вал.



Установите крышку заборника с соответствующим уплотнительным кольцом и закрепите.

Рекомендуемый момент затяжки: 44 Нм (32,5 фунтов силы на фут)



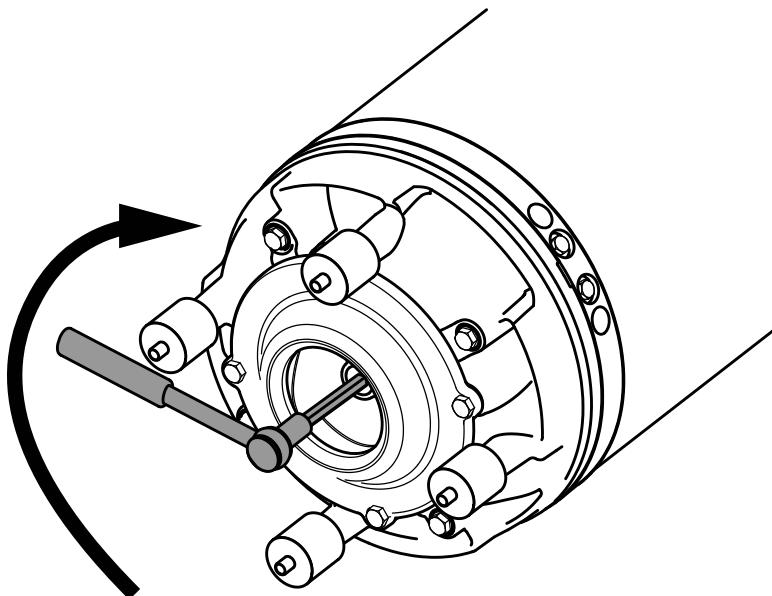
Убедитесь в свободном вращении рабочего колеса.

В противном случае регулировочный винт и коническая втулка не были совмещены и, возможно, вал был смещен относительно главного подшипника.

Поверните регулировочный винт против часовой стрелки до соприкосновения рабочего колеса с крышкой заборника. Затяните еще на 1/8 оборота, 45°.

Это обеспечит создание необходимого зазора между рабочим колесом и крышкой заборника на следующем этапе.

Используйте шестигранный переходник 8 мм (торцовый ключ) с удлинителем 100 мм (4 дюйма).



Затяните рабочее колесо:

- Установите шайбу на винт рабочего колеса.
- Зафиксируйте рабочее колесо, чтобы предотвратить его вращение.

Используйте плоскогубцы, отвертку или аналогичный инструмент.

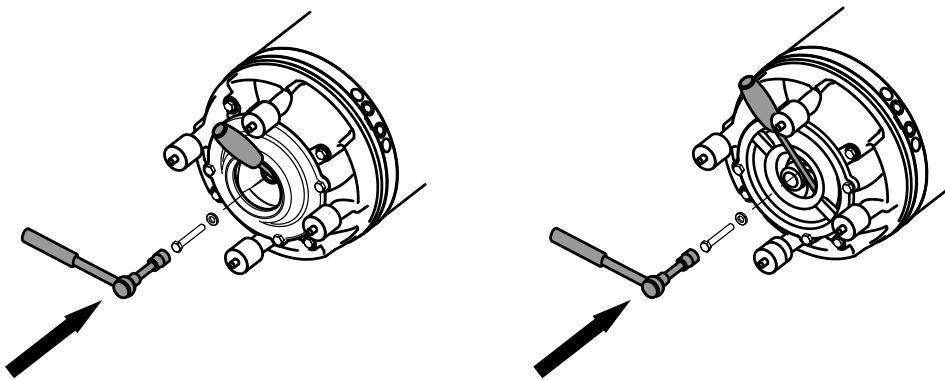
- Затяните винт рабочего колеса.

Рекомендуемый момент затяжки: 22 Нм (16,2 фунтов силы на фут)

- Затяните еще на 1/8 оборота, 45°.

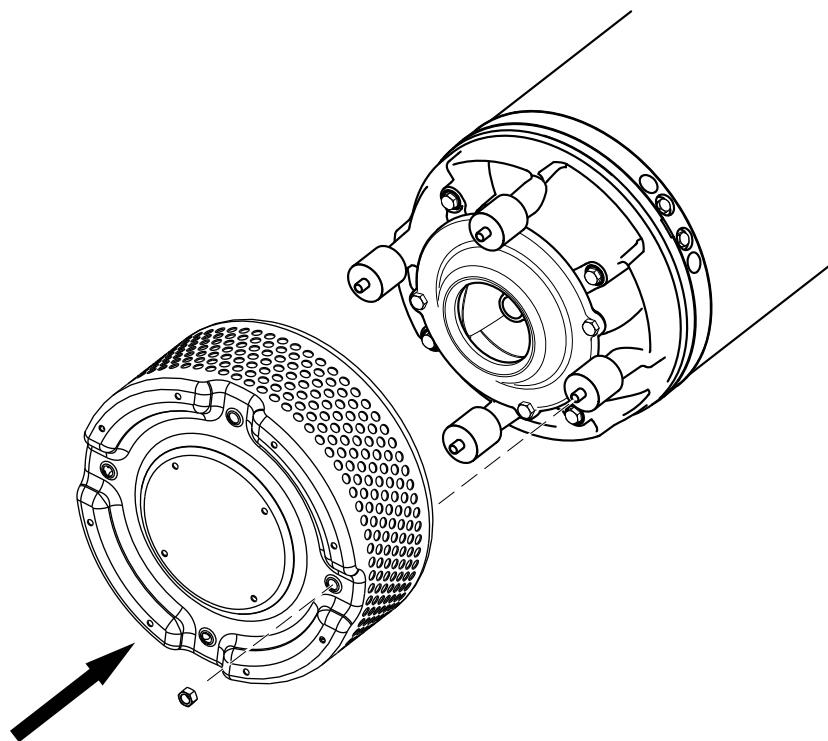
Нагрузка на винт увеличится до его предела текучести, и нагрузочная способность соединения повысится.

- Убедитесь в свободном вращении рабочего колеса.



Установите фильтр и закрутите гайки.

Рекомендуемый момент затяжки: 22 Нм (16,2 фунтов силы на фут)



## Установка рабочего колеса , модификация для перекачки илистых отложений

Подготовьте вал:

- Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.

Конец вала должен быть чистым и гладким.

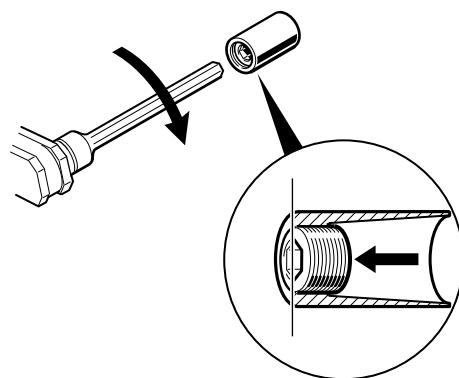
- Смажьте торец вала, коническую втулку и резьбу регулировочного винта.

Следует использовать смазку для подшипников, например Exxon Mobil Unirex N3, Mobil Mobilith SHC 220 или аналогичную.

:

Рабочее колесо может ослабнуть. Удалите лишнюю смазку с конических и цилиндрических поверхностей валов и рукавов.

Совместите край регулировочного винта с кромкой конической втулки заподлицо.



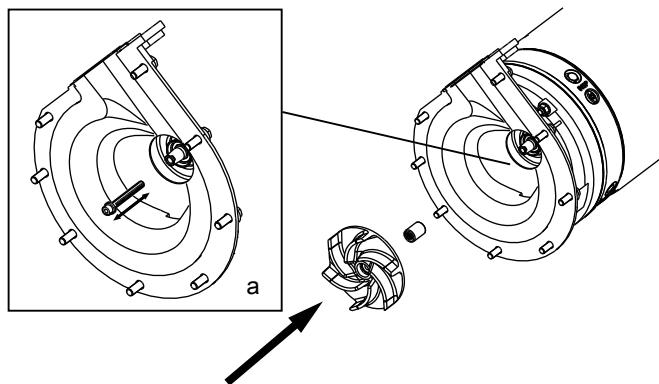
Смажьте резьбу винта и шайбы.

Для смазки винта и шайбы следует использовать смазку для болтовых соединений, например Kluber ALTEMP Q NB 50 или аналогичную.

Убедитесь, что винт рабочего колеса чистый и без усилий вкручивается в торец вала.

Это необходимо для предотвращения поворота вала вместе с винтом рабочего колеса.

Установите коническую втулку и рабочее колесо на вал.



Убедитесь в свободном вращении рабочего колеса.

В противном случае регулировочный винт и коническая втулка не были совмещены и, возможно, вал был смещен относительно главного подшипника.

Затяните рабочее колесо:

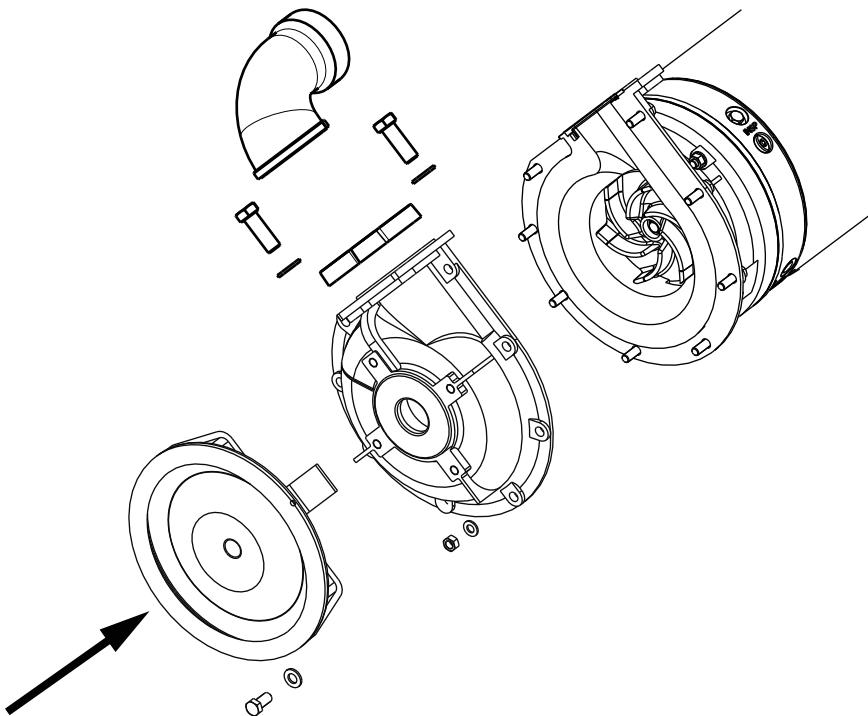
- Установите шайбу на винт рабочего колеса.
- Зафиксируйте рабочее колесо, чтобы предотвратить его вращение. Используйте плоскогубцы, отвертку или аналогичный инструмент.
- Затяните винт рабочего колеса. Рекомендуемый момент затяжки: 22 Нм (16,2 фунтов силы на фут)
- Затяните еще на 1/8 оборота, 45°.

Нагрузка на винт увеличится до его предела текучести, и нагрузочная способность соединения повысится.

- Убедитесь в свободном вращении рабочего колеса.

Установите выпускной трубопровод:

- Установите кожух насоса и подставку.
- Установите и затяните выпускной трубопровод.



# Устранение неисправностей

## Введение

При устранении неисправностей соблюдайте следующие правила:

Обесточьте устройство. Если же выполняется работа, требующая наличия напряжения (например, проверка проводимости), этого делать не нужно.

Убедитесь в отсутствии людей в непосредственной близости к устройству во время переподключения источника электрического питания.

При устранении неисправностей электрооборудования используйте следующие инструменты и принадлежности:

Универсальный измерительный прибор

Лампа для нахождения места повреждения (прибор для контроля целостности цепей)

Схема проводки

## Насос не запускается



:

Перед началом операций технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.

:

Не допускайте повторного принудительного замыкания защитного устройства двигателя после срабатывания такого устройства. Несоблюдение этого правила может привести к повреждению оборудования.

Причина	Устранение
Сработал сигнал тревоги на панели управления.	Убедитесь в том, что Рабочее колесо вращается свободно и плавно. Датчик не выдает сигнал тревоги. Запита от перегрузок сброшена. Если проблема не исчезнет: Обратитесь в сервисный центр местного представительства компании ГТГ.
Насос не запускается автоматически, но может быть запущен вручную.	Убедитесь в том, что Уровневый регулятор пуска исправен. Очистите его или при необходимости замените. Все подключения исправны. Реле и обмотки контакторов не повреждены. Переключатель управления (ручное/автоматическое) корректно срабатывает в обоих положениях. Проверьте цепь и функции управления.
Отсутствует напряжение.	Убедитесь в том, что Главный выключатель включен. На пусковое оборудование подается управляющее напряжение. Плавкие предохранители исправны.

Причина	Устранение
	Присутствует напряжение на всех фазах питающей линии. Все плавкие предохранители сохраняют номинальную мощность и надежно закреплены в держателях. Зашита от перегрузок сброшена. Кабель двигателя не поврежден.
Рабочее колесо заклинило.	Очистите: Рабочее колесо Колодец, чтобы предотвратить повторное засорение рабочего колеса.

Если неисправность не удается устранить, обратитесь в местную мастерскую техобслуживания компании ИТГ. При обращении в ИТГ указывайте серийный номер насоса, который обозначен в [Описание изделия](#)

## Насос не останавливается при работе с датчиком уровня



:

Перед началом операций технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.

Причина	Устранение
Насос не может опорожнить колодец до уровня останова.	Убедитесь в том, что Нет утечек в трубопроводах и соединениях. Рабочее колесо не засорено. Обратные клапаны исправны. Насос обеспечивает достаточную подачу. Дополнительные сведения: Обратитесь в сервисный центр местного представительства компании ИТГ.
Неисправность в системе регулирования уровней.	Очистите уровневые регуляторы. Проверьте работу уровневых регуляторов. Проверьте контактор и цепь управления. Замените неисправные детали.
Низкий уровень останова.	Отрегулируйте уровень останова.

Если неисправность не удается устранить, обратитесь в местную мастерскую техобслуживания компании ИТГ. При обращении в ИТГ указывайте серийный номер насоса, который обозначен в [Описание изделия](#)

## Насос самопроизвольно запускается, останавливается и снова запускается в быстрой последовательности

Причина	Устранение
Насос запускается вследствие противотока, который снова	Убедитесь в том, что

Причина	Устранение
заполняет колодец до уровня пуска.	Расстояние между уровнями пуска и останова достаточное. Обратный клапан(ы) исправен (исправны). Длина выпускной трубы между насосом и первым обратным клапаном достаточно маленькая.
Неисправность функции самоблокировки контактора.	Проверьте: Подключения контактора. Напряжение цепи управления относительно номинального напряжения на выводах обмотки статора. Функционирование регулятора уровня останова. Падение напряжения в линии при пусковом скачке может привести к неисправности функции самоблокировки контактора.

Если неисправность не удается устранить, обратитесь в местную мастерскую техобслуживания компании ИТГ. При обращении в ИТГ указывайте серийный номер насоса, который обозначен в [Описание изделия](#)

## Насос запускается, но срабатывает защита двигателя



:

Перед началом операций технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.

:

Не допускайте повторного принудительного замыкания защитного устройства двигателя после срабатывания такого устройства. Несоблюдение этого правила может привести к повреждению оборудования.

Причина	Устранение
Слишком низкая уставка защиты двигателя.	Установите защиту двигателя согласно табличке технических данных и, если применимо, схеме проводки.
При вращении рукой рабочее колесо проворачивается с трудом.	Очистите рабочее колесо. Очистите колодец. Убедитесь в том, что рабочее колесо надлежащим образом отрегулировано.
Пониженное напряжение блока привода на всех трех фазах.	Проверьте плавкие предохранители. Замените перегоревшие плавкие предохранители. Если же все плавкие предохранители исправны, обратитесь к квалифицированному электрику.
Фазный ток нестабилен или его значение слишком велико.	Обратитесь в сервисный центр местного представительства компании ИТГ.

Причина	Устранение
Неисправна изоляция между фазами и землей в статоре.	Используйте измеритель изоляции. При измерении меггером 1000 В постоянного тока убедитесь в том, что сопротивление изоляции между фазами и между каждой фазой и землей более 5 МОм. Если изоляция менее: Обратитесь в сервисный центр местного представительства компании ИТГ.
Высокая плотность перекачиваемой жидкости.	Убедитесь, что максимальная плотность составляет $1100 \text{ кг}/\text{м}^3$ (9,2 фунта/галлон США) Замените рабочее колесо или Воспользуйтесь насосом подходящего типа. Обратитесь в сервисный центр местного представительства компании ИТГ.
Температура окружающей среды превышает максимально допустимое значение.	Использование насоса в таких условиях запрещается.
Неисправность защиты от перегрузок.	Замените защиту от перегрузок.

Если неисправность не удается устранить, обратитесь в местную мастерскую техобслуживания компании ИТГ. При обращении в ИТГ указывайте серийный номер насоса, который обозначен в [Описание изделия](#)

## Насос работает, но перекачивает слишком мало воды



:

Перед началом операций технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.

:

Не допускайте повторного принудительного замыкания защитного устройства двигателя после срабатывания такого устройства. Несоблюдение этого правила может привести к повреждению оборудования.

Причина	Устранение
Рабочее колесо вращается в неправильном направлении.	Поменяйте местами две фазы (для 3-фазного двигателя). Для 1-фазного двигателя: Обратитесь в сервисный центр местного представительства компании ИТГ.
Клапаны установлены в неправильное положение.	Исправьте положение клапанов. При необходимости замените клапаны. Убедитесь в том, что все клапаны установлены верно с учетом потока жидкой среды. Убедитесь в том, что клапаны открываются правильно.

Причина	Устранение
При вращении рукой рабочее колесо проворачивается с трудом.	Очистите рабочее колесо. Очистите колодец. Убедитесь в том, что рабочее колесо надлежащим образом отрегулировано.
Трубопроводы засорены.	Очистите трубопроводы для обеспечения свободного потока жидкости.
Утечки в трубопроводах и соединениях.	Обнаружьте места утечек и уплотните их.
Рабочее колесо, насос и кожух имеют следы износа.	Замените изношенные элементы.
Низкий уровень жидкости.	Убедитесь в том, что датчик уровня установлен правильно и исправен. В зависимости от способа установки добавьте средство для заливки насоса, такое как обратный клапан всасывающей трубы.

Если неисправность не удается устранить, обратитесь в местную мастерскую техобслуживания компании ИТГ. При обращении в ИТГ указывайте серийный номер насоса, который обозначен в [Описание изделия](#)

# Техническое руководство

## Ограничения применения

Данные	Описание
Температура среды (жидкости)	максимальная температура 40°C (104°F) Вариант исполнения для теплой среды (жидкости): максимальная температура 70°C (158°F) Вариант исполнения для эксплуатации в теплой среде (жидкости) имеет определенные эксплуатационные ограничения, указанные на пластине с техническими характеристиками насоса.
Водородный показатель pH перекачиваемой среды (жидкости)	5–8
Плотность среды (жидкости)	Максимальная плотность: 1100 кг/м <sup>3</sup> (9,2 фунтовна галлон США)
Глубина погружения	20 м (65 футов)
Прочее	Прочие технические данные насоса (масса, ток, напряжение, мощность и частота вращения) приведены на табличке технических данных. Значение пускового тока указано в <a href="#">Технические данные двигателя</a> . Для получения сведений о других областях применения обратитесь к ближайшему представителю компании ГГТ.

## Технические данные двигателя

Характеристика	Описание
Тип двигателя	Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором
Частота	Стандартное исполнение: 50 или 60 Гц Взрывозащищенное исполнение согласно MSHA: 60 Гц
Источник питания	3 фазы
Метод пуска	Прямой пуск
Максимально возможное количество пусков в час	30 пусков в час, равномерно распределенных по времени
Код соответствия	IEC 60034-1
Колебания номинального напряжения при обеспечении номинальной выходной мощности	±10%
Колебания напряжения без перегрева	± 10 %, если не используется непрерывный режим при полной нагрузке

Характеристика	Описание
Допустимый небаланс напряжений	2 %
Класс изоляции статора	H (для 180°C)

## Данные конкретных двигателей, стандартное исполнение

BS/KS, 50 Гц

Тип двигателя:

2-полюсный

2 855 об/мин

3,7 кВт (5,0 л.с.)

Напряжение (В)	Номинальный ток (А)	Пусковой ток (А)
220 (соединение треугольником)	13	80
230 (соединение треугольником)	13	84
240 (соединение треугольником)	13	88
380 (соединение треугольником)	7,4	45
380 (соединение звездой)	7,3	46
400 (соединение треугольником)	7,3	49
400 (соединение звездой)	7,3	49
415 (соединение треугольником)	6,9	43
440 (соединение треугольником)	6,9	46
500 (соединение треугольником)	6,0	40
550 (соединение треугольником)	5,3	34
660 (соединение звездой)	4,3	26
690 (соединение звездой)	4,2	28
1 000 (соединение звездой)	2,9	19

DS, 50 Гц

Тип двигателя:

4-полюсный

1 400 об/мин

3,2 кВт (4,3 л.с.)

Напряжение (В)	Номинальный ток (А)	Пусковой ток (А)
220 (соединение треугольником)	13	65
230 (соединение треугольником)	13	68
240 (соединение треугольником)	13	72
380 (соединение треугольником)	7,6	37
400 (соединение треугольником)	7,6	39
400 (соединение звездой)	7,6	40
415 (соединение треугольником)	7,2	37
440 (соединение треугольником)	7,4	39
500 (соединение треугольником)	6,0	31
550 (соединение треугольником)	5,5	29

BS/KS, 60 Гц

Тип двигателя:

2-полюсный

3 480 об/мин

4,4 кВт (5,9 л.с.)

<b>Напряжение (В)</b>	<b>Номинальный ток (А)</b>	<b>Пусковой ток (А)</b>
200 (соединение треугольником)	17	127
208 (соединение треугольником)	17	133
220 (соединение треугольником)	15	104
220 (параллельное соединение треугольником)	15	123
220 (параллельное соединение звездой)	15	103
230 (соединение треугольником)	15	109
230 (параллельное соединение звездой)	15	110
240 (соединение треугольником)	15	115
240 (параллельное соединение звездой)	15	114
380 (соединение треугольником)	8,7	63
380 (соединение звездой)	8,5	60
380 (параллельное соединение звездой)	8,5	71
400 (соединение треугольником)	8,7	67
440 (соединение треугольником)	7,3	49
440 (последовательное соединение треугольником)	7,3	63
440 (последовательное соединение звездой)	7,4	52
460 (соединение треугольником)	7,1	53
460 (последовательное соединение треугольником)	8,3	65
460 (соединение звездой)	6,9	52
460 (последовательное соединение звездой)	7,3	54
480 (соединение треугольником)	7,1	54
480 (последовательное соединение звездой)	7,5	57
575 (соединение треугольником)	5,8	43
575 (соединение звездой)	5,5	43
600 (соединение треугольником)	5,9	45
600 (соединение звездой)	5,3	45

DS, 60 Гц

Тип двигателя:

4-полюсный

1700 об/мин

4,5 кВт (6,0 л.с.)

<b>Напряжение (В)</b>	<b>Номинальный ток (А)</b>	<b>Пусковой ток (А)</b>
200 (соединение треугольником)	20	99
208 (соединение треугольником)	19	104
220 (соединение треугольником)	18	87
220 (параллельное соединение треугольником)	18	81
220 (параллельное соединение звездой)	18	80
230 (параллельное соединение треугольником)	17	85

Напряжение (В)	Номинальный ток (А)	Пусковой ток (А)
230 (параллельное соединение треугольником)	17	85
230 (параллельное соединение звездой)	17	85
240 (соединение треугольником)	17	96
240 (параллельное соединение звездой)	17	89
380 (соединение треугольником)	10	49
380 (параллельное соединение звездой)	10	47
400 (соединение треугольником)	10	52
440 (соединение треугольником)	8,9	41
440 (последовательное соединение треугольником)	8,9	41
440 (последовательное соединение звездой)	8,8	41
460 (соединение треугольником)	8,6	43
460 (последовательное соединение треугольником)	8,6	43
460 (последовательное соединение звездой)	8,6	43
480 (соединение треугольником)	8,5	45
480 (последовательное соединение звездой)	8,5	45
575 (соединение треугольником)	6,9	34
600 (соединение треугольником)	6,8	35

## Данные конкретных двигателей, взрывозащищенное исполнение согласно MSHA

3-фазный, 60 Гц

Тип двигателя:

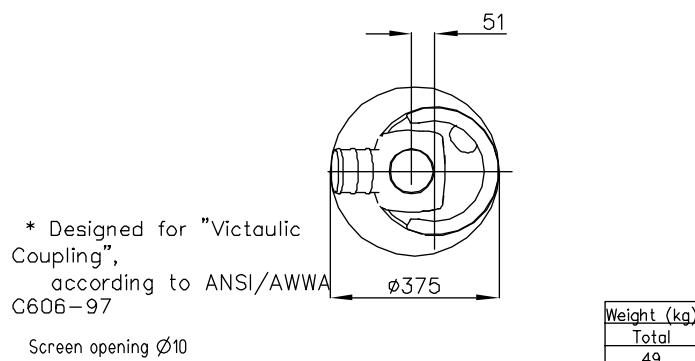
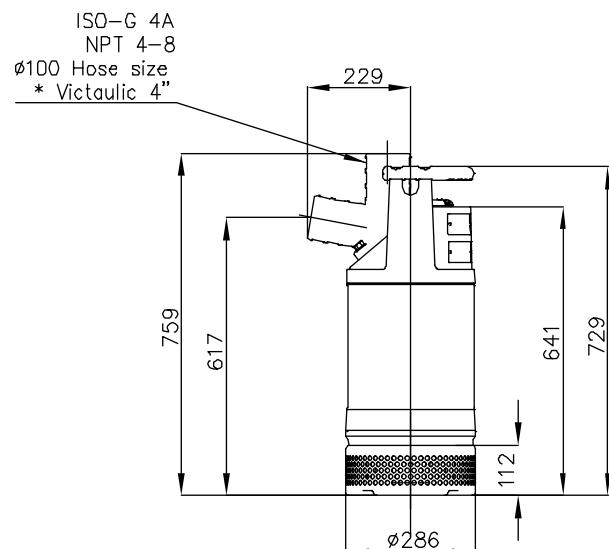
3475 об/мин

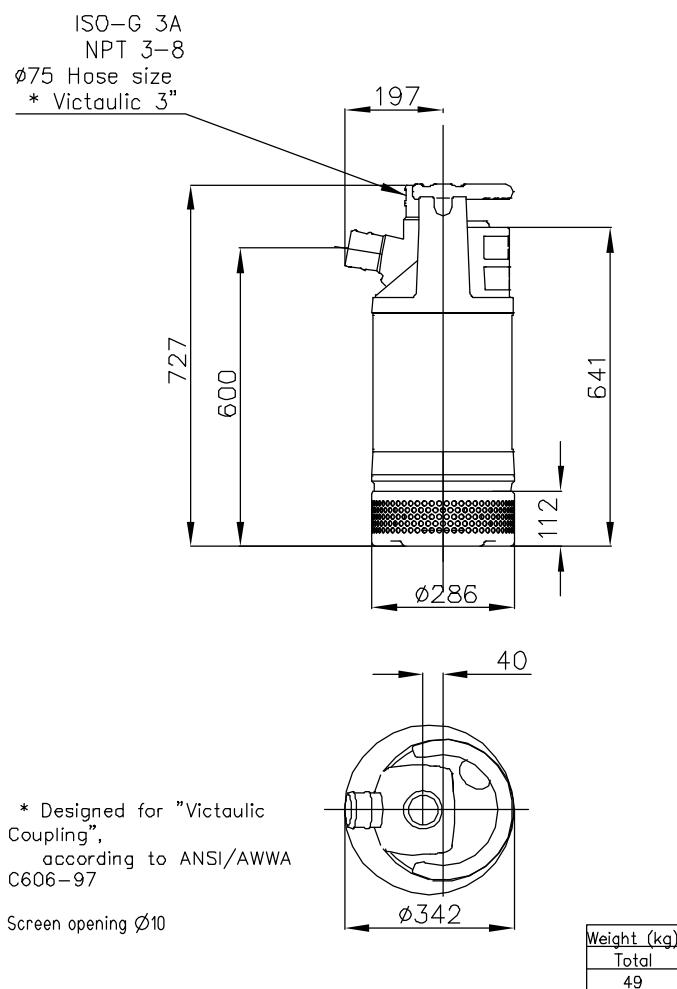
4,6 кВт (6,2 л.с.)

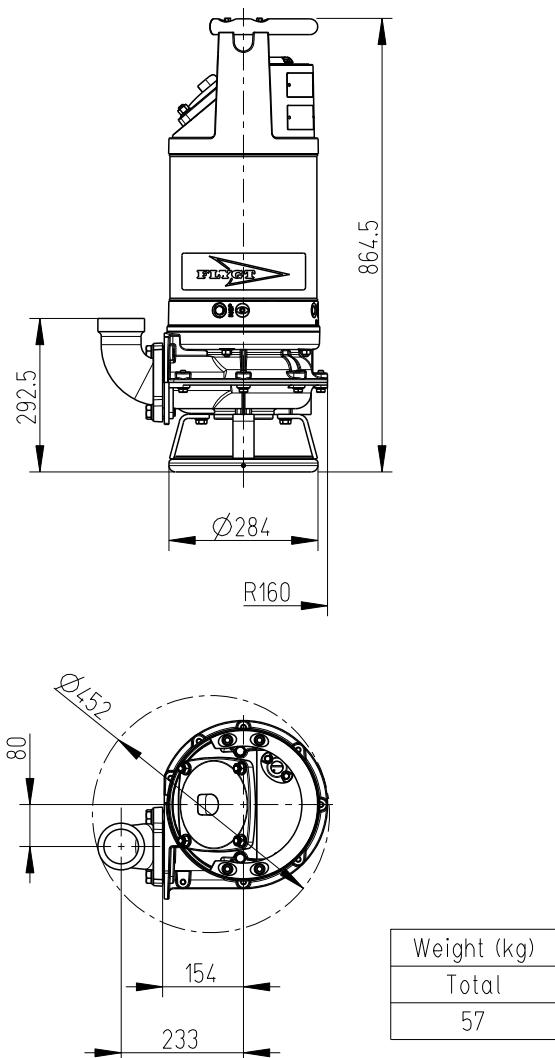
Напряжение (В)	Номинальный ток (А)	Пусковой ток (А)
440 (последовательное соединение звездой)	7,4	51
460 (последовательное соединение звездой)	7,1	54
575 (последовательное соединение звездой)	5,7	43
600 (последовательное соединение звездой)	5,5	45

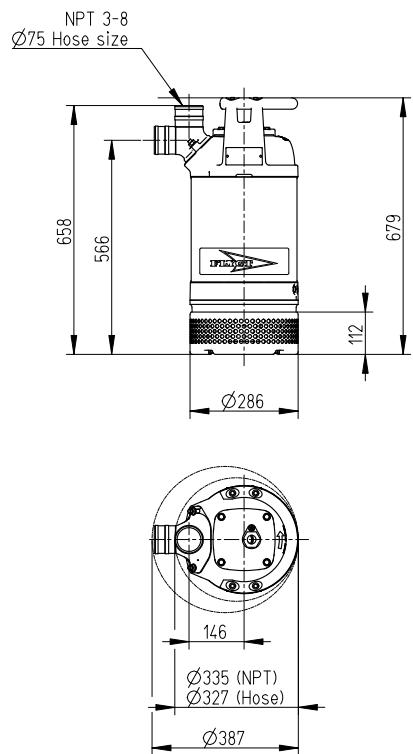
## Размеры и масса

Все размеры на рисунках приведены в миллиметрах, если не указано иное.





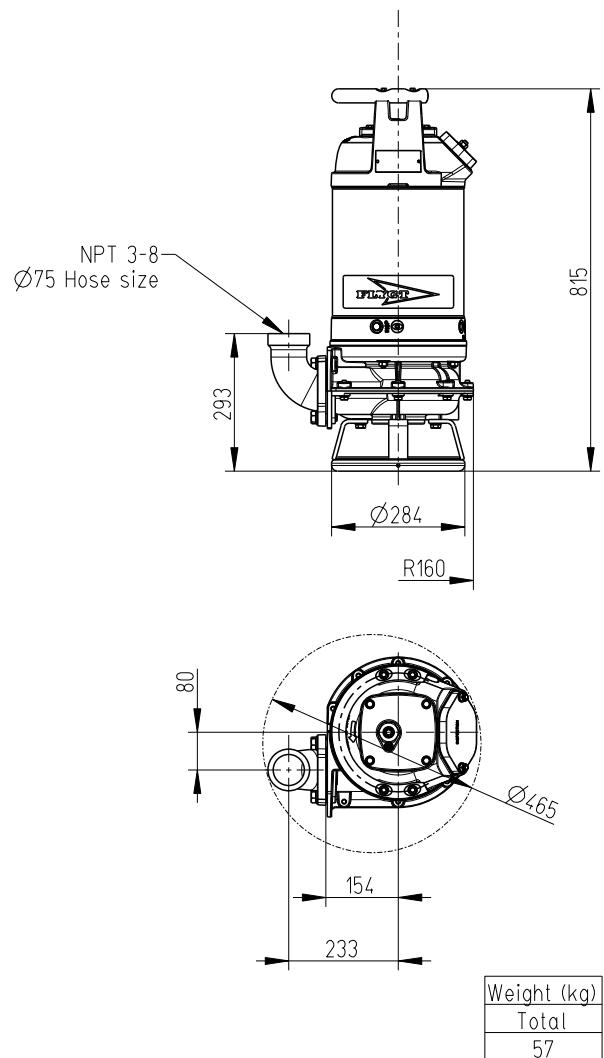




\*\*Total weight 2630: 49kg

Screen opening Ø10

Weight (kg)
Total
**

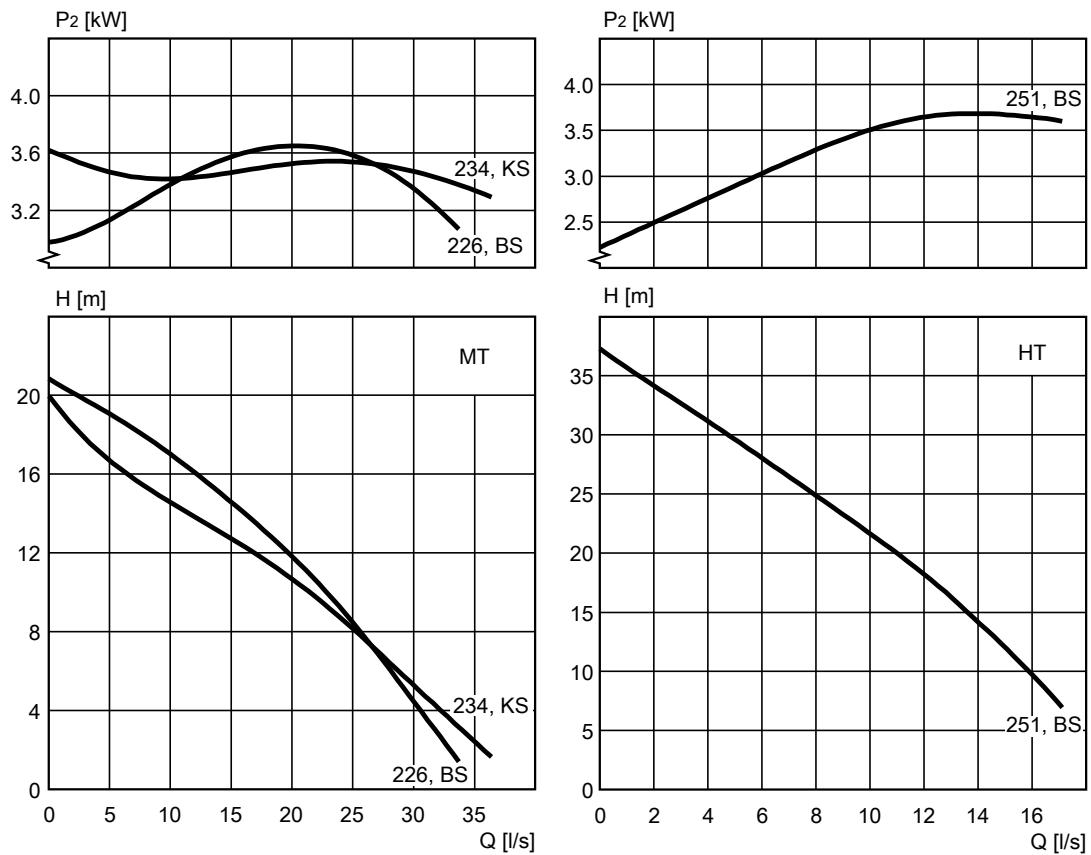


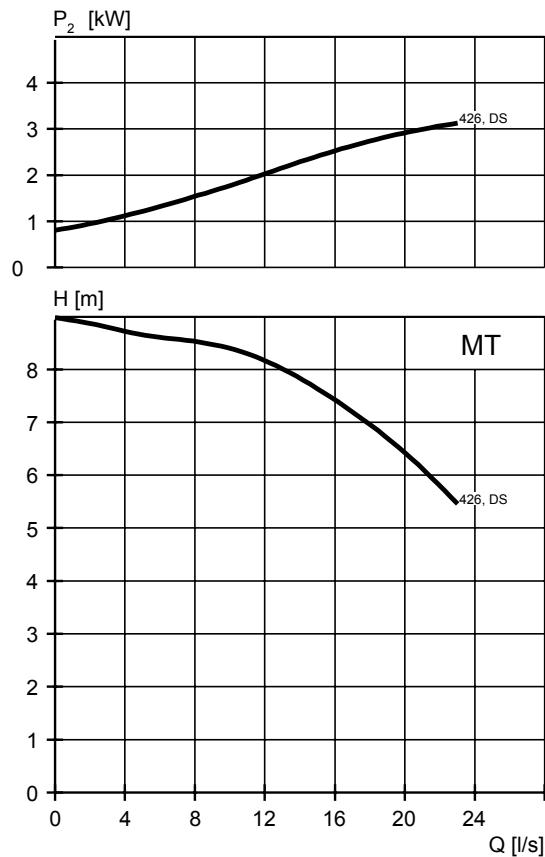
## Кривые рабочих характеристик

**Стандарт на условия испытаний**

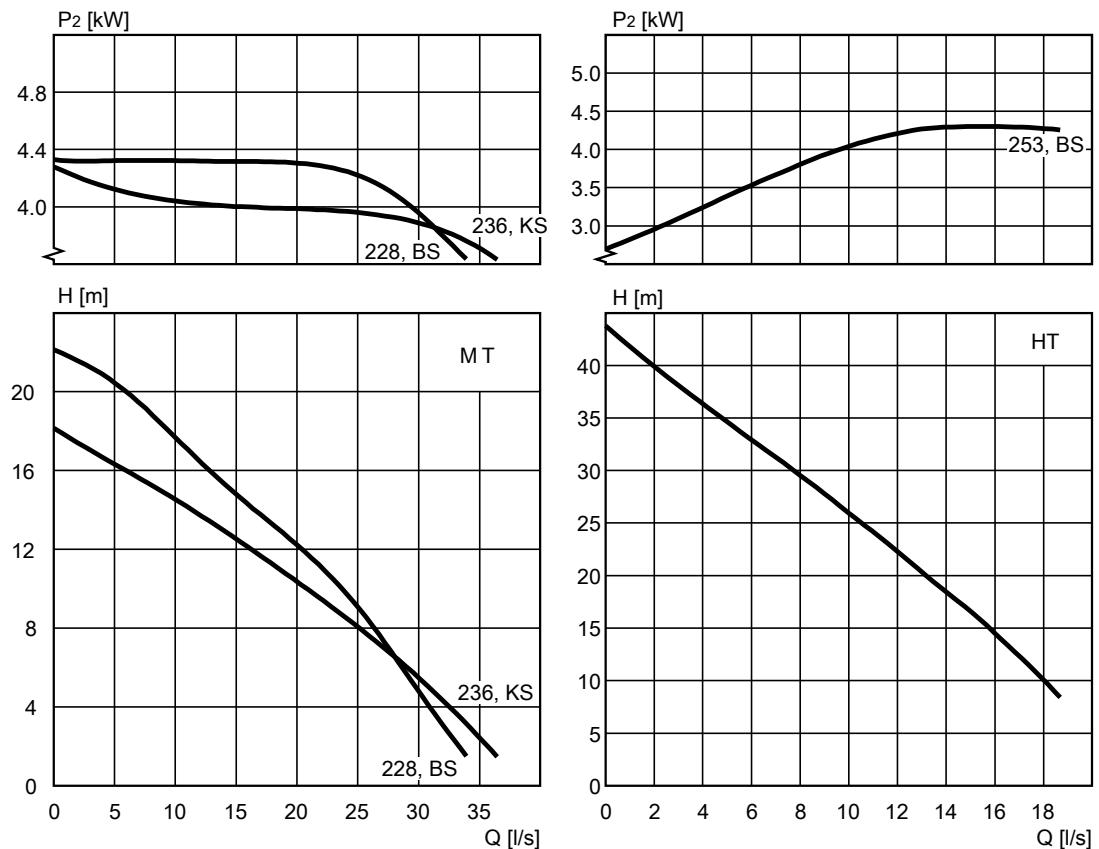
Испытания насосов проведены в соответствии со стандартом ISO 9906, НП уровень А.

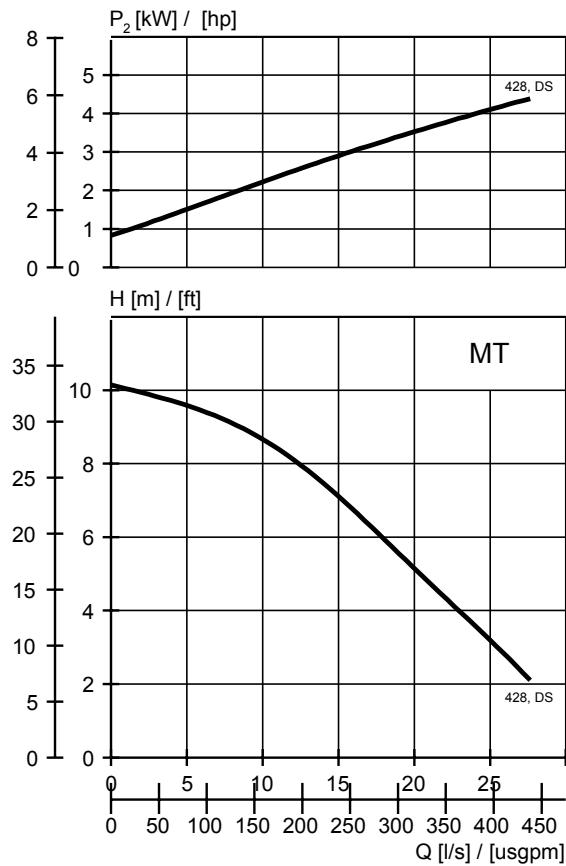
## Насос в стандартном исполнении, 50 Гц



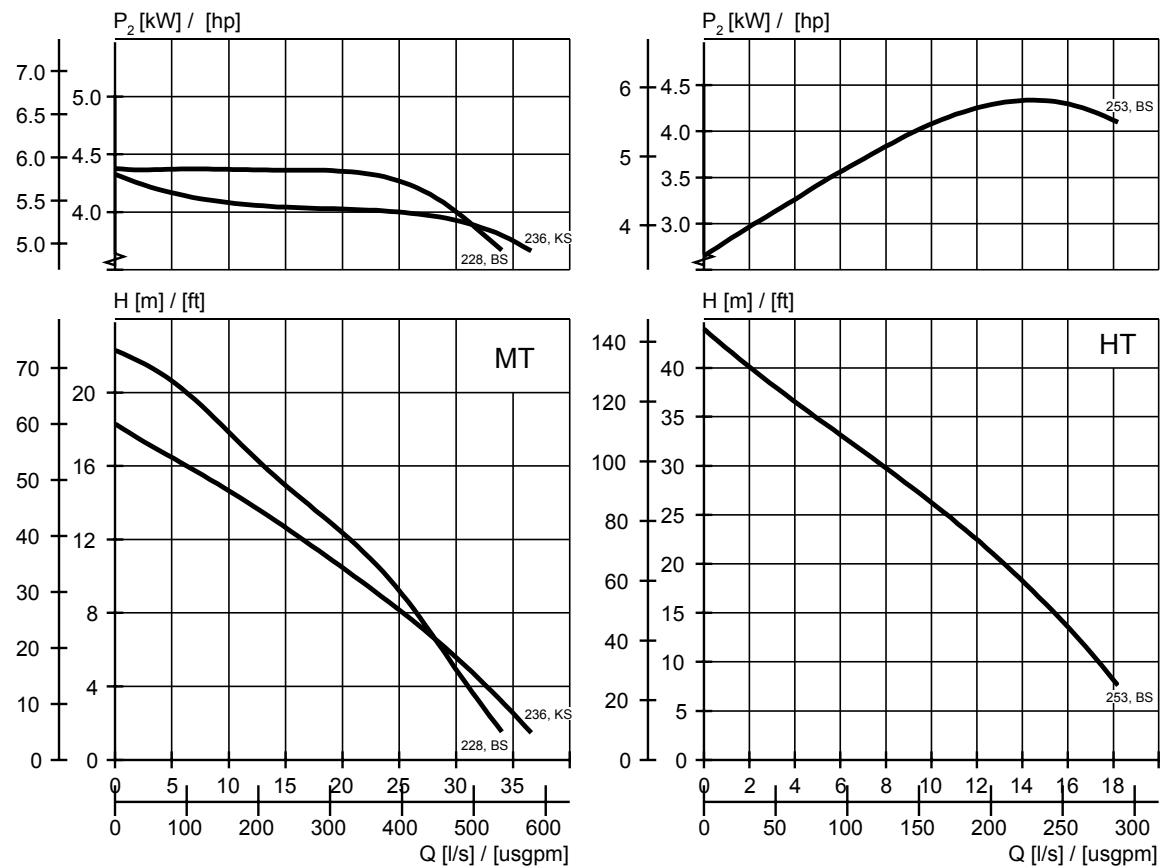
**Насос в стандартном исполнении, 50 Гц**

## Насос в стандартном исполнении, 60 Гц



**Насос в стандартном исполнении, 60 Гц**

## Насос во взрывозащищенном исполнении согласно MSHA, 60 Гц







# ITT

## Что Вам может предложить ITT W&WW?

Инженерно-технические решения компании ITT W&WW для систем водоснабжения, водоотведения и водоочистки являются ведущими в мире. Мы располагаем полным ассортиментом насосов и оборудования для таких областей применения как подведение питьевой или необработанной воды, отведение промышленных стоков, канализация, дренаж, наблюдение за установками и контроль за их работой, первичная и вторичная биологическая очистка, фильтрация и дезинфекция. Мы также обеспечиваем сопутствующие услуги высококвалифицированного персонала. Головное предприятие находится в Швеции. Продукция представлена в 140 странах мира и производится на собственных заводах компании в Европе, Китае, Северной и Южной Америке. Владельцем компании является корпорация ITT с офисом в г. Уайт-Плейнс, Нью-Йорк (White Plains, New York), известная как поставщик высокотехнологичной продукции, систем и услуг.



SANITAIRE®

WEDECO



[www.ittwww.com](http://www.ittwww.com)

---

ITT Water & Wastewater AB  
Gesällvägen 33  
174 87 Sundbyberg  
Sweden  
Tel. +46-8-475 60 00  
Fax +46-8-475 69 00